

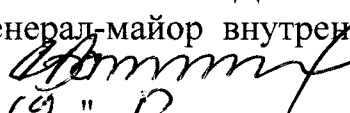
Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение "Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний"

ОКПД2 14.39.10.190

ОКС 61.020

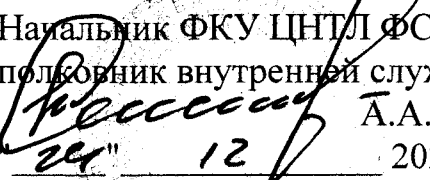
СОГЛАСОВАНО

Начальник УОПДТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы

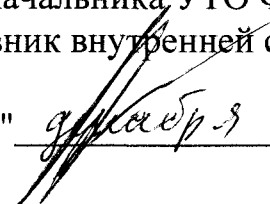
 В.В. Родионов
" 19 " 12 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

 А.А. Пирогов
" 24 " 12 2024 г.

Врио начальника УТО ФСИН России
полковник внутренней службы

 В.В. Авдеев
" 16 " декабря 2024 г.

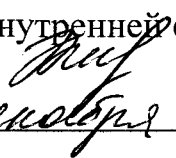
СВИТЕР ДЛЯ ОСУЖДЕННЫХ МУЖСКОГО ПОЛА

Технические условия

ТУ 14.39.10-367-08946314-2024
(Взамен ТУ 14.39.10-209-08946314-2020)

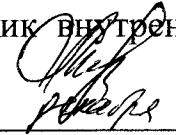
Дата введения в действие — 2025.01.01

Начальник ООВИ УТО
ФСИН России

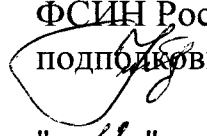
полковник внутренней службы
 Э.Н. Иванюк
" 12 " декабря 2024 г.

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России

полковник внутренней службы
 И.А. Ладохина
" 12 " декабря 2024 г.

Главный специалист группы
ОПШОП ОКОПД УОПДТАО
ФСИН России

 Е.И. Капкова
" 12 " 12 2024 г.

г. Иваново
2024

Настоящие технические условия распространяются на изделие ведомственного назначения – свитер для осужденных мужчин и несовершеннолетних осужденных мужского пола, отбывающих наказания в воспитательных колониях.

Пример записи продукции при заказе:

Свитер для осужденных мужчин ТУ 14.39.10-367-08946314-2024.

Свитер для несовершеннолетних осужденных мужского пола ТУ 14.39.10-367-08946314-2024.

1 Технические требования

1.1 Свитер (рисунки 1, 2) должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцом-эталон, утвержденным в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Свитер для осужденных мужчин по размерам должен изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 31399, по обхвату груди с 92 по 112 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 1).

1.2.2 Свитер для несовершеннолетних осужденных мужского пола по размерам должен изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 17917, по обхвату груди с 84 по 108 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 1).

1.2.3 По требованию заказчика допускается изготавливать свитера меньших и больших размеров и ростов.

1.2.4 Измерения готовых свитеров должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1 и на рисунках 3, 4.

1.3 Внешний вид

Свитер из трикотажного полотна с воротником-стойкой, с поясом по низу.

На правой стороне переда расположена накладка для размещения нагрудного отличительного знака осужденного.

Рукава втачные, с манжетами.

Пояс, манжеты рукавов, воротник-стойка – двойные.

Допускается изменение внешнего вида строчек в зависимости от вида используемого оборудования.

