

Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение «Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний»

ОКПД2 14.19.12.190

СОГЛАСОВАНО
Начальник УТО ФСИН России


" 27 " 2021 г. С.Ф. Журавлев

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы


" 28 " 2021 г. А.А. Пирогов

Врио начальника УОПДТАО
ФСИН России
полковник внутренней службы


" 27 " 2021 г. В.А. Пантелеев

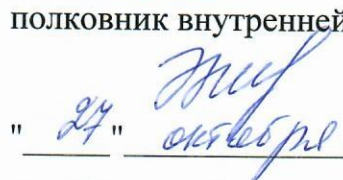
**БЕЛЬЕ ТРИКОТАЖНОЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЕ
ДЛЯ ОСУЖДЕННЫХ МУЖСКОГО ПОЛА**

Технические условия

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021
(взамен ТУ 14.14.30-280-08946314-2020,
ТУ 14.14.12-281-08946314-2020)

Дата введения: 01.01.2022

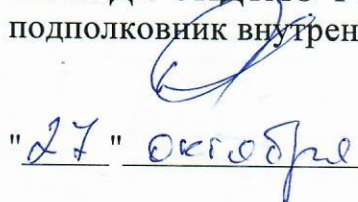
Начальник ООВИ УТО
ФСИН России
полковник внутренней службы


" 24 " 2021 г. Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО
Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы


" 26 " 2021 г. И.А. Ладохина

Главный специалист группы ОПШОП
ОКОПД УОПДТАО ФСИН России
подполковник внутренней службы


" 27 " 2021 г. О.О. Оборотов

Подпись и дата

Инициалы

Взам. инв. №

Подпись и дата

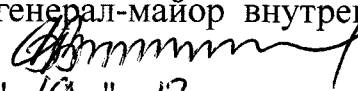
Инициалы

Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение "Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний"

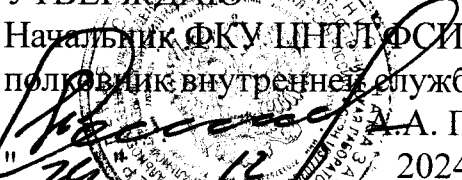
ОКПД2 14.19.12.190

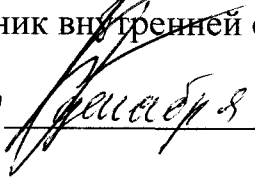
ОКС 61.020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УОПДТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы

" 19 " 12 2024 г. В.В. Родионов

УТВЕРЖДАЮ

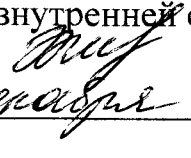
Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

" 29 " 12 2024 г. А.А. Пирогов

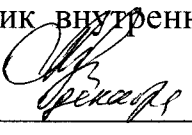
Врио начальника УТО ФСИН России
полковник внутренней службы

" 16 " декабря 2024 г. В.В. Авдеев

Изменение № 1
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

**БЕЛЬЕ ТРИКОТАЖНОЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЕ
ДЛЯ ОСУЖДЕННЫХ МУЖСКОГО ПОЛА**

Дата введения в действие — 2025.01.01

Начальник ООВИ УТО
ФСИН России
полковник внутренней службы

" 12 " декабря 2024 г. Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО
Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

" 12 " декабря 2024 г. И.А. Ладохина

Главный специалист группы
ОПШОП ОКОПД УОПДТАО
ФСИН России

" 12 " 12 2024 г. Е.И. Капкова

г. Иваново
2024

Титульный лист. Наименование технических условий изложить в новой редакции: "Белье для осужденных мужского пола".

Вводную часть изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на изделия ведомственного назначения – белье для осужденных мужчин, лиц мужского пола, содержащихся в следственных изоляторах, и несовершеннолетних осужденных мужского пола, отбывающих наказания воспитательных колониях.

Пример записи продукции при заказе:

Белье нательное для осужденных мужчин
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

Белье нательное для несовершеннолетних осужденных мужского пола
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

Белье нательное теплое для осужденных мужчин
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

Белье нательное теплое для несовершеннолетних осужденных мужского пола
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

Футболка для осужденных мужчин ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

Футболка для несовершеннолетних осужденных мужского пола
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

Майка для осужденных мужчин ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

Майка для несовершеннолетних осужденных мужского пола
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021".

Пункт 1.2.1 и далее по тексту. Заменить наименование изделия: "фуфайка (футболка) с короткими рукавами" на "футболка";

рисунки 5, 6 заменить новыми в части обработки горловины футболки.

Таблица 1, таблица 2. Фуфайки. После слова "фуфайки" дополнить словом: "футболка".

Пункты 1.2.5, 1.2.6. Рисунок 10 заменить новым в части обработки горловины футболки.

Пункт 1.3. Третий абзац. Третье предложение изложить в новой редакции: "Вырез горловины обработан обтачкой".

Пункт 1.4. Таблица 3. Графа "Наименование материала". Первый, второй, третий абзацы. Заменить слова: "19-4006 ТРХ" на "19-4006 ТСХ";

графа "Назначение материала". Первый абзац. После слов "для окантовывания срезов майки" исключить слова: "фуфайки (футболки) с короткими рукавами";

третий абзац. Исключить слова: "фуфайки (футболки) с короткими рукавами". Дополнить предложением: "Для обтачки горловины футболки".

Пункт 1.5.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

"Раскрой деталей белья выполняют по длине в направлении петельных столбиков, за исключением манжет, беек для окантовывания срезов майки, фуфаек и кальсон, для обтачки горловины футболки, выкраиваемых по длине в направлении петельных рядов";

второй абзац. После слова "фуфаек" дополнить словом: "футболки".

