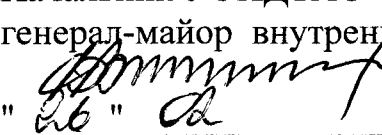


Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение "Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний"

ОКПД2 14.13.21.120

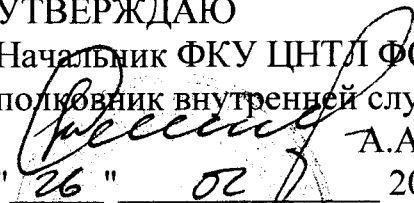
ОКС 61.020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УОПДТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы
" 26 "  2025 г.

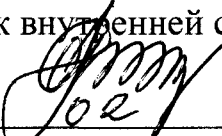
В.В. Родионов

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы
" 26 "  2025 г.

А.А. Пирогов

Врио начальника УТО ФСИН России
полковник внутренней службы

" 26 "  2025 г.

Ю.Н. Новиков

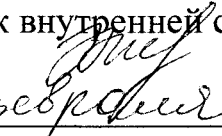
КУРТКИ УТЕПЛЕННЫЕ ДЛЯ ОСУЖДЕННЫХ МУЖСКОГО ПОЛА

Технические условия

ТУ 14.13.21-359-08946314-2025
(Взамен ТУ 14.13.21-303-08946314-2020,
ТУ 14.13.21-305-08946314-2020)

Дата введения в действие — 2025.03.01

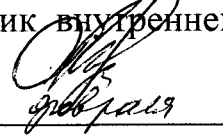
Начальник ООВИ УТО
ФСИН России

полковник внутренней службы
" 26 "  2025 г.

Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России

полковник внутренней службы
" 25 "  2025 г.

И.А. Ладохина

Заместитель начальника
УОПДТАО ФСИН России —
начальник ОКОПД

полковник внутренней службы
" 25 "  2025 г.

С.А. Сухих

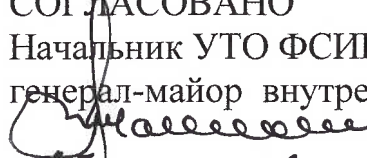
г. Иваново
2025

Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение "Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний"

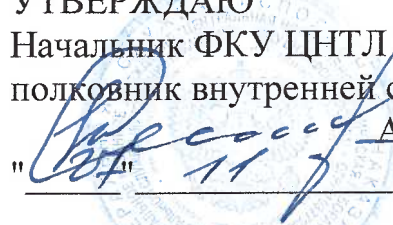
ОКПД2 14.13.21.120

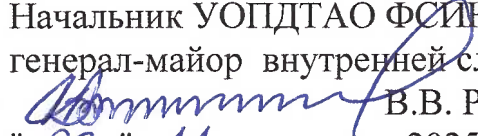
ОКС 61.020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УТО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы

" 27 " 11 2025 г. М.В. Чаткин

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

" 27 " 11 2025 г. А.А. Пирогов

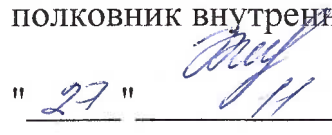
Начальник УОПДТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы

" 27 " 11 2025 г. В.В. Родионов

Изменение № 1
ТУ 14.13.21-359-08946314-2025

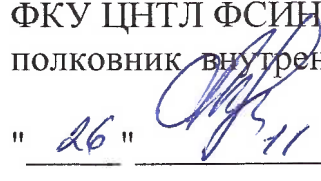
КУРТКИ УТЕПЛЕННЫЕ ДЛЯ ОСУЖДЕННЫХ МУЖСКОГО ПОЛА

Дата введения в действие – 2026-01-01

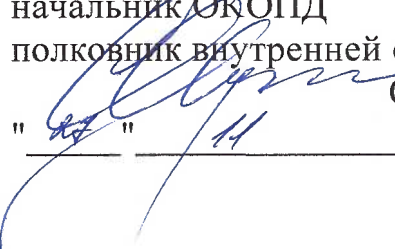
Начальник ООВИ УТО
ФСИН России

полковник внутренней службы

" 27 " 11 2025 г. Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

" 26 " 11 2025 г. И.А. Ладохина

Заместитель начальника
УОПДТАО ФСИН России –
начальник ОКОПД

полковник внутренней службы

" 27 " 11 2025 г. С.А. Сухих

г. Иваново
2025

Титульный лист. Наименование технических условий изложить в новой редакции: "Куртка утепленная для осужденных мужского пола".