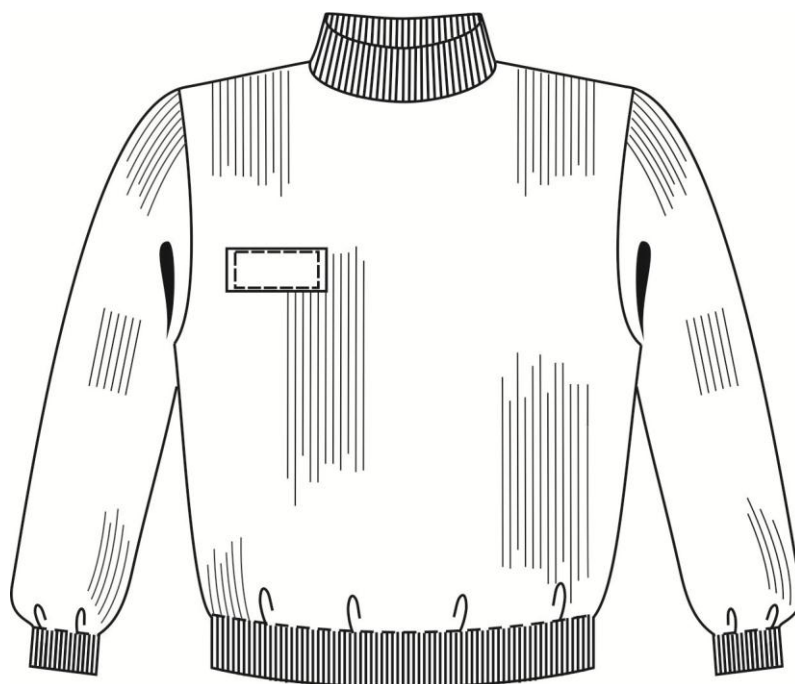


Рисунок 1

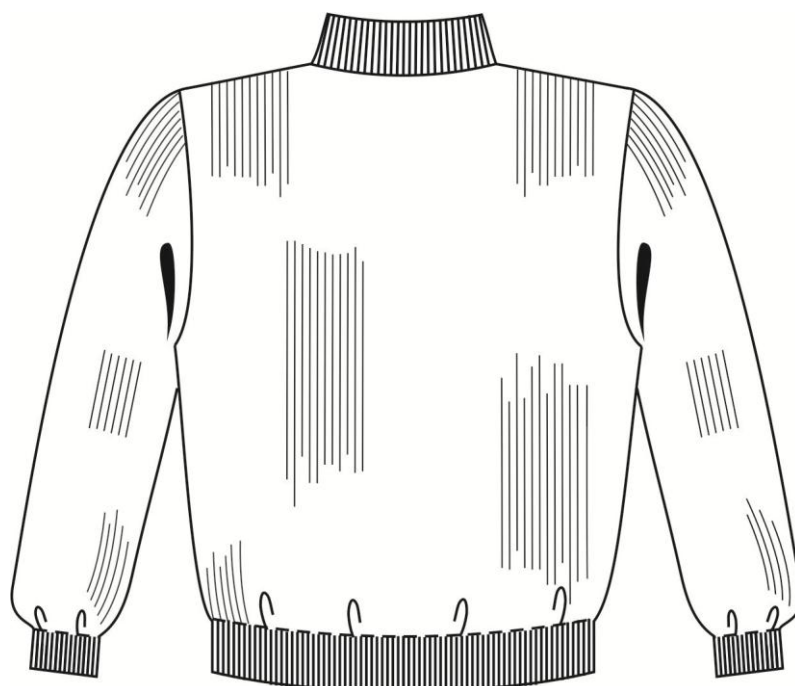


Рисунок 2

Таблица 1

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
1	4	Длина спинки посередине от шва притачивания воротника до низа изделия (6,0 см – ширина пояса)	2	комбинированное	158,164 170,176 182,188	67,0 71,0 75,0	67,0 71,0 75,0	67,0 71,0 75,0	67,0 71,0 75,0	67,0 71,0 75,0	67,0 71,0 75,0	67,0 71,0 75,0	67,0 71,0 75,0	± 2,0
2	3	Длина переда от угла плечевого шва и горловины до низа изделия (6,0 см – ширина пояса)	2	комбинированное	158,164 170,176 182,188	69,2 73,2 77,2	69,4 73,4 77,4	69,6 73,6 77,6	69,8 73,8 77,8	70,0 74,0 78,0	70,2 74,2 78,2	70,4 74,4 78,4	70,6 74,6 78,6	± 2,0
3	3	Ширина изделия между боковыми швами на 2,0 см ниже глубины проймы и на 20 см выше низа изделия	2	комбинированное	158,164- 182,188	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	± 1,0