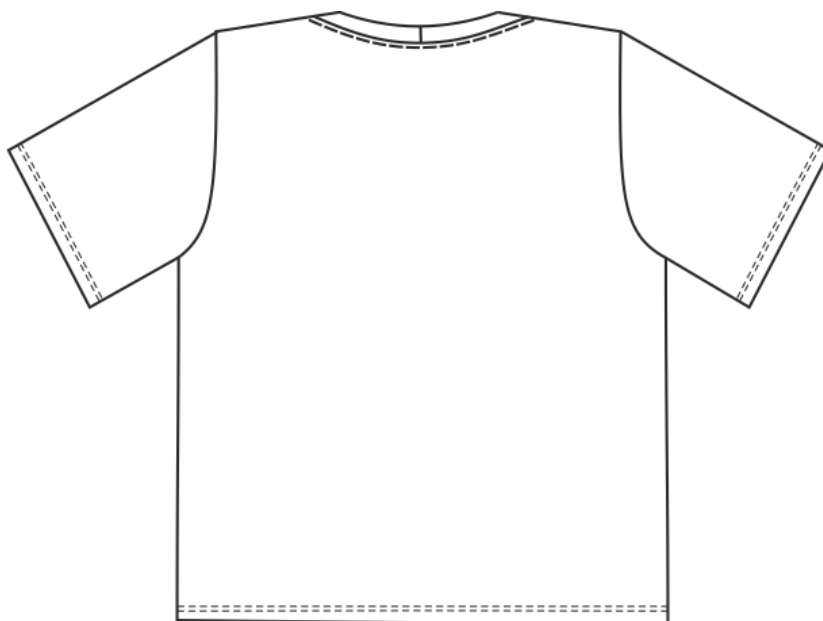


Рисунок 5

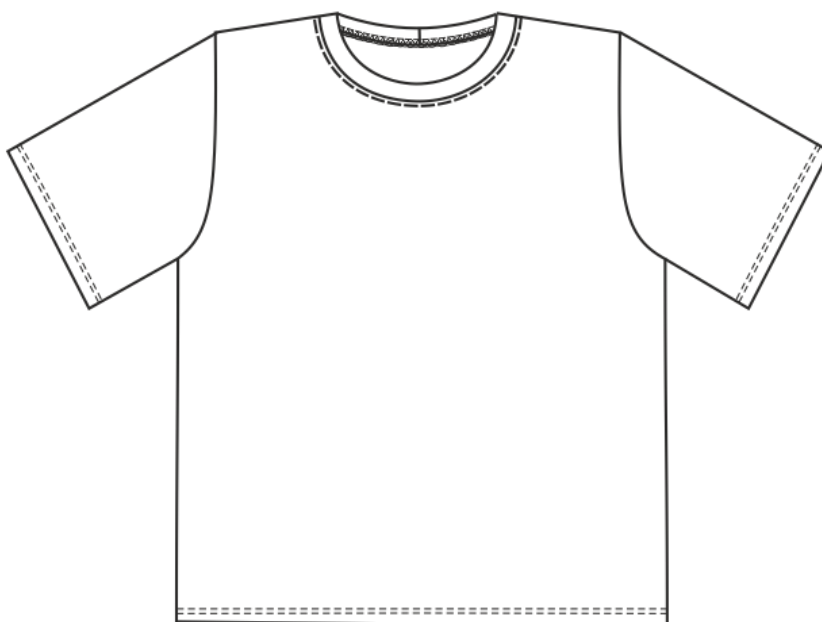


Рисунок 6

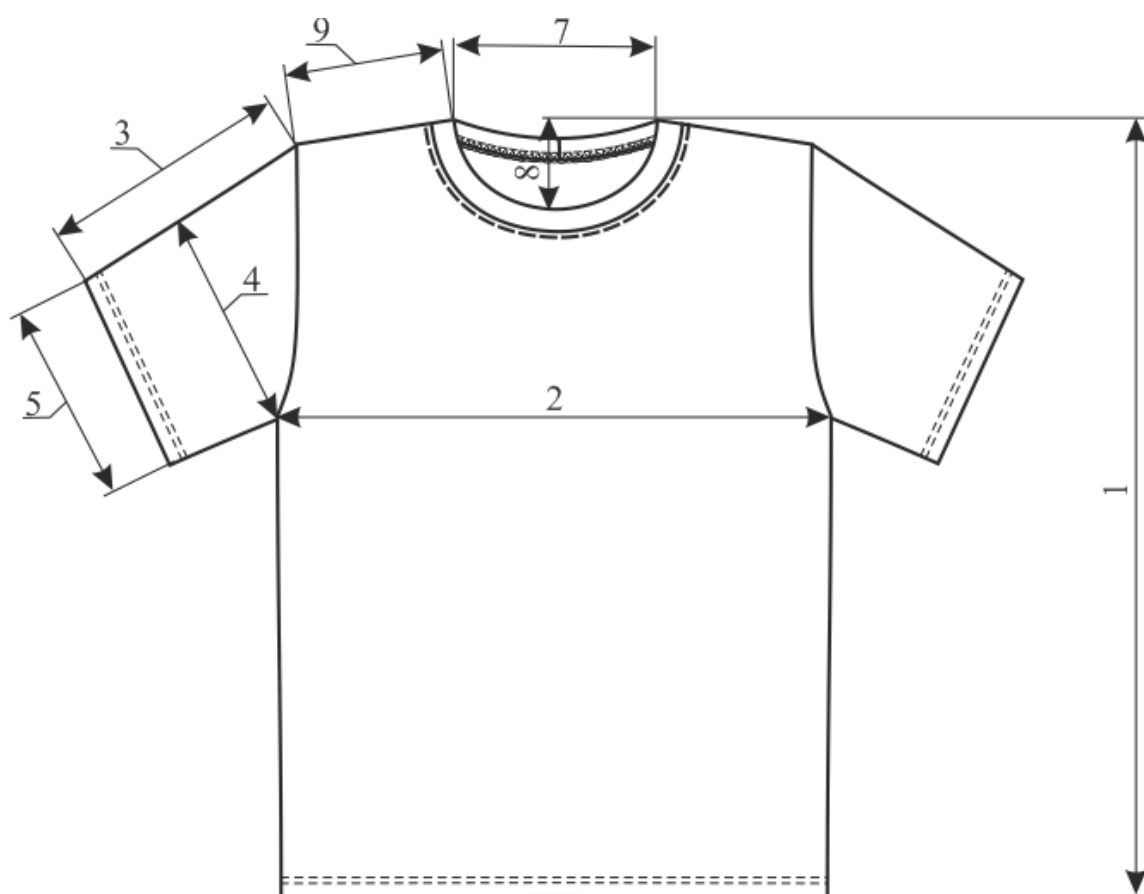


Рисунок 10

Пункт 1.6.5 дополнить абзацем:

"На оборотную сторону товарного ярлыка наносят средство идентификации – код маркировки. Требования к маркировке средствами идентификации установлены нормативными правовыми актами Российской Федерации".

Пункт 1.6.13, 1.6.15. Заменить слово: "тара" на "упаковка".

Пункт 1.6.16. Реквизиты упаковочного листа "наименование изделия" и "грузополучатель" поменять местами.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

"3.3 Определение линейных размеров изделия, перекоса петельных рядов и петельных столбиков – по ГОСТ 8846".

Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 30157.0 на ГОСТ ISO 5077.

Приложение А. Раздел А.1 изложить в новой редакции:

"А.1 Особенности обработки майки, фуфаяк и футболки

А.1.1 Стачивание плечевых, боковых срезов, срезов рукавов, средних срезов обтачки горловины футболки, втачивание рукавов в проймы и обтачки в горловину футболки выполняют на стачивающе-обметочной или краеобметочной машине швом шириной 0,5-0,7 см. Средний шов обтачки горловины футболки располагают посередине горловины спинки. Соединение плечевых срезов футболки и фуфайки белья нательного выполняют с прокладыванием со стороны переда саржевой или киперной ленты или кроеной долевой бейки из основного полотна. Конец строчки соединения плечевого шва майки и фуфаяк, обрабатываемого после окантовывания горловины, верхние концы строчек соединения боковых срезов майки закрепляют.

А.1.2 Припуски шва втачивания обтачки в горловину футболки настрачивают по горловине на машине двухниточного челночного или цепного стежка строчкой на расстоянии 0,3-0,5 см от шва втачивания. Ширина обтачки в готовом виде – 1,3-1,5 см.

А.1.3 Срезы горловины и пройм майки, срезы горловины фуфаяк обрабатывают окантовочным швом на плоскошовной машине или на машине двухниточного цепного стежка. Ширина бейки в готовом виде – 1,3-1,5 см.

А.1.4 Нижние срезы майки, фуфаяк и футболки, нижние срезы рукавов футболки обрабатывают швом вподгибку на плоскошовной машине. Ширина подгиба в готовом виде – 2,0 см";

примечание изложить в новой редакции:

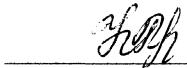
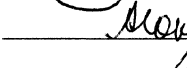
"Примечание – При изготовлении белья допускается применение других методов обработки и оборудования, если это не повлечет за собой ухудшение качества изделия".

Приложение Б (справочное). Спецификация деталей. Таблица Б.1. Изложить в новой редакции в части футболки:

Наименование детали	Количество деталей
Футболка Полотно трикотажное хлопчатобумажное кулирная гладь 1 Спинка 2 Перед 3 Рукав Полотно трикотажное из хлопчатобумажной пряжи в сочетании с полиуретановыми нитями, высокоэластичное (ластик 1:1) 4 Обтачка горловины	1 1 2 1

Раздел "Ссылочные нормативные документы". Исключить: ГОСТ 30157.0;
дополнить ссылкой:

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ ISO 5077	Материалы и изделия текстильные. Метод определения изменения размеров после стирки и сушки	п. 3.5

Разработано	Н.В. Горюнова		12.12.2024
Разработано	Н.С. Волчкова		12.12.2024
Проверено	Р.С. Суханов		12.12.2024
Проверено	М.Н. Максимова		12.12.2024
Нормоконтроль	А.В. Кокунова		12.12.2024

Настоящие технические условия распространяются на изделия ведомственного назначения – белье трикотажное хлопчатобумажное для осужденных мужчин, лиц мужского пола, содержащихся в следственных изоляторах, осужденных к принудительным работам и несовершеннолетних осужденных мужского пола, отбывающих наказания в учреждениях, исполняющих наказания.