Вводную часть изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на изделие ведомственного назначения – куртку утепленную для осужденных мужчин, лиц мужского пола, содержащихся в следственных изоляторах, и несовершеннолетних осужденных мужского пола, отбывающих наказания в воспитательных колониях.

Пример записи продукции при заказе:

Куртка утепленная для осужденных мужчин
ТУ 14.13.21-359-08946314-2025.

Куртка утепленная для несовершеннолетних осужденных мужского пола
ТУ 14.13.21-359-08946314-2025".

Далее по тексту куртки утепленные читать в единственном числе, типы исключить.

Наименование пункта 1.2 изложить в новой редакции: "Основные параметры и размеры".

Пункт 1.2.1 исключить.

Пункт 1.3. Четвертый абзац. Второе предложение. Исключить слова: "с фиксатором";

девятый абзац изложить в новой редакции:

"Утепляющая прокладка куртки в виде съемного утеплителя, состоящего из спинки, частей переда и рукавов, стеганных с подкладкой, крепится к куртке по бортам, горловине, верху пройм и низу рукавов на навесные петли и пуговицы. Срезы съемного утеплителя окантованы".

Пункт 1.4. Таблица 4. Девятый абзац исключить.

Приложение А (рекомендуемое). Особенности обработки курток.

Пункт А.2 изложить в новой редакции:

" А.2. Верх переда, спинки и рукавов куртки выстегивают с утепляющей прокладкой параллельными горизонтальными строчками на равном расстоянии друг от друга. На спинке строчки выстегивания располагают: в сторону кокетки – посередине между верхней строчкой настрачивания кулиски и швом притачивания кокетки к спинке, в сторону низа – от нижней строчки настрачивания кулиски. На частях переда строчка выстегивания на уровне талии совпадает с нижней строчкой настрачивания кулиски на спинку".

пункт А.6. Первый абзац. Второе предложение после слов "спинки куртки" дополнить словами: "(после соединения спинки с утепляющей прокладкой)";

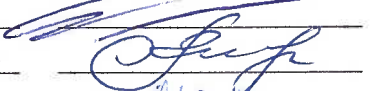
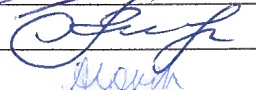
исключить слова: "с фиксатором";

третий абзац. Заменить значение: "82,0 см" на "92,0 см".

пункт А.10 дополнить абзацем:

"Шнур продевают через обметанную петлю и завязывают узлом";

пункт А.14. Третий абзац. Заменить значение: "24,0 см" на "35,0 см";
 пункт А.15. Четвертый абзац дополнить предложением: "Длина петли – 1,5-2,0 см".

Разработано	Е.В. Любимова		21.11.2025
Разработано	Т.Е. Жеглова		21.11.2025
Проверено	Р.С. Суханов		21.11.2025
Проверено	М.Н. Максимова		21.11.2025
Нормоконтроль	А.В. Кокунова		21.11.2025

Настоящие технические условия распространяются на изделия ведомственного назначения – куртки утепленные для осужденных мужчин, лиц мужского пола, содержащихся в следственных изоляторах, и несовершеннолетних осужденных мужского пола, отбывающих наказание в воспитательных колониях.

Пример записи продукции при заказе:

Куртка утепленная для осужденных мужчин тип А
ТУ 14.13.21-359-08946314-2025.

Куртка утепленная для несовершеннолетних осужденных мужского пола
тип А ТУ 14.13.21-359-08946314-2025.

Куртка утепленная для осужденных мужчин тип Б
ТУ 14.13.21-359-08946314-2025.

Куртка утепленная для несовершеннолетних осужденных мужского пола
тип Б ТУ 14.13.21-359-08946314-2025.