ТУ 14.39.10-367-08946314-2024

Продолжение таблицы 1

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
4	4	Длина пояса	3	ластичное	158,164-182,188	25,5	27,5	29,5	31,5	33,5	35,5	37,5	39,5	± 1,0
5	3	Длина рукава (6,0 см - ширина манжеты)	2	комбинированное	158,164 170,176 182,188	59,0 63,0 67,0	59,0 63,0 67,0	59,0 63,0 67,0	59,0 63,0 67,0	59,0 63,0 67,0	59,0 63,0 67,0	59,0 63,0 67,0	59,0 63,0 67,0	± 2,0
6	3	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	комбинированное	158,164-182,188	21,8	22,4	23,0	23,6	24,2	24,8	25,4	26,0	± 1,0
7	4	Длина манжеты	3	ластичное	158,164-182,188	7,5	7,5	7,5	8,0	8,0	8,0	8,5	8,5	± 0,5
8	4	Ширина воротника	3	ластичное	158,164-182,188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,3
9	3	Ширина горловины	2	комбинированное	158,164-182,188	18,9	19,3	19,7	20,1	20,5	20,9	21,3	21,7	± 1,0

ТУ 14.39.10-367-08946314-2024

Окончание таблицы 1

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Группа растяжимости полотна	Наименование полотна по виду переплетения	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
10	3	Глубина горловины переда	2	комбинированное	158,164-182,188	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5	9,7	9,9	10,1	± 0,5
11	4	Длина плечевого шва	2	комбинированное	158,164-182,188	14,4	14,8	15,2	15,6	16,0	16,4	16,8	17,2	± 1,0