Пример записи продукции при заказе:

Белье нательное (фуфайка с длинными рукавами, кальсоны) трикотажное хлопчатобумажное для осужденных мужчин ТУ 14.19.12-315-08946314-2021;

Белье нательное (фуфайка с длинными рукавами, кальсоны) трикотажное хлопчатобумажное для несовершеннолетних осужденных мужского пола ТУ 14.19.12-315-08946314-2021;

Белье нательное теплое (фуфайка с длинными рукавами, кальсоны) трикотажное хлопчатобумажное для осужденных мужчин ТУ 14.19.12-315-08946314-2021;

Белье нательное теплое (фуфайка с длинными рукавами, кальсоны) трикотажное хлопчатобумажное для несовершеннолетних осужденных мужского пола ТУ 14.19.12-315-08946314-2021;

Фуфайка (футболка) с короткими рукавами трикотажная хлопчатобумажная для осужденных мужчин ТУ 14.19.12-315-08946314-2021;

Фуфайка (футболка) с короткими рукавами трикотажная хлопчатобумажная для несовершеннолетних осужденных мужского пола ТУ 14.19.12-315-08946314-2021;

Майка трикотажная хлопчатобумажная для осужденных мужчин ТУ 14.19.12-315-08946314-2021;

Майка трикотажная хлопчатобумажная для несовершеннолетних осужденных мужского пола ТУ 14.19.12-315-08946314-2021.

1 Технические требования

1.1 Белье должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.2 Виды, основные параметры и размеры

1.2.1 Белье изготавливают следующих видов:

- белье нательное – в соответствии с рисунками 1-4;
- белье нательное теплое – в соответствии с рисунками 1-4;
- фуфайка (футболка) с короткими рукавами – в соответствии с рисунками 5, 6;
- майка – в соответствии с рисунками 7, 8.

1.2.2 Белье для осужденных мужчин и лиц мужского пола, содержащихся в следственных изоляторах, по размерам должно изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 31399, по обхвату груди с 92 по 112 см, по обхвату талии с 82 по 102 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 1).

1.2.3 Белье для несовершеннолетних осужденных мужского пола по размерам должно изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 17917, по обхвату груди с 84 по 108 см, по обхвату талии с 69 по 87 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 2).

					ТУ 14.19.12-315-08946314-2021		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Горюнова	<i>Горюнова</i>	22.10.21	Белье трикотажное хлопчатобумажное для осужденных мужского пола Технические условия	Лит.	Лист
Разраб.		Жеглова	<i>Жеглова</i>	22.10.21		А	2
Провер.		Суханов	<i>Суханов</i>	22.10.21			34
Н. Контр.		Кокунова	<i>Кокунова</i>	22.10.21		Ивановский филиал ФКУ ЦНТЛ ФСИН России	
Утверд.		Максимова	<i>Максимова</i>	22.10.21			

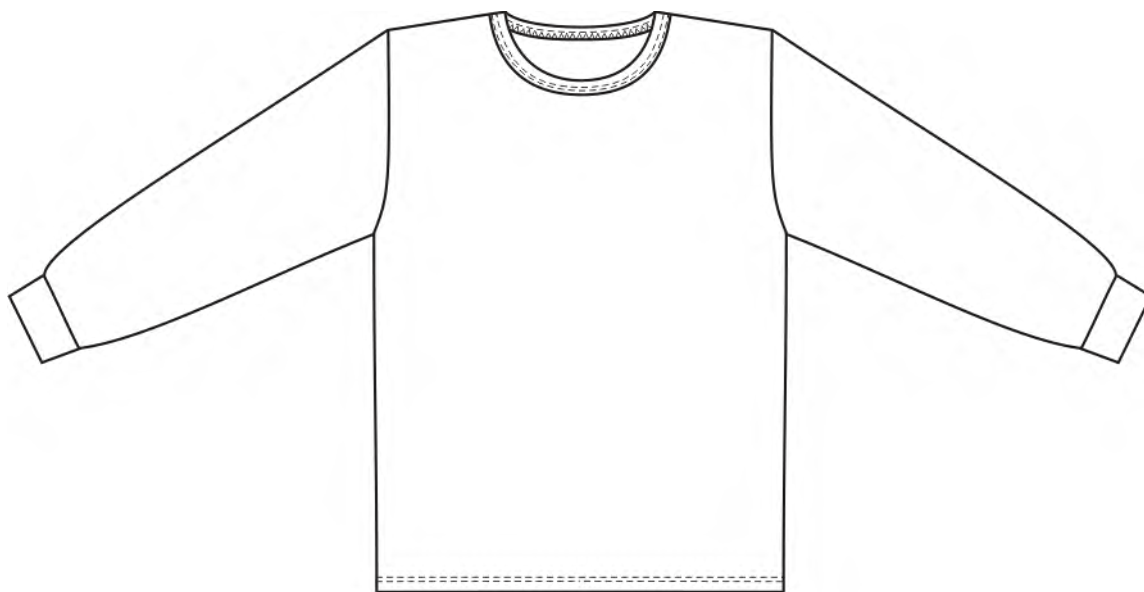


Рисунок 1

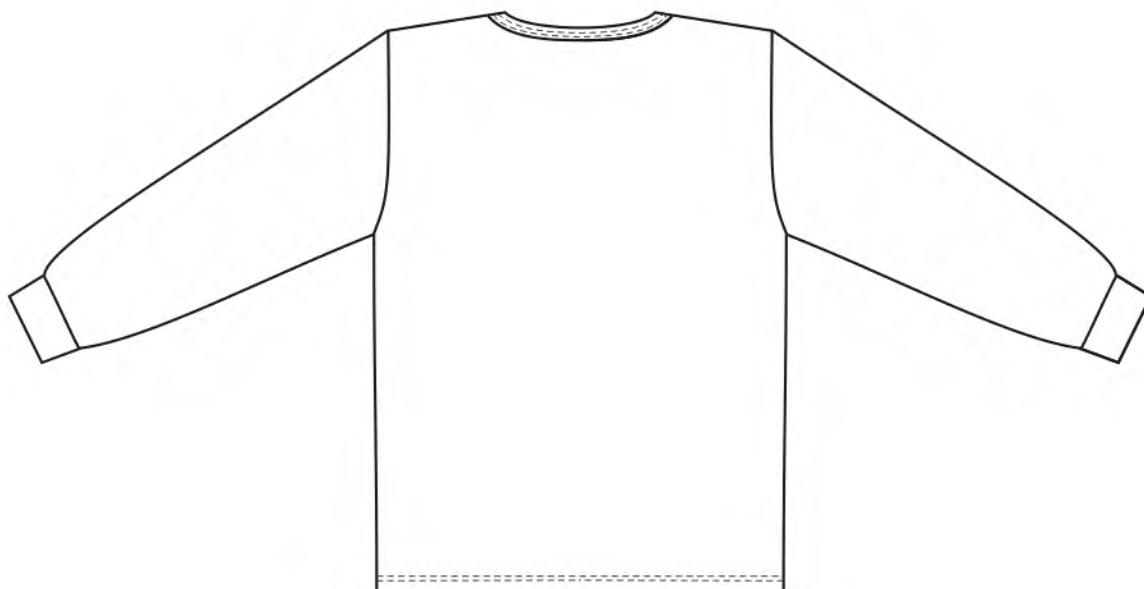


Рисунок 2

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

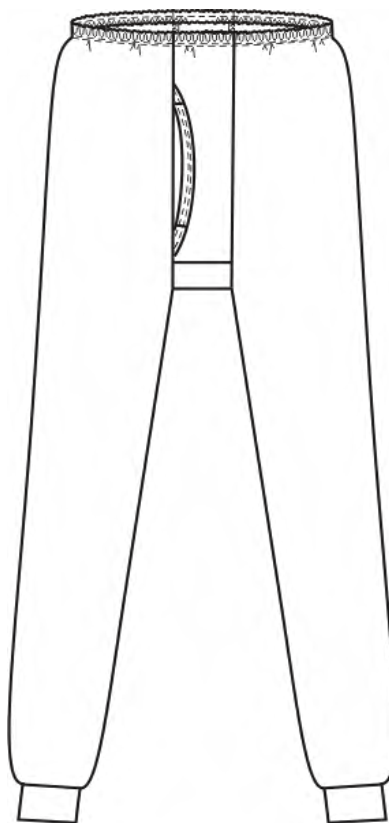


Рисунок 3

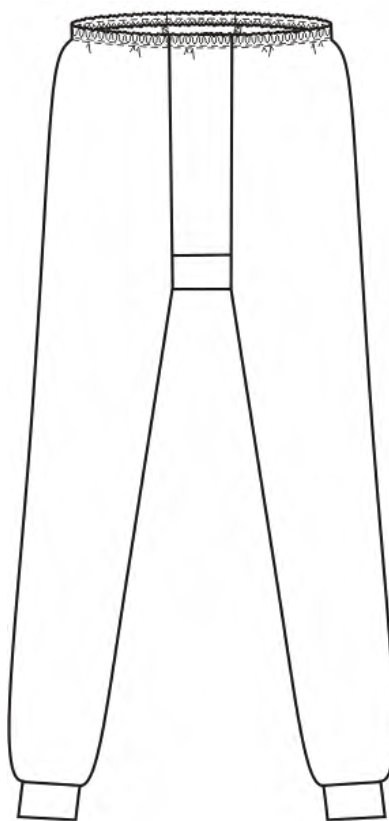


Рисунок 4

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № рубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