1 Технические требования

1.1 Куртки (рисунки 1, 2) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.2 Типы, основные параметры и размеры

1.2.1 Куртки должны изготавливаться двух типов:

тип А – без съемного утеплителя для местностей с жарким и умеренным климатом;

тип Б – со съемным утеплителем для местностей с холодным и особо холодным климатом.

1.2.2 Куртки для осужденных мужчин по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 31399, второй и третьей полнотных групп (таблица 1), по обхвату груди с 92 по 112 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 2).

Таблица 1

В сантиметрах

Полнотная группа	Обхват груди типовой фигуры					
	92	96	100	104	108	112
	Обхват талии типовой фигуры					
2	76	80	84	88	92	96
3	82	86	90	94	98	102

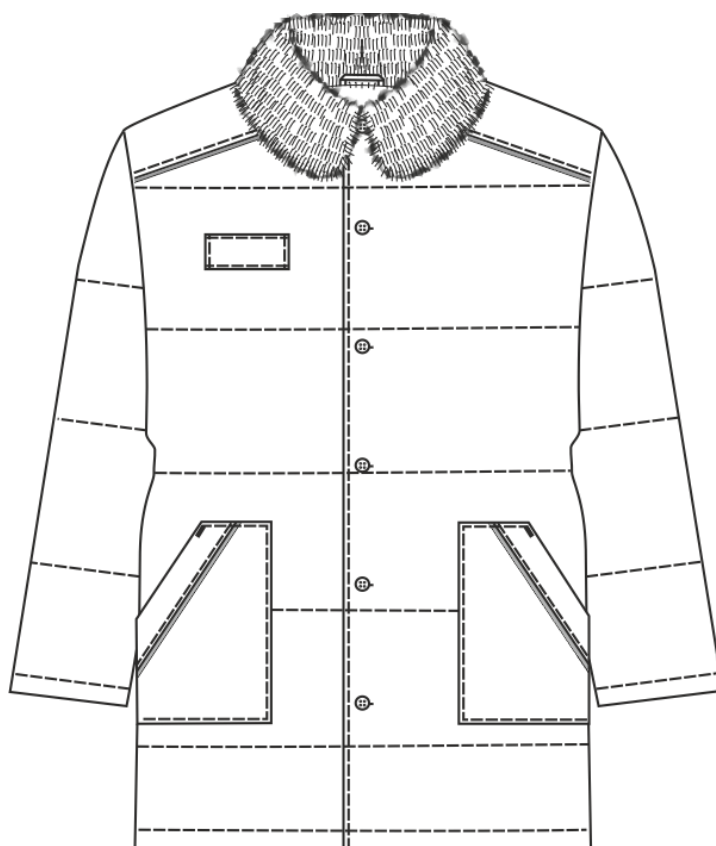


Рисунок 1

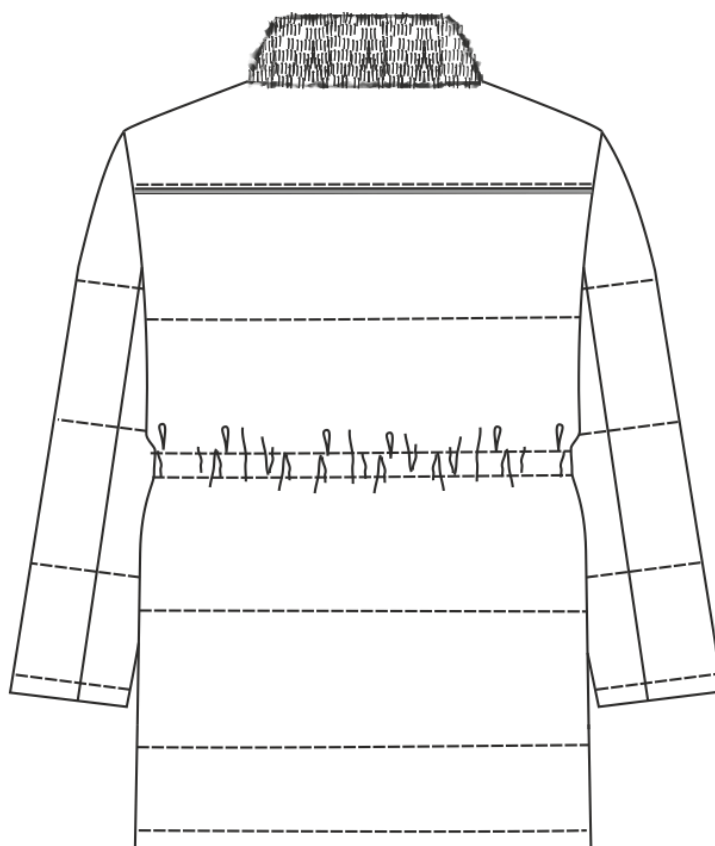


Рисунок 2

Таблица 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Тип	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
Куртки														
1	4	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	1-3	158 164 170 176 182 188	А, Б	89,0 91,0 93,0 95,0 97,0 99,0	89,0 91,0 93,0 95,0 97,0 99,0	89,0 91,0 93,0 95,0 97,0 99,0	89,0 91,0 93,0 95,0 97,0 99,0	89,0 91,0 93,0 95,0 97,0 99,0	89,0 91,0 93,0 95,0 97,0 99,0	89,0 91,0 93,0 95,0 97,0 99,0	± 1,0	
2	4	Длина кокетки спинки	1-3	158-188	А, Б	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	± 0,5
3	4	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	1-3	158-188	А, Б	45,4	46,8	48,2	49,6	51,0	52,4	53,8	55,2	± 0,5
4	3	Длина переда от угла шва притачивания кокетки и горловины до низа параллельно краю борта	1-3	158 164 170 176 182 188	А, Б	81,2 83,2 85,2 87,2 89,2 91,6	81,4 83,4 85,4 87,4 89,4 91,4	81,6 83,6 85,6 87,6 89,6 91,6	81,8 83,8 85,8 87,8 89,8 91,8	82,0 84,0 86,0 88,0 90,0 92,0	82,2 84,2 86,2 88,2 90,2 92,2	82,4 84,4 86,4 88,4 90,4 92,4	82,6 84,6 86,6 88,6 90,6 92,6	± 1,0