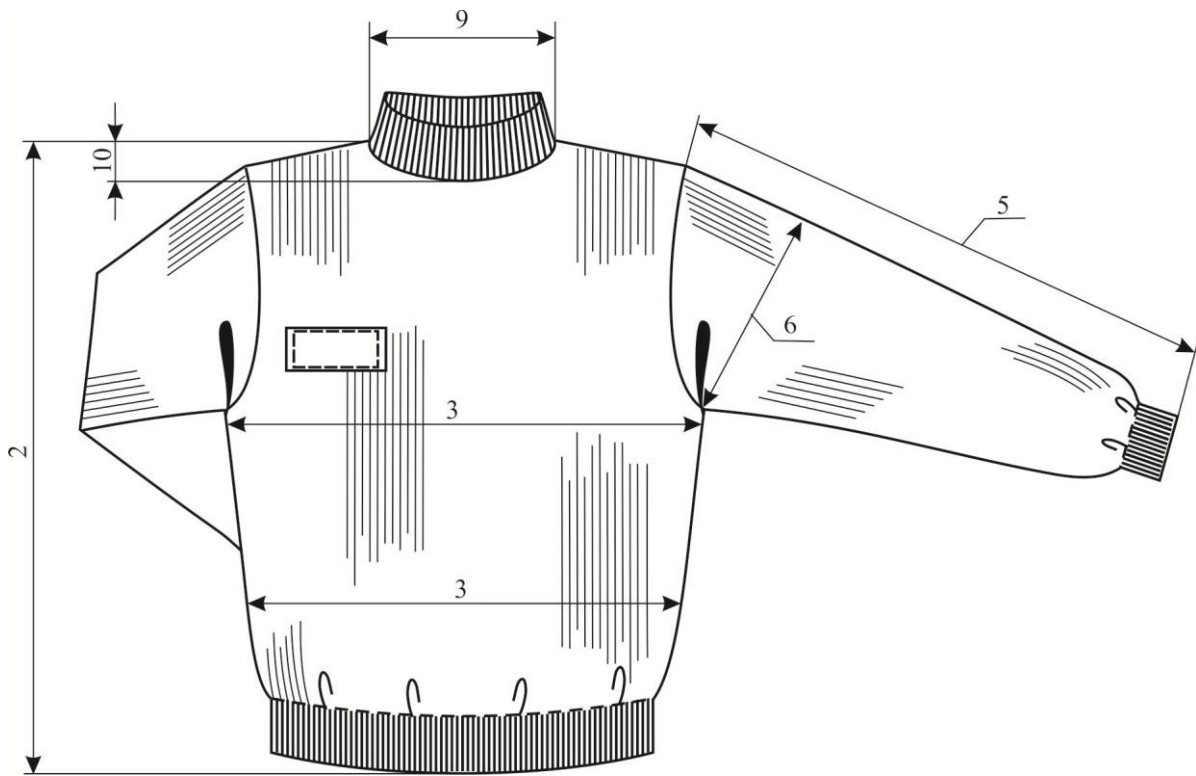


Рисунок 3

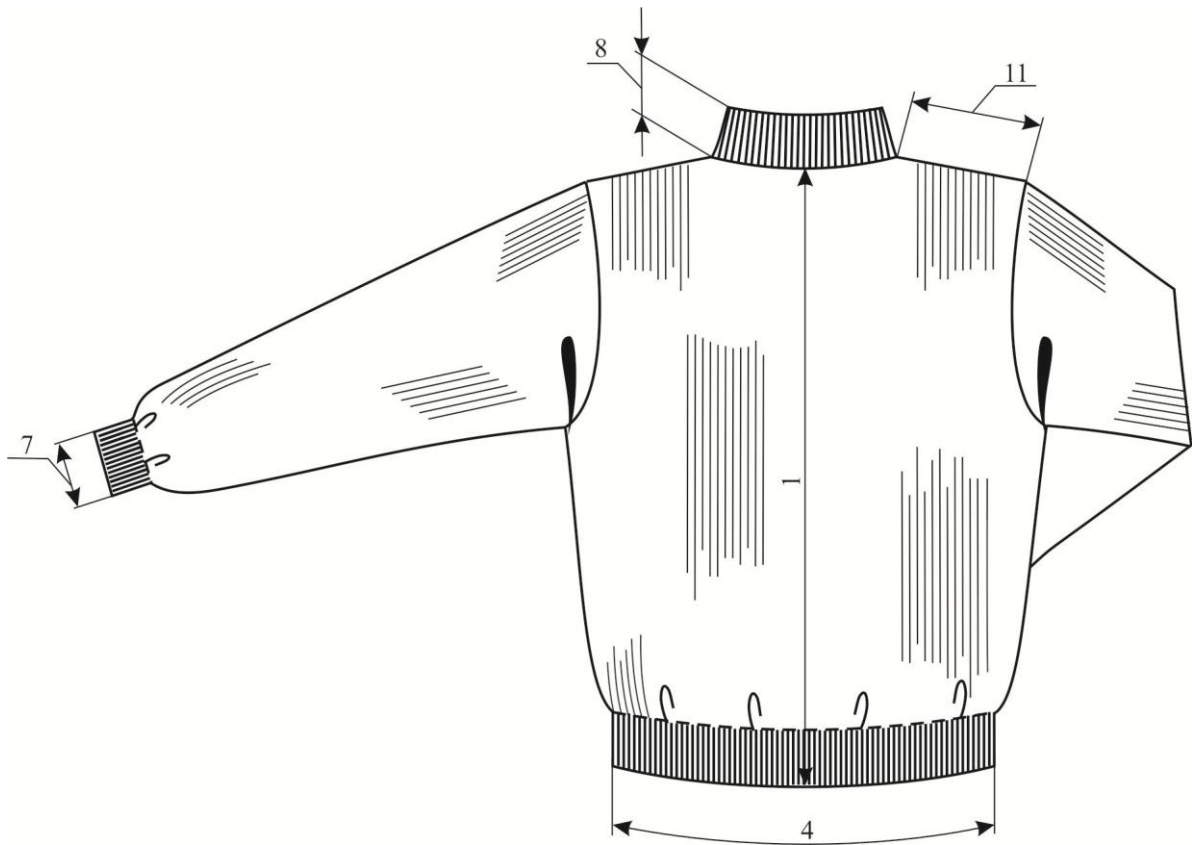


Рисунок 4

1.4 Материалы

1.4.1 Свитер должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
1 Купон полотна трикотажного полушерстяного гладкокрашеного, из гребенной пряжи черного цвета, по цветовому справочнику "Pantone®" – 19-4006 ТСХ	ГОСТ 28554 и другая нормативно-техническая документация	Основное полотно свитера
2 Полотно трикотажное полушерстяное гладкокрашеное, ластичного переплетения, из гребенной пряжи черного цвета, по цветовому справочнику "Pantone®" – 19-4006 ТСХ	ГОСТ 28554 и другая нормативно-техническая документация	Для воротника-стойки
3 Пряжа гребенная полушерстяная черного цвета, по цветовому справочнику "Pantone®" – 19-4006 ТСХ Основные характеристики: - состав: шерсть, %, не менее – 30, ПАН, %, не более – 70; - линейная плотность пряжи, текс – 31×2 ; - удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/текс, не менее – 7,8; - коэффициент крутки – 15,8; - нормированная влажность, % – 6,9	ГОСТ 17511 и другая нормативно-техническая документация	Для изготовления полотна: для свитера, воротника-стойки. Для стачивания и обметывания срезов
4 Ткань костюмная или курточная гладкокрашенная черного цвета Основные характеристики: - состав: полиэфир, % – 100 или хлопок, %, не менее – 20, полиэфир, %, не более – 80; - ширина, см – $150 \pm 2,5$; - переплетение – полотняное или саржевое; - поверхностная плотность, г/м ² , не менее – 140; - разрывная нагрузка, Н, не менее: по основе – 343, по утку – 240; - стойкость к истиранию, цикл, не менее – 1300; - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: по основе – – 3, по утку – ± 2	ГОСТ 28486, ГОСТ 29223 и другая нормативно-техническая документация	Для накладки для размещения нагрудного отличительного знака осужденного

Окончание таблицы 2

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