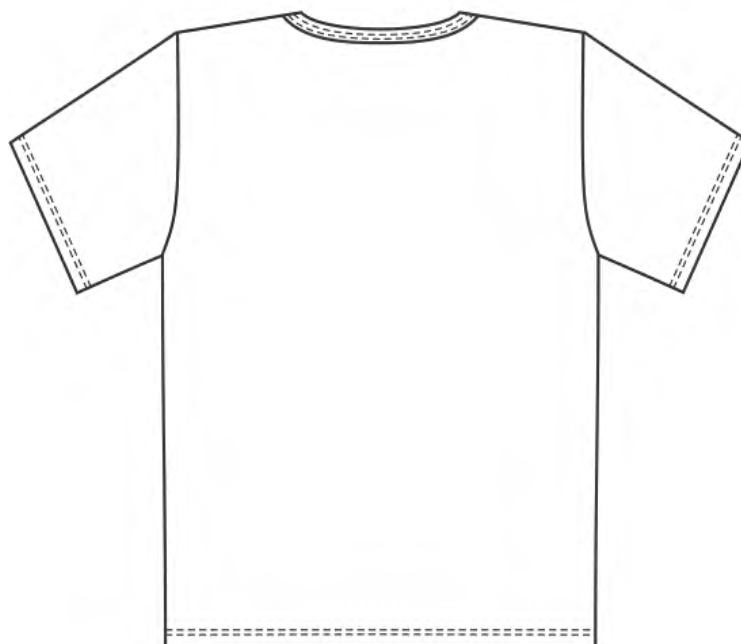


Рисунок 5

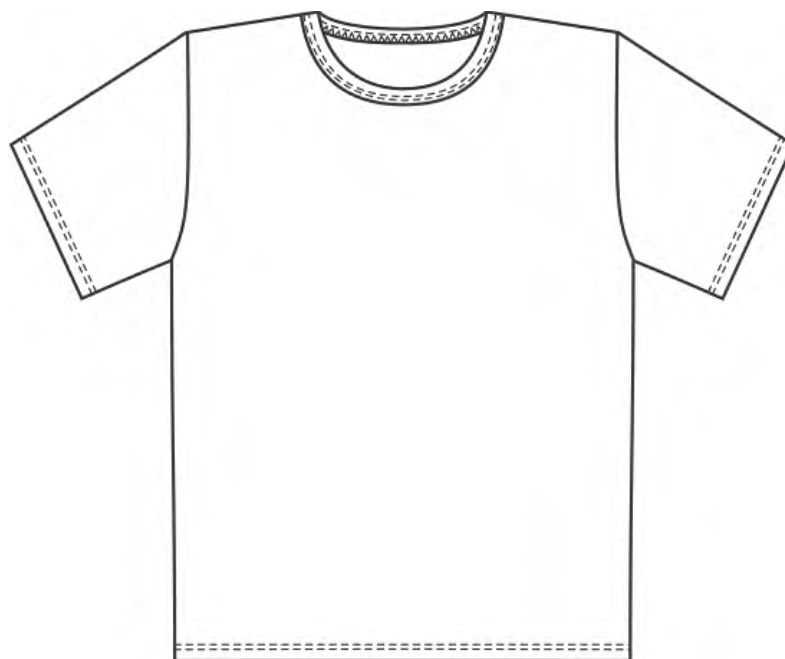


Рисунок 6

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

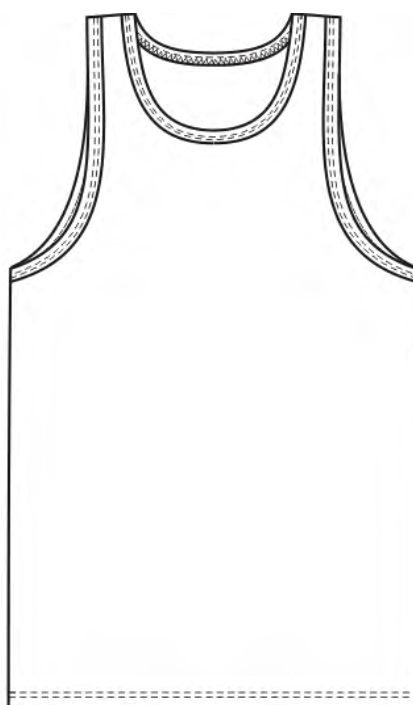


Рисунок 7

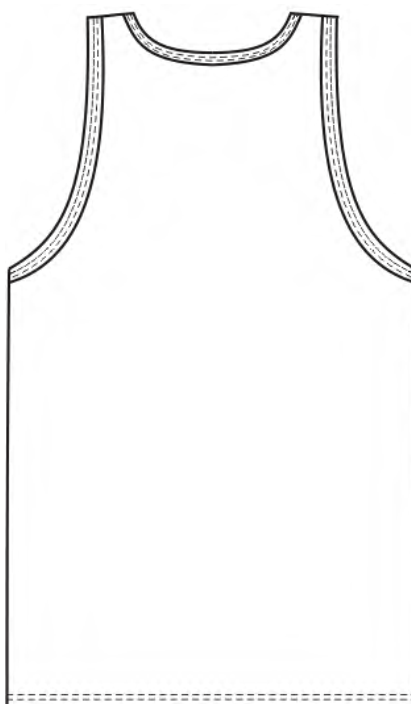


Рисунок 8

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	
7	Лист

Таблица 1

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допус- каемое откло- нение
						92	96	100	104	108	112	
						Обхват талии типовой фигуры						
						82	86	90	94	98	102	
Фуфайки												
1	9, 10	Длина изделия	1, 2	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	± 2,0
					170, 176	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
					182, 188	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	
2	9, 10	Ширина изделия на уровне глубины проймы и внизу	1	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	± 1,0
			2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	
3	9	Длина рукава: длинного (5,0 см – ширина манжеты)	1, 2	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	± 2,0
					170, 176	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	
					182, 188	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	10	короткого	1, 2	Кулирная гладь	158, 164	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	± 1,0
					170, 176	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	± 1,0
					182, 188	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
4	9, 10	Ширина рукава на уровне глубины проймы	1	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	20,3	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3	± 0,5
			2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	19,3	19,9	20,5	21,1	21,7	22,3	

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	Продолжение таблицы 1																												
		В сантиметрах																												
		Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допус- каемое откло- нение																
								92	96	100	104	108	112																	
								Обхват талии типовой фигуры																						
						82	86	90	94	98	102																			
№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	9	9, 10	Длина плечевого шва	2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	± 0,5														
							1	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	15,2	15,6	16,0	16,4	16,8	17,2	± 0,5														
2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188					14,8	15,2	15,6	16,0	16,4	16,8																		
Лист	9																													
			1																11	Длина по боковому сгибу (9,0 см – ширина манжеты)	1, 2	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-170, 176-182, 188	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	± 2,0
																								107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
																								116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	
2	11	Ширина по линии бедер на расстоянии 18,0 см от верхнего края	1	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	± 1,0																		
						2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	± 1,0															

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.		Продолжение таблицы 1														
Лист		В сантиметрах														
№ докум.		Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допус- каемое откло- нение		
								92	96	100	104	108	112			
								Обхват талии типовой фигуры								
Подпись								82	86	90	94	98	102			
Дата		3	14	Ширина спинки в самом узком месте	1	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	25,7	26,5	27,3	28,1	28,9	29,7	± 1,0		
					2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	24,9	25,7	26,5	27,3	28,1	28,9			
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021		4	13	Ширина переда в самом узком месте	1	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	24,9	25,7	26,5	27,3	28,1	28,9	± 1,0		
					2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	24,1	24,9	25,7	26,5	27,3	28,1			
		5	13	Ширина горловины	1	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	± 0,5		
					2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0			
		6	13	Глубина горловины переда	1	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	14,1	14,3	14,5	14,7	14,9	15,1	± 0,5		
					2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	13,9	14,1	14,3	14,5	14,7	14,9			
				7	13	Длина плечевого шва	1, 2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,5
		Лист	12													