Продолжение таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Тип	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
5	3	Ширина переда в самом узком месте	1-3	158-188	А, Б	24,7	25,4	26,1	26,8	27,5	28,2	28,9	29,6	± 0,5
6	5	Ширина на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	1-3	158-188	А, Б	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	± 1,0
7	5	Ширина внизу от середины спинки до края борта	1	158-188	А, Б	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	± 1,0
			2	158-188		58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	
			3	158-188		60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	
8	3	Длина бокового накладного кармана	1-3	158-188	А, Б	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	26,0	26,0	26,0	± 0,5
9	5	Ширина бокового накладного кармана	1-3	158-188	А, Б	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	22,0	22,0	22,0	± 0,5

ГУ 14.13.21-359-08946314-2025

Продолжение таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Тип	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
10	5	Длина входа в боковой накладной карман	1-3	158-188	А, Б	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	± 0,5
11	3	Расстояние от угла шва притачивания кокетки и горловины до верхнего переднего угла бокового накладного кармана	1-3	158	А, Б	45,7	45,9	46,1	46,3	46,5	46,7	46,9	47,1	±1,0
				164		47,2	47,4	47,6	47,8	48,0	48,2	48,4	48,6	
				170		48,7	48,9	49,1	49,3	49,5	49,7	49,9	50,1	
				176		50,2	50,4	50,6	50,8	51,0	51,2	51,4	51,6	
				182		51,7	51,9	52,1	52,3	52,5	52,7	52,9	53,1	
				188		53,2	53,4	53,6	53,8	54,0	54,2	54,4	54,6	
12	3	Расстояние от края борта до переднего края бокового накладного кармана	1	158-188	А, Б	8,9	9,9	10,9	11,9	12,9	12,9	13,9	14,9	± 0,5
			2	158-188		9,7	10,7	11,7	12,7	13,7	13,7	14,7	15,7	
			3	158-188		10,5	11,5	12,5	13,5	14,5	14,5	15,5	16,5	