5 Лента хлопчатобумажная саржевая или киперная, шириной 10-15 мм, черного цвета	ОСТ 17-10-030 и другая нормативно-техническая документация	Для укрепления плечевых швов свитера
6 Нитки армированные швейные черного цвета Rн 34,5 текс (16,7 текс × 2) 35 лл Rн 34,5 текс (16,7 текс × 2) 36 лх	ГОСТ 6309 и другая нормативно-техническая документация	Для изготовления свитера
Примечания 1 По согласованию с заказчиком допускается применять материалы по качеству не ниже указанных в таблице. 2 Текстильные материалы, применяемые при изготовлении одежды для осужденных, по параметрам биологической и химической безопасности должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011, при изготовлении одежды для несовершеннолетних осужденных – ТР ТС 007/2011.		

1.4.2 Технические характеристики трикотажных полотен, применяемых для изготовления свитера, должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование технических характеристик	Показатель технических характеристик			
	Купон трикотажного полотна			Трикотажное полотно
	перед, спинка, рукав	пояс, манжеты		воротник
Переплетение полотна	Комбинированное		Ластичное раппортом 2:2	
Вид и класс вязального оборудования	Плосковязальные автоматы 6, 8, 10 класс			
Сырьевой состав пряжи, %	Шерсть – 30 % ПАН – 70 %			
Вид и линейная плотность пряжи	Гребенная пряжа линейной плотности 31текс × 2			
	заправка в 2 нити	заправка в 3 нити	заправка в 2 нити	заправка в 3 нити

Окончание таблицы 3

Наименование технических характеристик	Показатель технических характеристик		
	Купон трикотажного полотна		Трикотажное полотно
	перед, спинка, рукав	пояс, манжеты	воротник
Поверхностная плотность полотна, г/м ² , не менее	580	650	
Группа растяжимости	2	3	
Разрывная нагрузка по петельным столбикам, Н, не менее	80		
Примечание – Допускаемое отклонение по поверхностной плотности – минус 10 %.			