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	
13	Лист

Таблица 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допус- каемое откло- нение
						84	88	92	96	100	104	108	
						Обхват талии типовой фигуры							
						69	72	75	78	81	84	87	
Фуфайки													
1	9, 10	Длина изделия	1, 2	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	± 2,0
					170, 176	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
					182, 188	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	
2	9, 10	Ширина изделия на уровне глубины проймы и внизу	1	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	± 1,0
			2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	
3	9	Длина рукава: длинного (5,0 см – ширина манжеты)	1, 2	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	± 2,0
					170, 176	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	
	10	короткого	1, 2	Кулирная гладь	182, 188	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	± 1,0
					158, 164	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	
					170, 176	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	± 1,0
					182, 188	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	
					158, 164	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	
4	9, 10	Ширина рукава на уровне глубины проймы	1	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	17,9	18,7	19,5	20,3	21,1	21,9	22,7	± 0,5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	
ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	
17	Лист

Продолжение таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допус- каемое откло- нение
						84	88	92	96	100	104	108	
						Обхват талии типовой фигуры							
						69	72	75	78	81	84	87	
9	12	Длина ластовицы	1, 2	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	± 0,5
10	12	Ширина ластовицы	1, 2	Кулирная гладь и футерованное с начесом	158, 164-182, 188	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	± 0,5
Майка													
1	13	Длина изделия	1, 2	Кулирная гладь	158, 164	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	± 2,0
					170, 176	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0		
					182, 188	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0		
2	13	Ширина изделия на уровне глубины проймы и внизу	1	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	± 1,0
			2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	
3	14	Ширина спинки в самом узком месте	1	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	24,5	25,3	26,1	26,9	27,7	28,5	29,3	± 1,0
			2	Кулирная гладь	158, 164-182, 188	23,7	24,5	25,3	26,1	26,9	27,7	28,5	