ТУ 14.13.21-359-08946314-2025

Продолжение таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Тип	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
13	4	Длина рукава	1-3	158	А, Б	60,7	60,9	61,1	61,3	61,5	61,7	61,9	62,1	± 1,0
				164		62,7	62,9	63,1	63,3	63,5	63,7	63,9	64,1	
				170		64,7	64,9	65,1	65,3	65,5	65,7	65,9	66,1	
				176		66,7	66,9	67,1	67,3	67,5	67,7	67,9	68,1	
				182		68,7	68,9	69,1	69,3	69,5	69,7	69,9	70,1	
				188		70,7	70,9	71,1	71,3	71,5	71,7	71,9	72,1	
14	5	Ширина рукава на уровне глубины проймы	1-3	158-188	А, Б	24,6	25,2	25,8	26,4	27,0	27,6	28,2	28,8	± 0,5
15	5	Ширина рукава внизу	1-3	158-188	А, Б	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	± 0,5
16	6	Длина воротника по шву втачивания	1-3	158-188	А, Б	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	± 1,0
17	6	Ширина воротника посередине	1-3	158-188	А, Б	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	± 0,5
18	5	Ширина уступа борта	1-3	158-188	А, Б	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	± 0,3

ТУ 14.13.21-359-08946314-2025

Продолжение таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Тип	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
Съемный утеплитель														
19	7	Длина спинки посередине	1-3	158	Б	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	± 1,0
				164		60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0		
				170		62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0		
				176		64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0		
				182		66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0		
				188		68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0		
20	7	Длина переда от угла плечевого шва и горловины до низа параллельно краю борта	1-3	158	Б	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	65,2	65,4	65,6	± 1,0
				164		66,2	66,4	66,6	66,8	67,0	67,2	67,4	67,6	
				170		68,2	68,4	68,6	68,8	69,0	69,2	69,4	69,6	
				176		70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	71,2	71,4	71,6	
				182		72,2	72,4	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	73,6	
				188		74,2	74,4	74,6	74,8	75,0	75,2	75,4	75,6	
21	8	Ширина на уровне глубины проймы	1-3	158-188	Б	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	± 1,0

ГУ 14.13.21-359-08946314-2025

Окончание таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Тип	Обхват груди типовой фигуры								Допускаемое отклонение
						84	88	92	96	100	104	108	112	
22	7	Ширина внизу от середины спинки до края борта (измерять на расстоянии 10,0 см от низа)	1	158-188	Б	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	± 1,0
			2	158-188		47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	
			3	158-188		49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	
23	7	Длина рукава	1-3	158	Б	58,7	58,9	59,1	59,3	59,5	59,7	59,9	60,1	± 1,0
				164		60,7	60,9	61,1	61,3	61,5	61,7	61,9	62,1	
				170		62,7	62,9	63,1	63,3	63,5	63,7	63,9	64,1	
				176		64,7	64,9	65,1	65,3	65,5	65,7	65,9	66,1	
				182		66,7	66,9	67,1	67,3	67,5	67,7	67,9	68,1	
				188		68,7	68,9	69,1	69,3	69,5	69,7	69,9	70,1	
24	8	Ширина рукава на уровне глубины проймы	1-3	158-188	Б	24,1	24,7	25,3	25,9	26,5	27,1	27,7	28,3	± 0,5
25	8	Ширина рукава внизу	1-3	158-188	Б	16,8	17,1	17,4	17,7	18,0	18,3	18,6	18,9	± 0,5

1.2.3 Куртки для несовершеннолетних осужденных мужского пола по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 17917, первой и второй полнотных групп (таблица 3), по обхвату груди с 84 по 108 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 2).

Таблица 3

В сантиметрах

Полнотная группа	Обхват груди типовой фигуры						
	84	88	92	96	100	104	108
	Обхват талии типовой фигуры						
1	66	69	72	75	78	81	84
2	72	75	78	81	84	87	90

1.2.4 По требованию заказчика допускается изготавливать куртки меньших и больших размеров, ростов и полнотных групп.

1.2.5 Измерения готовых курток должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2 и на рисунках 3-8.