Графическая запись комбинированного переплетения представлена на рисунке 5.



Рисунок 5

1.4.3 Устойчивость окраски полотна для изготовления свитера должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351, группы "особо прочная".

1.4.4 Изменение линейных размеров полотна после мокрой обработки должно соответствовать требованиям ГОСТ 26667 – для полотен, используемых для изготовления верхних изделий.

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Раскрой деталей свитера – в соответствии с "Типовым технологическим режимом по закройно-швейному производству верхних трикотажных изделий".

1.5.2 Раскрой деталей свитера выполняют по длине в направлении петельных столбиков, за исключением детали воротника, выкраиваемой по длине в направлении петельных рядов. Отклонения не допускаются.

Направление нитей основы ткани в детали накладки для размещения нагрудного отличительного знака осужденного – вдоль или поперек детали.

1.5.3 Классификация стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления свитера, – по ГОСТ 12807.

1.5.4 Виды и параметры стежков, строчек и швов, требования к изготовлению свитера – по ГОСТ 26115.

1.5.5 Определение сортности изделий – по ГОСТ 1115.

1.5.6 Особенности обработки свитера приведены в приложении А, спецификация деталей – в приложении Б.

1.6 Маркировка и упаковка

1.6.1 Для маркировки свитера применяют товарный ярлык, контрольную ленту и ленту с символами по уходу.

1.6.2 Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- наименование страны-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- сокращенное наименование и местонахождение изготовителя (город, область или край);
- наименование изделия;
- обозначение технических условий;
- размеры;
- состав сырья;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия одежды для несовершеннолетних осужденных требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры).

1.6.3 В реквизите "размеры" должны быть указаны полные величины размерных признаков: рост и обхват груди.

Пример записи: 170,176-100.

1.6.4 Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим его сохранность. Размер товарного ярлыка не должен превышать 60 см².

1.6.5 На лицевой или оборотной стороне товарного ярлыка проставляют штамп с указанием номера контролера ОТК: для изделий I сорта – прямоугольной формы, для изделий II сорта – круглой.

На оборотную сторону товарного ярлыка наносят средство идентификации – код маркировки. Требования к маркировке средствами идентификации установлены нормативными правовыми актами Российской Федерации.

1.6.6 Место прикрепления товарного ярлыка – низ переда изделия.

1.6.7 На контрольной ленте указывают полные величины размерных признаков в соответствии с п. 1.6.3 настоящих технических условий.

Площадь контрольной ленты не должна превышать 12 см².

1.6.8 На ленту наносят следующие символы по уходу (рекомендуемые):



Изображение символов по уходу должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 3758.

Площадь ленты с символами по уходу не должна превышать 20 см².

Допускается реквизиты контрольной ленты и символы по уходу проставлять на одной ленте.

1.6.9 Место прикрепления контрольной ленты и ленты с символами по уходу – левый боковой шов.

1.6.10 Реквизиты маркировки должны быть нанесены печатным или типографским способом. Реквизиты должны быть нанесены четко, неосыпающейся краской. Исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых изделий не допускается.

Маркировочные материалы должны соответствовать требованиям ГОСТ 3897.

Допускается по согласованию с заказчиком виды маркировки и места ее крепления изменять.

1.6.11 К свитеру должна быть приложена пряжа в цвет изделия длиной не менее 5 м или лоскут трикотажного полотна размером не менее 5 × 5 см.

1.6.12 Свитер укладывают передом вниз, боковые стороны от плечевых швов перегибают и укладывают вдоль спинки. Рукава расправляют и укладывают вдоль спинки, затем изделие перегибают поперек в сторону спинки в один-два сгиба.

Допускаются другие способы складывания, не нарушающие сохранность изделия.

1.6.13 Сложенные свитера одного размера и сорта складывают в пачки по 5 штук и перевязывают в двух местах на расстоянии 1/3 длины от концов или крестообразно.