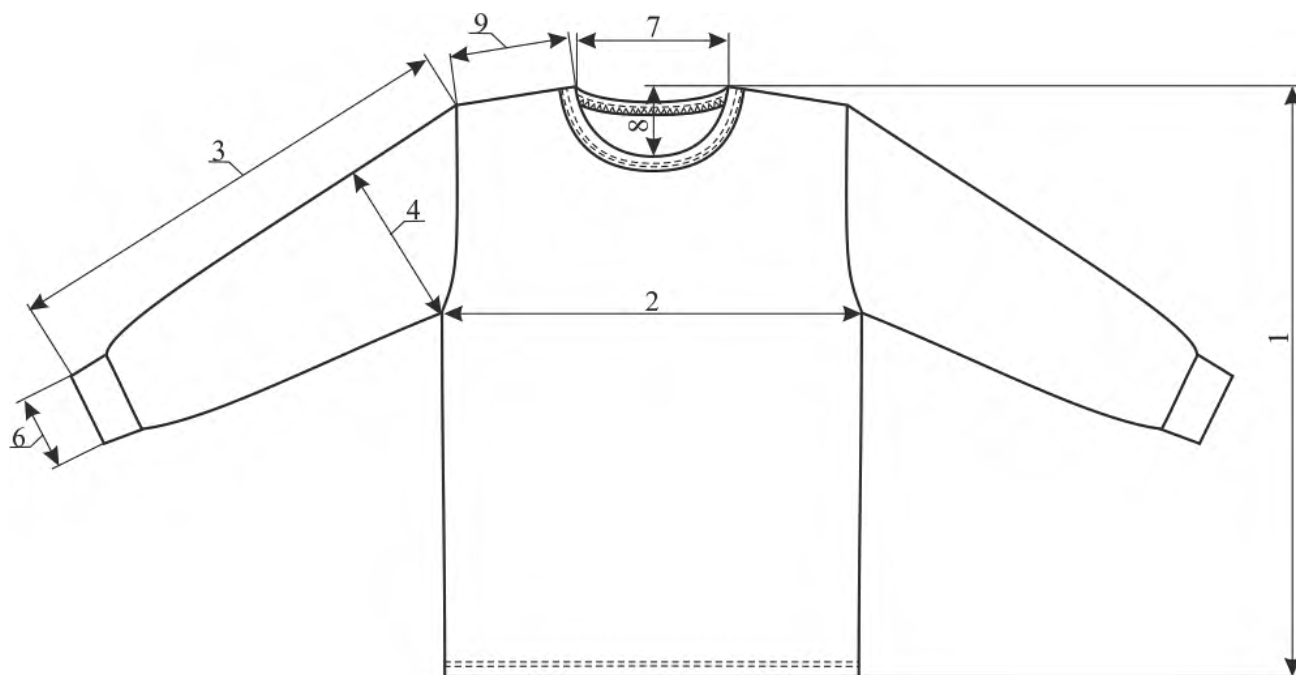


Рисунок 9

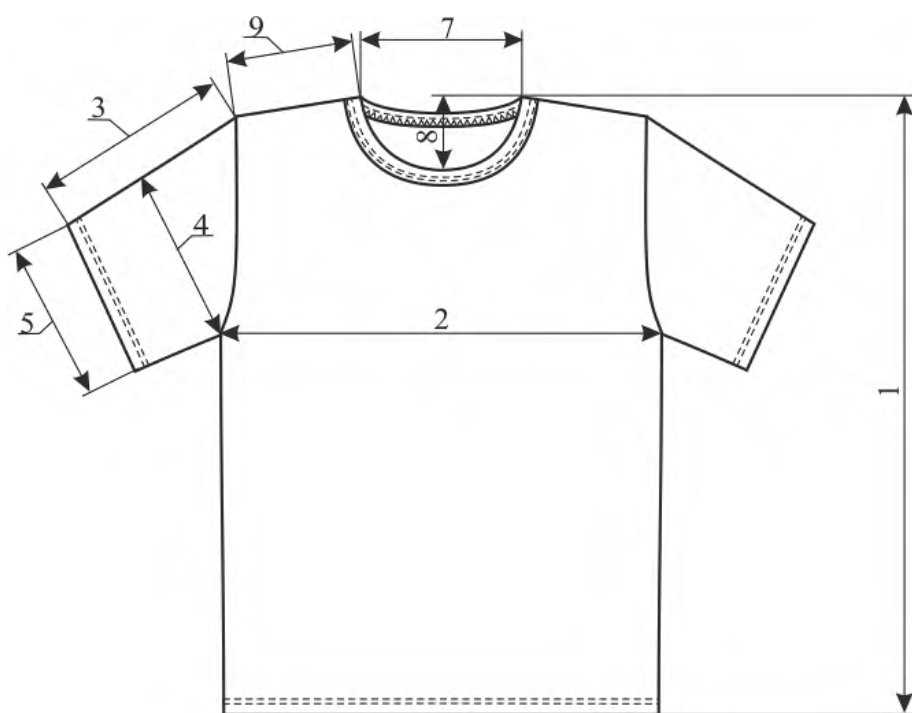


Рисунок 10

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

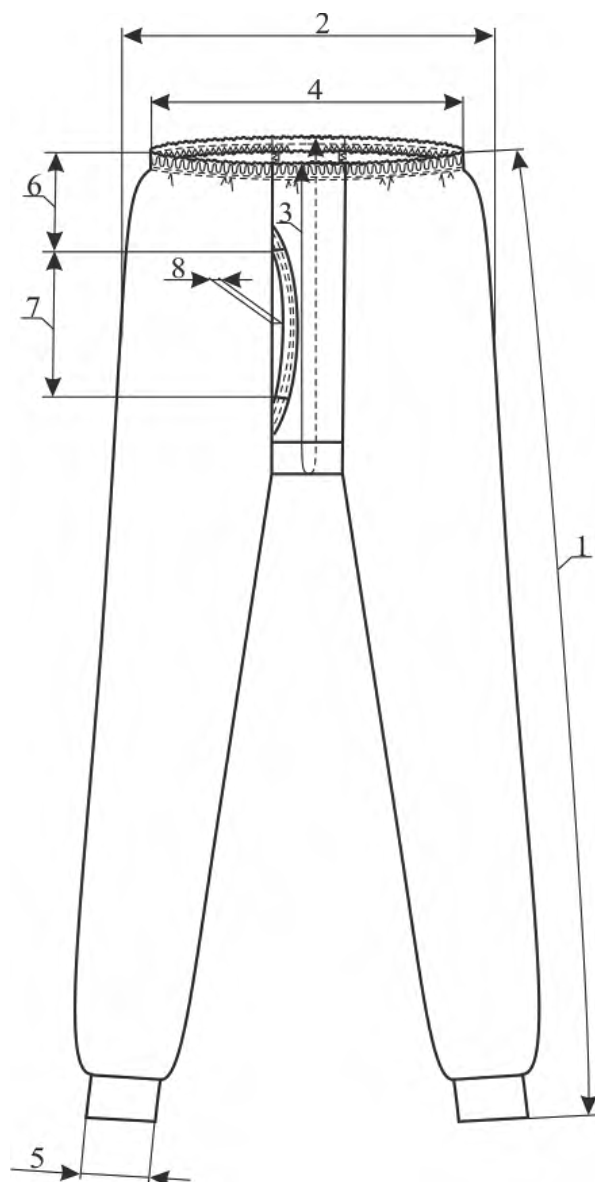


Рисунок 11

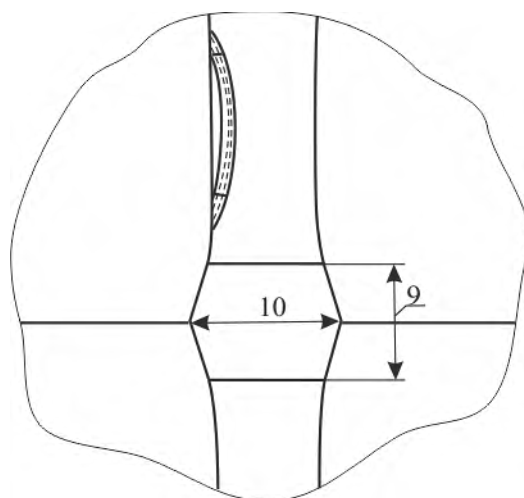


Рисунок 12

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

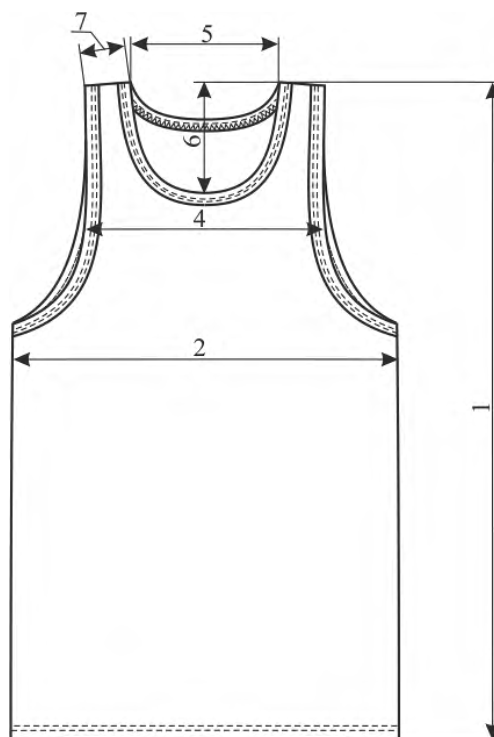


Рисунок 13

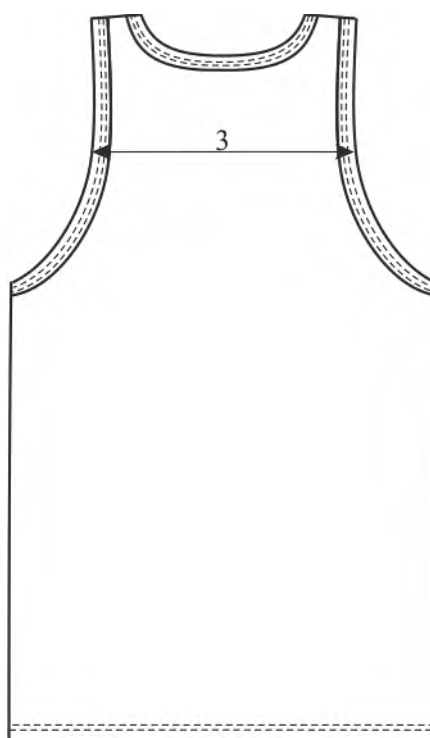


Рисунок 14

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

1.2.4 По требованию заказчика допускается изготавливать белье больших и меньших размеров и ростов.

1.2.5 Измерения готовых изделий для осужденных мужчин и лиц мужского пола, содержащихся в следственных изоляторах, должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1 и на рисунках 9-14.

1.2.6 Измерения готовых изделий для несовершеннолетних осужденных мужского пола должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2 и на рисунках 9-14.

1.3 Внешний вид

Фуфайки с длинными рукавами из трикотажного полотна, прямого силуэта, с боковыми и плечевыми швами. Рукава втачные с двойными притачными манжетами. Вырез горловины окантован. Нижние срезы изделий обработаны швом вподгибку на плоскошовной машине.

Кальсоны из трикотажного полотна, без боковых швов, с двойной передней планкой с разрезом, с двойной ластовицей и задней планкой. Передний разрез кальсон окантован. По линии талии кальсоны стянуты эластичной тесьмой. Низ кальсон с двойными притачными манжетами.

Фуфайка (футболка) с короткими рукавами из трикотажного полотна, прямого силуэта, с боковыми и плечевыми швами. Рукава втачные. Вырез горловины окантован. Нижние срезы изделия и рукавов обработаны швом вподгибку на плоскошовной машине.

Майка из трикотажного полотна, прямого силуэта с боковыми и плечевыми швами. Срезы пройм и горловины окантованы. Нижний срез обработан швом вподгибку на плоскошовной машине.

Допускается изменение внешнего вида строчек в зависимости от вида используемого специального оборудования.

1.4 Материалы

Белье должно изготавливаться из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Полотно трикотажное хлопчатобумажное кулирная гладь гладкокрашеное, черного цвета, цвет полотна по цветовому справочнику "Pantone®": 19-4006 TRX Основные характеристики: - состав – 100 % хлопок или хлопок, не менее – 80 %, полиэфир, не более – 20 %; - поверхностная плотность, не менее – 140 г/м ² ; - линейная плотность пряжи – 20 текс, 25 текс или 18 текс; - разрывная нагрузка по петельным столбикам, не менее – 80 Н; - группа растяжимости – 1, 2;	ГОСТ 28554	Для майки, фуфайки (футболки) с короткими рукавами и белья нательного. Для манжет фуфаск и кальсон белья нательного и белья нательного теплого. Для беек для окантовывания срезов майки, фуфайки (футболки) с короткими рукавами, белья нательного и белья нательного теплого. Для нижней ластовицы и нижней передней планки кальсон нательных теплых

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата
---------------	----------------	--------------	---------------	----------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	Лист
						22

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
- изменение линейных размеров полотна после мокрой обработки, не более: по длине — 8 %, по ширине — 7 %; - крашение — особо прочное Полотно трикотажное хлопчатобумажное одинарное футерованное с начесом гладкокрашеное, черного цвета, цвет полотна по цветовому справочнику "Pantone®": 19-4006 TPX Основные характеристики: - состав — 100 % хлопок или хлопок, не менее — 80 %, полиэфир, не более — 20 %; - поверхностная плотность, не менее — 220 г/м²; - линейная плотность пряжи: 25 текс или 18 текс — грунт, 50 текс или 72 текс - футер; - разрывная нагрузка по петельным столбикам, не менее — 80 Н; - группа растяжимости — 1; - изменение линейных размеров полотна после мокрой обработки, не более: по длине — 8 %, по ширине — 7 %; - крашение — особо прочное	ГОСТ 28554	Для белья нательного теплого
Полотно трикотажное из хлопчатобумажной пряжи в сочетании с полиуретановыми нитями, высокоэластичное (ластик 1:1), гладкокрашеное, черного цвета, цвет полотна по цветовому справочнику "Pantone®": 19-4006 TPX Основные характеристики: - состав: хлопок, не менее — 95 %, эластан, не более — 5 %; - поверхностная плотность, не менее — 180 г/м²; - линейная плотность пряжи: хлопчатобумажная пряжа — 20 текс, полиуретановая нить — 4,4 текс; - разрывная нагрузка по петельным столбикам, не менее — 80 Н;	ГОСТ 28554	Для манжет фуфаяк и кальсон белья нательного и белья нательного теплого. Для беек для окантовывания срезов майки, фуфайки (футболки) с короткими рукавами, белья нательного и белья нательного теплого

