

Ведомость объемов работ

Текущий ремонт системы теплоснабжения зданий административно-лабораторного корпуса № 101, экспериментально-производственного корпуса № 202, Экспериментальный комплекс, строение 25 МФ с наклонным тоннелем №25/1 и Инжектор и начальная часть ускорителя, строение №1 ИЯИ РАН

№ п/п	№ в ЛСР	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Ссылки на чертежи	Формула расчёта, расчёт объемов работ и расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
Раздел 1. Здание 101 помещение 6/2						
1	1	Демонтаж. Установка регистров из стальных: сварных труб диаметром нитки 100 мм	100 м	0,1		10 / 100
2	2	Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром: 100 мм. Изготовление регистров из стальных труб. Прим.	10 м	1		10 / 10
3	3	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 100 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	10		
4	4	Отводы крутоизогнутые бесшовные приварные 90° из стали марок 20 и 09Г2С, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4,0 мм	шт	2		
5	5	Заглушки стальные бесшовные приварные, номинальный диаметр 100 мм	шт	2		
6	6	Изготовление кронштейнов. Прим. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	т	0,03		30/1000
7	7	Монтаж кронштейнов. Прим. Монтаж опорных конструкций: для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	т	0,03		30/1000
8	8	Сталь угловая равнополочная размером 50х50х4 мм	кг	30		
9	9	Установка регистров из стальных: сварных труб диаметром нитки 100 мм	100 м	0,1		10 / 100
10	10	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром: до 25 мм	шт	2		
11	11	Кран шаровой полнопроходной "Danfoss" X3444В из углеродистой стали с патрубками под приварку встык, давлением 6,3 МПа (63 кгс/см ²), диаметром: 15 мм	шт	2		
12	12	Врезка в действующие внутренние сети трубопроводов отопления и водоснабжения диаметром: 100 мм	шт	2		
13	13	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	-0,8		
14	14	Масляная окраска металлических поверхностей: стальных балок, труб диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2	100 м ²	0,035		3,5 / 100
15	15	Краска порошковая эпоксидная для термостойких покрытий, ЭК-801, красная	кг	0,861		
Раздел 2. Здание 202/6 помещение 119						
16	16	Демонтаж. Установка регистров из стальных: сварных труб диаметром нитки 100 мм	100 м	0,16		16 / 100
17	17	Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром: 100 мм. Изготовление регистров из стальных труб. Прим.	10 м	1,6		16 / 10
18	18	Трубы стальные сварные неоцинкованные водогазопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 100 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	16		
19	19	Отводы крутоизогнутые бесшовные приварные 90° из стали марок 20 и 09Г2С, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4,0 мм	шт	6		
20	20	Заглушки стальные бесшовные приварные, номинальный диаметр 100 мм	шт	2		
21	21	Изготовление кронштейнов. Прим. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу: стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	т	0,05		50/1000
22	22	Монтаж кронштейнов. Прим. Монтаж опорных конструкций: для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	т	0,05		50/1000
23	23	Сталь угловая равнополочная размером 50х50х4 мм	кг	50		
24	24	Установка регистров из стальных: сварных труб диаметром нитки 100 мм	100 м	0,16		16 / 100

1	2	3	4	5	6	7
25	25	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром: до 25 мм	шт	2		
26	26	Кран шаровой полнопроходной "Danfoss" X3444B из углеродистой стали с патрубками под приварку встык, давлением 6,3 МПа (63 кгс/см ²), диаметром: 20 мм	шт	2		
27	27	Врезка в действующие внутренние сети трубопроводов отопления и водоснабжения диаметром: 100 мм	шт	2		
28	28	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 35, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	-0,8		
29	29	Масляная окраска металлических поверхностей: стальных балок, труб диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2	100 м ²	0,055		5,5 / 100
30	30	Краска порошковая эпоксидная для термостойких покрытий, ЭК-801, красная	кг	1,353		

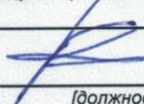
Раздел 3. Здание 25

31	31	Демонтаж: калориферов массой до 250 кг	100 шт	0,01		1 / 100
32	32	Установка калориферов массой: до 0,1 т	шт	1		
33	33	Калориферы биметаллические с накатным оребрением КСКЗ 8 02А, площадь поверхности теплообмена 19,42 м ²	шт	1		
34	34	Отводы 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 30 мм, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 2,0 мм	шт	4		
35	35	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ГЭСНм: 100 м, на расстояние до 200 м	10 т	0,016		(160/1000) / 10
36	36	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ГЭСНм: 1 м, на высоту до 25 м	10 т	0,16		160/1000
37	37	Установка вставок гибких к радиальным вентиляторам	м ²	0,32		0,4*0,4*2
38	38	Вставки гибкие из брезента и сортовой стали, марка ВГ-50-30	шт	2		

Раздел 4. Здание 1 МФ

39	39	Демонтаж: калориферов массой до 250 кг	100 шт	0,01		1 / 100
40	40	Установка калориферов массой: до 0,1 т	шт	1		
41	41	Калориферы биметаллические с накатным оребрением КСКЗ 8 02А, площадь поверхности теплообмена 19,42 м ²	шт	1		
42	42	Сгоны стальные оцинкованные с муфтой и контргайкой, номинальный диаметр 32 мм	шт	4		
43	43	Горизонтальное перемещение сверх предусмотренного в ГЭСНм: 100 м, на расстояние до 200 м	10 т	0,016		(160/1000) / 10
44	44	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ГЭСНм: 1 м, на высоту до 25 м	10 т	0,16		160/1000

Составил: Начальник СТВиКВ



[должность, подпись (инициалы, фамилия)]

К.А. Колобков