1.6.14 На каждую пачку прикрепляют упаковочный ярлык с теми же реквизитами, что и в товарном ярлыке, и дополнительным указанием сорта, номера упаковщика и количества изделий, входящих в упаковку.

Площадь упаковочного ярлыка не должна превышать 150 см².

1.6.15 Свитера упаковывают по 30 штук (6 пачек) в транспортную упаковку – мешки из неламинированной полипропиленовой ткани размером 900 × 800 мм. Допускается применять мешки других размеров.

Допускается по согласованию с заказчиком применять другие виды потребительской и транспортной упаковки, обеспечивающие сохранность изделий.

1.6.16 В каждый мешок (в верхней части у шва) вкладывают упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение (адрес) изготовителя;
- грузополучатель;
- наименование изделия;
- обозначение технических условий;
- состав сырья;
- количество изделий, в том числе по размерам и сортам;

- номер упаковщика;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия одежды для несовершеннолетних осужденных требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры);
- масса брутто и нетто (в килограммах).

Мешки с упакованными изделиями должны быть защищены машинным способом.

1.6.17 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с дополнительным нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

2 Правила приемки изделий

2.1 Правила приемки готовых изделий – по ГОСТ 9173.

2.2 Для контроля линейных измерений применяют линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427 и рулетку измерительную металлическую по ГОСТ 7502.

3 Методы испытаний

3.1 Методы отбора точечных проб трикотажного полотна – по ГОСТ 8844.

3.2 Определение поверхностной плотности трикотажного полотна – по ГОСТ 8845.

3.3 Определение линейных размеров изделия – по ГОСТ 8846.

3.4 Определение растяжимости трикотажного полотна при нагрузках, меньше разрывных – по ГОСТ 8847.

3.5 Определение изменения линейных размеров трикотажного полотна после мокрых обработок – по ГОСТ ISO 5077.

3.6 Определение устойчивости окраски трикотажного полотна к физико-химическим воздействиям:

- общие требования – по ГОСТ 9733.0;
- к стирке – по ГОСТ 9733.4 (стирка №1);
- к поту – по ГОСТ 9733.6;
- к сухому трению – по ГОСТ 9733.27.

3.7 Определение частоты стежков – по ГОСТ 9176.

4 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение готовых изделий – в соответствии с ГОСТ 3897.

5 Указания по эксплуатации

Изделия эксплуатируют в соответствии с назначением.

6 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Приложение А
(рекомендуемое)

Особенности обработки свитера

А.1 Соединение плечевых, боковых срезов, срезов рукавов, втачивание рукавов в проймы выполняют на краеобметочной, стачивающе-обметочной машине или на машине прямого цепного или челночного двухниточного стежка. Перед стачиванием срезов на универсальной машине незаработанные срезы предварительно обметывают швом шириной 0,4-0,5 см. Ширина стачного шва – 0,5-1,0 см.

А.2 Боковые стороны воротника стачивают швом шириной 0,5-1,0 см. Воротник соединяют с горловиной на кеттельной, универсальной или краеобметочной машине челночного или цепного прямого стежка. При соединении на универсальной или краеобметочной машине внешнюю часть воротника втачивают в горловину швом шириной 0,5 см, припуски шва располагают в сторону воротника и настрачивают внутреннюю часть воротника с заработанными петлями по нижнему краю, прокладывая строчку в шов втачивания внешней части.

А.3 Нижние края пояса и манжет рукавов застрачивают швом вподгибку с открытым заработанным краем на машине цепного или челночного прямого стежка.

А.4 Боковые стороны накладки для размещения нагрудного отличительного знака осужденного застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом строчкой на расстоянии 0,2 см от внутреннего подогнутого края. Ширина подгиба в готовом виде – 0,7 см. Верхний и нижний края накладки настрачивают на перед накладным швом с закрытым срезом строчкой на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Размеры накладки в готовом виде – 9,0 × 4,0 см, расстояние от проймы до нижнего края накладки – 7,0-8,0 см для 100 размера, ± 0,6 см для смежных размеров.