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взм. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14.19.12-315-08946314-2021

Лист

23

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
- группа растяжимости – 3; - изменение линейных размеров полотна после мокрой обработки, не более: по длине – – 8 %, по ширине – – 7 %; - крашение – особо прочное		
Лента хлопчатобумажная саржевая или киперная, шириной 10 мм, в цвет основного полотна	ОСТ 17-10-030	Для укрепления плечевого шва фуфайки (футболки) с короткими рукавами и фуфайки белья нательного
Тесьма плетеная эластичная, шириной 7-10 мм	ОСТ 17-10-031	Для стягивания кальсон по верхнему краю
Лента тканая эластичная, шириной 7-10 мм	ОСТ 17-10-033	То же
Нитки швейные армированные в цвет основного полотна Rн 34,5 текс (16,7 текс × 2) 36 лх Rн 34,5 текс (16,7 текс × 2) 35 лл Rн 25,0 текс (12,5 текс × 2) 25 лл	ГОСТ 6309	Для изготовления белья
Примечания: 1 По согласованию с заказчиком допускается применять материалы по качеству не ниже указанных в таблице. 2 Текстильные материалы, применяемые при пошиве белья для осужденных и лиц, содержащихся в следственных изоляторах, по параметрам биологической и химической безопасности должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011, при пошиве белья для несовершеннолетних осужденных – ТР ТС 007/2011.		

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Раскрой деталей белья выполняют в направлении петельных столбиков по длине деталей, манжет и беек – в направлении петельных столбиков по ширине деталей.

Допускаемое отклонение деталей переда и спинки фуфаяк и майки, половинок кальсон от направления петельных столбиков – не более 1,0 см. На остальных деталях отклонение не допускается.

1.5.2 Виды стежков, строчек и швов, число стежков, требования к изготовлению изделий – по ГОСТ 10399.

1.5.3 Особенности обработки белья приведены в приложении А, спецификация деталей – в приложении Б.

1.5.4 Определение сортности изделий – по ГОСТ 1136.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взм. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		24

1.6.9 Место прикрепления контрольной ленты и ленты с символами по уходу:
 - фуфайки с длинными рукавами, фуфайка (футболка) с короткими рукавами, майка – левый боковой шов на расстоянии 5-12 см низа изделия;
 - кальсоны – верхний край изделия, шов притачивания задней планки к половинке кальсон.

1.6.10 Реквизиты маркировки должны быть нанесены печатным или типографским способом. Реквизиты должны быть нанесены четко, неосыпающейся краской, контрастной цвету материала и устойчивой при эксплуатации. Исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых изделий не допускается.

Допускается по согласованию с заказчиком виды маркировки и места ее нанесения изменять.

1.6.11 Материалы для изготовления товарного ярлыка, контрольной ленты и ленты с символами по уходу должны соответствовать ГОСТ 3897.

1.6.12 Фуфайки с длинными рукавами укладывают передом вниз, боковые стороны от линии плеча до низа перегибают на спинку, рукава расправляют вдоль спинки, затем изделие перегибают в один-два сгиба. Кальсоны перегибают посередине передними половинками внутрь, затем изделие складывают поперек в один-два сгиба. Сложенные кальсоны укладывают внутрь сложенной фуфайки с длинными рукавами.

Фуфайку (футболку) с короткими рукавами укладывают передом вниз, боковые стороны от линии плеча до низа перегибают на спинку, рукава расправляют вдоль спинки, затем изделие перегибают в один-два сгиба

Майку укладывают передом вниз, перегибают вдоль, затем – в поперечном направлении в два-три сгиба.

Допускаются другие способы складывания, не нарушающие сохранность изделий.

1.6.13 Сложенное белье упаковывают в потребительскую тару – закрытые со всех сторон пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354:

- белье нательное, белье нательное теплое – по 5 штук;
- фуфайки (футболки) с короткими рукавами – по 10 штук;
- майки по 20 штук.

В потребительскую тару упаковывают изделия одного вида, размера и сорта.

1.6.14 В каждый пакет вкладывают упаковочный ярлык с теми же реквизитами, что и в товарном ярлыке, и дополнительным указанием сорта, номера упаковщика и количества изделий, входящих в упаковку.

Площадь упаковочного ярлыка не должна превышать 150 см²

1.6.15 Белье теплое – по 25 штук (5 пачек), белье нательное – по 50 штук (10 пачек), фуфайки (футболки) с короткими рукавами – по 100 штук (10 пачек), майки – по 100 штук (5 пачек) упаковывают в транспортную тару – мешки из неламинированной полипропиленовой ткани размером 1000 × 900 мм.

Допускается, по согласованию с заказчиком, применять другие виды потребительской и транспортной тары, обеспечивающей сохранность изделий.

1.6.16 В каждый мешок (в верхней части у шва) вкладывают упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение (адрес) изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- сокращенное наименование и местонахождение изготовителя (город, область или край);

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021				26

- грузополучатель;
- наименование изделия;
- обозначение технических условий;
- количество изделий, в том числе по размерам и сортам;
- состав сырья;
- единый знак обращения на рынке (присваивается после обязательного подтверждения соответствия изделий требованиям ТР ТС 007/2011);
- номер упаковщика;
- месяц и год изготовления (последние две цифры);
- масса нетто и брутто (в килограммах).

Мешки с упакованными изделиями должны быть защищены машинным способом.

1.6.17 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

2 Правила приемки и методы контроля

2.1 Правила приемки изделий – по ГОСТ 9173.

2.2 Для контроля линейных измерений готовых изделий применяют линейку металлическую по ГОСТ 427, рулетку измерительную металлическую по ГОСТ 7502.

3 Методы испытаний

3.1 Методы отбора проб – по ГОСТ 8844.

3.2 Определение поверхностной плотности трикотажного полотна – по ГОСТ 8845.

3.3 Определение линейных размеров, числа петельных рядов и петельных столбиков трикотажного полотна – по ГОСТ 8846.

3.4 Определение растяжимости трикотажного полотна при нагрузках, меньше разрывных – по ГОСТ 8847.

3.5 Определение линейных размеров трикотажного полотна после мокрых обработок – по ГОСТ 30157.0.

3.6 Определение устойчивости окраски трикотажного полотна к физико-химическим воздействиям:

- общие требования – по ГОСТ 9733.0;
- к стирке – по ГОСТ 9733.4 (стирка № 1);
- к поту – по ГОСТ 9733.6;
- к сухому трению – по ГОСТ 9733.27.

3.7 Определение частоты стежков – по ГОСТ 9176.

4 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение готовых изделий – в соответствии с ГОСТ 3897.

5 Указание к применению

Изделия эксплуатируются в соответствии с назначением.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	3.2 Определение поверхностной плотности трикотажного полотна – по ГОСТ 8845.					
					3.3 Определение линейных размеров, числа петельных рядов и петельных столбиков трикотажного полотна – по ГОСТ 8846.					
					3.4 Определение растяжимости трикотажного полотна при нагрузках, меньше разрывных – по ГОСТ 8847.					
					3.5 Определение линейных размеров трикотажного полотна после мокрых обработок – по ГОСТ 30157.0.					
					3.6 Определение устойчивости окраски трикотажного полотна к физико-химическим воздействиям:					
					- общие требования – по ГОСТ 9733.0; - к стирке – по ГОСТ 9733.4 (стирка № 1); - к поту – по ГОСТ 9733.6; - к сухому трению – по ГОСТ 9733.27.					
					3.7 Определение частоты стежков – по ГОСТ 9176.					
					4 Транспортирование и хранение					
					Транспортирование и хранение готовых изделий – в соответствии с ГОСТ 3897.					
					5 Указание к применению					
					Изделия эксплуатируются в соответствии с назначением.					
										Лист
					ТУ 14.19.12-315-08946314-2021					
					Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	27

6 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021			Лист	
								28	

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

А.1 Особенности обработки майки и фуфаяк

А.1.1 Стачивание плечевых, боковых срезов, срезов рукавов, манжет, притачивание манжет, втачивание рукавов в проймы выполняют на трехниточных стачивающе-обметочной или краеобметочной машинах швом шириной 0,5-0,6 см. Соединение плечевых срезов фуфайки (футболки) и фуфайки белья нательного выполняют с прокладыванием ленты или кроеной долевой бейки из основного полотна со стороны переда. Конец строчки соединения плечевого шва, обрабатываемого после окантовывания горловины, закрепляют.

А.1.2 Срезы горловины фуфаяк и майки, срезы пройм майки обрабатывают бейкой окантовочным швом на плоскошовной машине со специальным приспособлением для подачи бейки или на машине двухниточного цепного стежка. Ширина бейки в готовом виде – 1,3-1,5 см.

А.1.3 Нижние срезы фуфаяк и майки, нижние срезы рукавов фуфайки (футболки) обрабатывают швом вподгибку с открытым срезом на плоскошовной машине. Ширина подгиба в готовом виде – 2,0 см.

А.2 Особенности обработки кальсон

А.2.1 Стачивание шаговых срезов, срезов манжет, притачивание манжет к кальсонам, ластовиц к передним и задней планкам, ластовиц и планок к половинкам кальсон выполняют на трехниточных стачивающе-обметочной или краеобметочной машинах швом шириной 0,5-0,6 см. Припуски швов притачивания ластовиц к планкам располагают между верхней и нижней деталями ластовиц.

А.2.2 Передний разрез кальсон обрабатывают бейкой окантовочным швом на плоскошовной машине со специальным приспособлением для подачи бейки или на машине двухниточного цепного стежка. Ширина бейки в готовом виде – 1,3-1,5 см. Передний разрез кальсон допускается обрабатывать швом вподгибку на плоскошовной машине с прокладыванием тесьмы в подогнутый край планки. Концы переднего разреза на верхней планке закрепляют тройной обратной строчкой длиной 1,0-1,5 см, выполненной на машине прямого челночного стежка.

А.2.3 Верхние срезы кальсон обрабатывают на плоскошовной машине швом вподгибку с открытым срезом, прокладывая эластичную тесьму. Ширина подгиба в готовом виде – 2,5 см. Длина эластичной тесьмы в крае в кальсонах для осужденных мужчин 100-го размера – 75,0 см, для смежных размеров – $\pm 4,0$ см, для несовершеннолетних осужденных мужского пола 92-го размера – 60,0 см, для смежных размеров – $\pm 3,0$ см. Концы эластичной тесьмы соединяют накладным швом с открытыми срезами шириной 0,5 см, располагая концы внахлест на 1,0 см. Для замены эластичной тесьмы на припуске на подгиб верхнего края обметывают петлю или обрабатывают отверстие в шве. Длина петли или отверстия – не более 1,5 см.

Примечание – при изготовлении белья трикотажного допускается применять другие методы обработки, если это не повлечет за собой изменение внешнего вида и ухудшение качества изделия.

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021				29

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Спецификация деталей

Таблица Б.1

Наименование детали	Количество деталей
Белье нательное	
Фуфайка с длинными рукавами	
Полотно трикотажное хлопчатобумажное	
кулирная гладь	
1 Спинка	1
2 Перед	1
3 Рукав	2
Полотно трикотажное хлопчатобумажное	
кулирная гладь или высокоэластичное	
(ластик 1:1)	
4 Манжета рукава	2
5 Бейка для окантовывания горловины	1
Кальсоны	
Полотно трикотажное хлопчатобумажное	
переплетения кулирная гладь	
1 Половинка кальсон	2
2 Верхняя передняя планка	1
3 Нижняя передняя планка	1
4 Задняя планка	1
5 Ластовица	2
Полотно трикотажное хлопчатобумажное	
кулирная гладь или высокоэластичное	
(ластик 1:1)	
6 Манжета	2
7 Бейка для окантовывания разреза	2
Белье нательное теплое	
Фуфайка с длинными рукавами	
Полотно трикотажное хлопчатобумажное	
футерованное с начесом	
1 Спинка	1
2 Перед	1
3 Рукав	2
Полотно трикотажное хлопчатобумажное	
кулирная гладь или высокоэластичное	
(ластик 1:1)	
4 Манжета рукава	2
5 Бейка для окантовывания горловины	1

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	Лист 30
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Продолжение таблицы Б.1

Наименование детали	Количество деталей
Кальсоны Полотно трикотажное хлопчатобумажное футерованное с начесом 1 Половинка кальсон 2 2 Верхняя передняя планка 1 3 Задняя планка 1 4 Верхняя ластовица 1 Полотно трикотажное хлопчатобумажное переплетения кулирная гладь 5 Нижняя передняя планка 1 6 Нижняя ластовица 1 Полотно трикотажное хлопчатобумажное кулирная гладь или высокоэластичное (ластик 1:1) 7 Манжета 2 8 Бейка для окантовывания разреза 2 Фуфайка (футболка) с короткими рукавами Полотно трикотажное хлопчатобумажное кулирная гладь 1 Спинка 1 2 Перед 1 3 Рукав 2 Полотно трикотажное хлопчатобумажное кулирная гладь или высокоэластичное (ластик 1:1) 4 Бейка для окантовывания горловины 1 Майка Полотно трикотажное хлопчатобумажное кулирная гладь 1 Спинка 1 2 Перед 1 Полотно трикотажное хлопчатобумажное кулирная гладь или высокоэластичное (ластик 1:1) 3 Бейка для окантовывания горловины 1 4 Бейка для окантовывания проймы 2	

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взм. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	Лист
						31

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.2
ГОСТ 1136	Изделия трикотажные бельевые. Определение сортности	п. 1.5.4
ГОСТ 3897	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	п. 1.6.11, раздел 4
ГОСТ 6309	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	п. 1.4
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.2
ГОСТ 8844	Полотна трикотажные. Правила приемки и методы отбора образцов	п. 3.1
ГОСТ 8845	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	п. 3.2
ГОСТ 8846	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	п. 3.3
ГОСТ 8847	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных	п. 3.4
ГОСТ 9173	Изделия трикотажные. Правила приемки	п. 2.1
ГОСТ 9176	Изделия трикотажные. Методы испытания швов	п. 3.7
ГОСТ 9733.0	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	п. 3.6
ГОСТ 9733.4	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	п. 3.6
ГОСТ 9733.6	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к "поту"	п. 3.6
ГОСТ 9733.27	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	п. 3.6

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	Лист
						32

Име. № подл.	Подпись и дата	Взм. име. №	Име. № дубл.	Подпись и дата

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 10354	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	п. 1.6.14
ГОСТ 10399	Изделия трикотажные бельевые. Требования к пошиву	п. 1.5.2
ГОСТ 14192	Маркировка грузов	п. 1.6.17
ГОСТ 17917	Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды	п. 1.2.3
ГОСТ 28554	Полотно трикотажное. Общие технические условия	п. 1.4
ГОСТ 30157.0	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок и химической чистки. Общие положения	п. 3.5
ГОСТ 31399	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды	п. 1.2.2
ГОСТ ISO 3758	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу	п. 1.6.8
ОСТ 17-10-030	Ленты отделочные. Общие технические требования	п. 1.4
ОСТ 17-10-031	Тесьма плетеная эластичная. Общие технические условия	п. 1.4
ОСТ 17-10-033	Ленты тканые эластичные. Общие технические условия	п. 1.4
ТР ТС 007/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков	п. 1.4, п. 1.6.2, п. 1.6.16
ТР ТС 017/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции легкой промышленности	п. 1.4

Примечание – При пользовании настоящими техническими условиями необходимо проверить действие ссылочных нормативных и технических документов. Если ссылочный нормативный или технический документ заменен (изменен), то при его использовании следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный нормативный или технический документ отменен без замены, то положение настоящих технических условий, в котором дана ссылка на такой документ, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14.19.12-315-08946314-2021	Лист
						33

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>

TY 14.19.12-315-08946314-2021