Примечание – Допускается применение других методов обработки, если это не повлечет за собой ухудшение качества изделия.

Приложение Б
(справочное)

Спецификация деталей

Таблица Б.1

Наименование детали	Количество деталей
Купон трикотажного полотна	
1 Спинка	1
2 Перед	1
3 Рукав	2
Полотно трикотажное ластичного переплетения раппортом 2:2	
4 Воротник-стойка	1
Ткань гладкокрашеная	
5 Накладка для размещения нагрудного отличительного знака осужденного	1

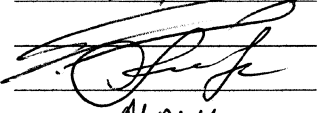
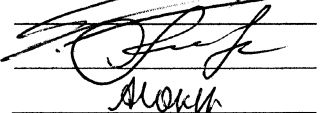
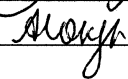
Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.2
ГОСТ 1115	Изделия трикотажные верхние. Определение сортности	п. 1.5.5
ГОСТ 2351	Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения	п. 1.4.3
ГОСТ 3897	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	п. 1.6.10, раздел 4
ГОСТ 6309	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	п. 1.4.1
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.2
ГОСТ 8844	Полотна трикотажные. Правила приемки и методы отбора образцов	п. 3.1
ГОСТ 8845	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	п. 3.2
ГОСТ 8846	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	п. 3.3
ГОСТ 8847	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных	п. 3.4
ГОСТ 9173	Изделия трикотажные. Правила приемки	п. 2.1
ГОСТ 9176	Изделия трикотажные. Методы испытания швов	п. 3.7
ГОСТ 9733.0	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	п. 3.6

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 9733.4	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	п. 3.6
ГОСТ 9733.6	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к "поту"	п. 3.6
ГОСТ 9733.27	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	п. 3.6
ГОСТ 12807	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	п. 1.5.3
ГОСТ 14192	Маркировка грузов	п. 1.6.17
ГОСТ 17511	Пряжа гребенная чистошерстяная и полушерстяная для трикотажного производства. Технические условия	п. 1.4.1
ГОСТ 17917	Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды	п. 1.2.2
ГОСТ 26115	Изделия трикотажные верхние. Требования к пошиву	п. 1.5.4
ГОСТ 26667	Полотна трикотажные для верхних и перчаточных изделий. Нормы изменения линейных размеров после мокрой обработки	п. 1.4.4
ГОСТ 28486	Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия	п. 1.4.1
ГОСТ 28554	Полотно трикотажное. Общие технические условия	п. 1.4.1
ГОСТ 29223	Ткани плательные, плательно-костюмные и костюмные из химических волокон. Общие технические условия	п. 1.4.1
ГОСТ 31399	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды	п. 1.2.1
ГОСТ ISO 3758	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу	п. 1.6.8

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ ISO 5077	Материалы и изделия текстильные. Метод определения изменения размеров после стирки и сушки	п. 3.5
ОСТ 17-10-030	Ленты отделочные. Общие технические условия	п. 1.4.1
ТР ТС 007/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков	п. 1.4.1, п. 1.6.2, п. 1.6.16
ТР ТС 017/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции легкой промышленности	п. 1.4.1
	Типовой технологический режим по закройно-швейному производству верхних трикотажных изделий	п. 1.5.1

Примечание – При пользовании настоящими техническими условиями необходимо проверить действие ссылочных нормативных и технических документов. Если ссылочный нормативный или технический документ заменен (изменен), то при его использовании следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный нормативный или технический документ отменен без замены, то положение настоящих технических условий, в котором дана ссылка на такой документ, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Разработано	Н.В. Горюнова		12.12.2024
Разработано	Н.С. Волчкова		12.12.2024
Проверено	Р.С. Суханов		12.12.2024
Проверено	М.Н. Максимова		12.12.2024
Нормоконтроль	А.В. Кокунова		12.12.2024

Лист регистрации изменений настоящих технических условий

[illegible]