1.3 Внешний вид

Куртки утепленные типов А, Б, на подкладке, с центральной бортовой застежкой на шесть петель и пуговиц, с меховым воротником.

Перед с боковыми накладными карманами с притачными бейками. На правой части переда – накладка для размещения нагрудного отличительного знака осужденного.

Спинка с кокеткой, переходящей на перед.

В швах притачивания кокетки к переду и спинке, беек к карманам расположены световозвращающие канты. Куртки по линии талии спинки стягиваются шнуром с фиксатором.

Рукава втачные двухшовные.

Воротник отложной. На нижнем воротнике – хлястик, застегивающийся на петлю и пуговицу.

Детали переда, спинки, рукавов и нижнего воротника выстеганы с утепляющей прокладкой параллельными горизонтальными строчками.

По бортам, швам притачивания кокетки, беек и краям хлястика проложена отделочная строчка.

Съемный утеплитель куртки типа Б с рукавами, стеганный с утепляющей прокладкой, крепится к куртке по бортам, горловине, верху пройм и низу рукавов на навесные петли и пуговицы. Срезы съемного утеплителя окантованы.

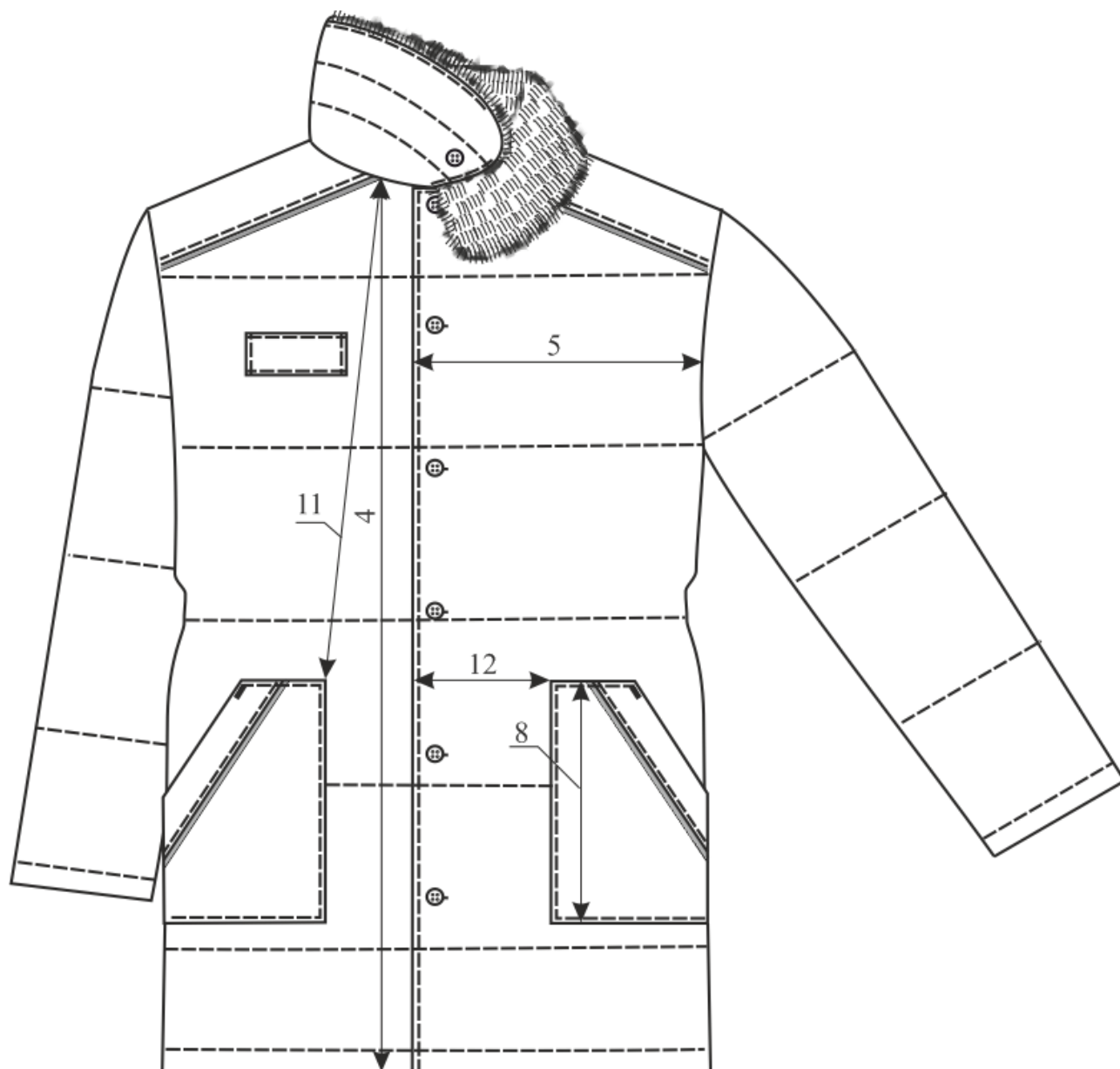


Рисунок 3

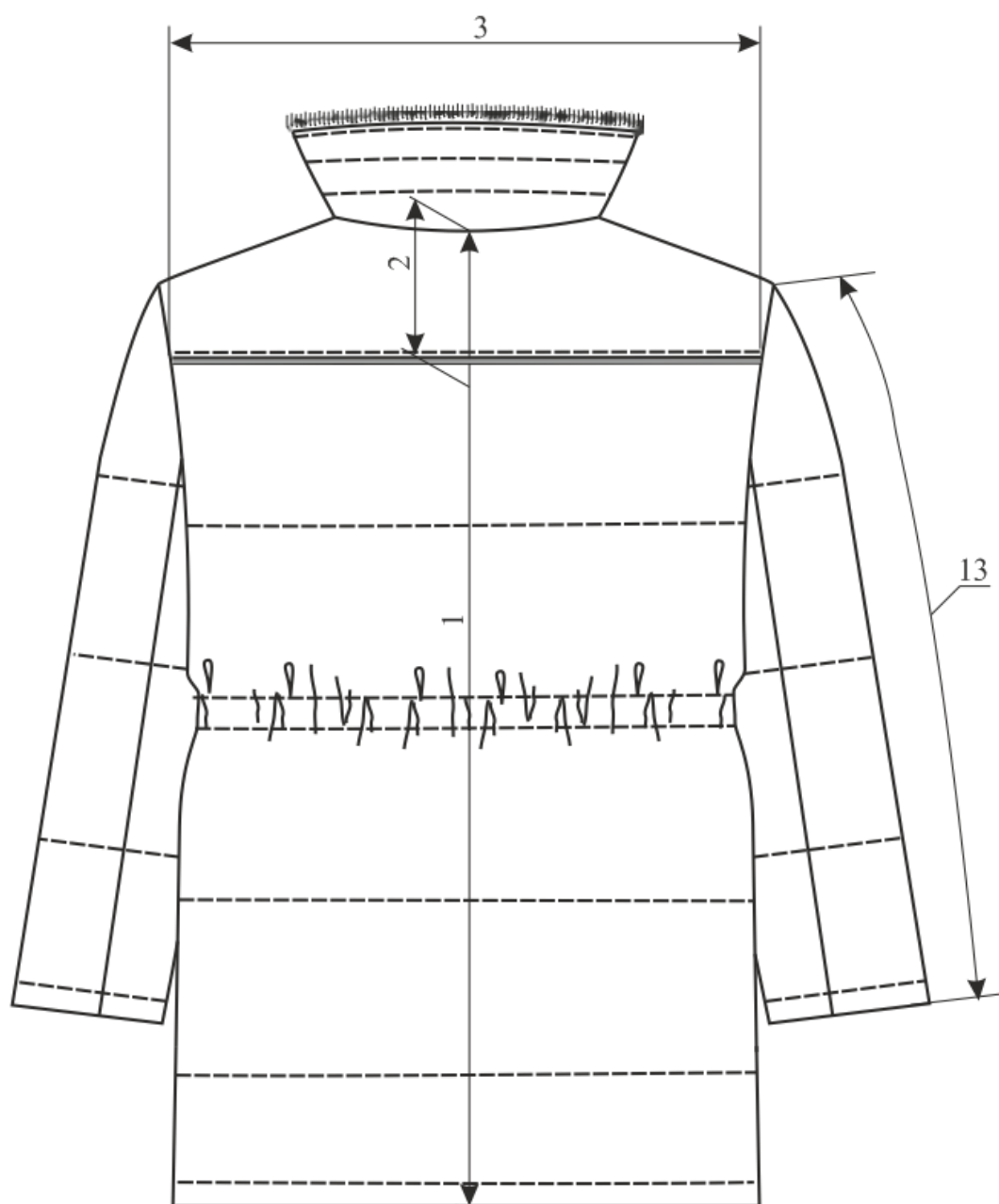


Рисунок 4

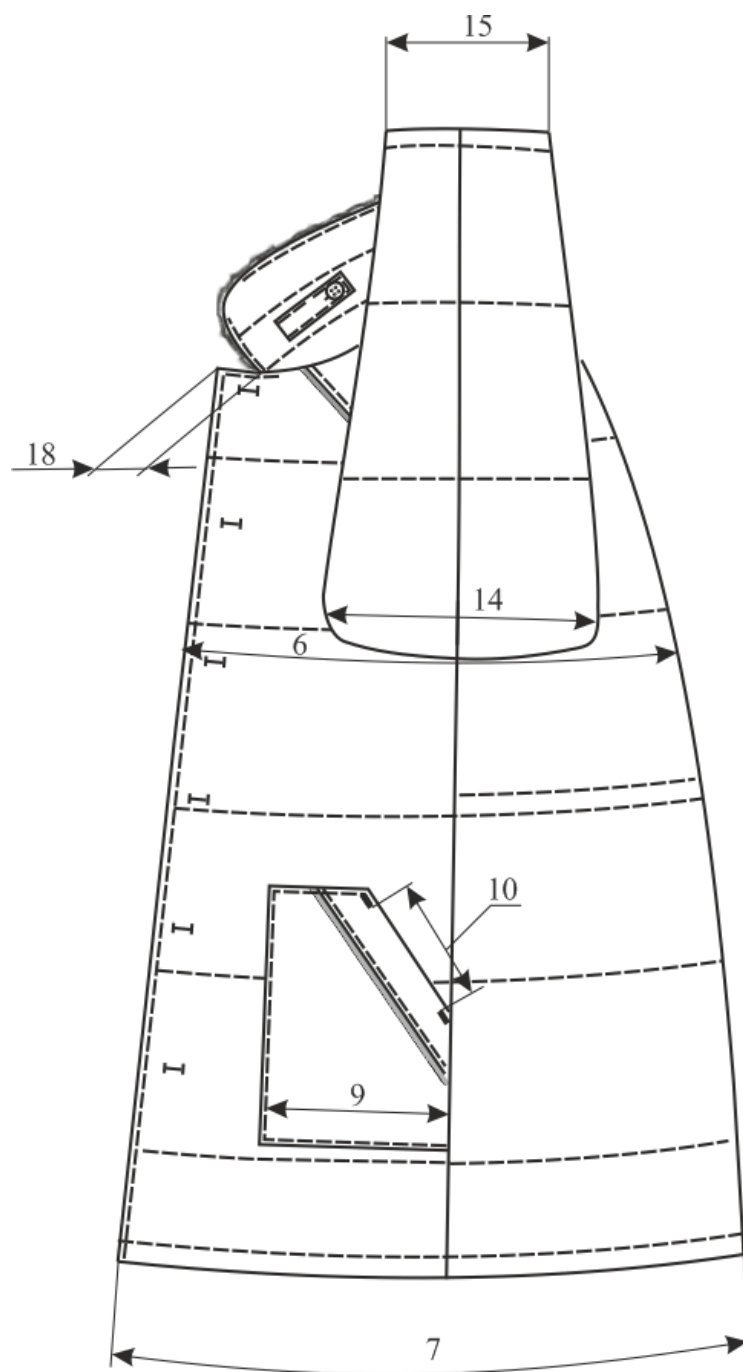


Рисунок 5

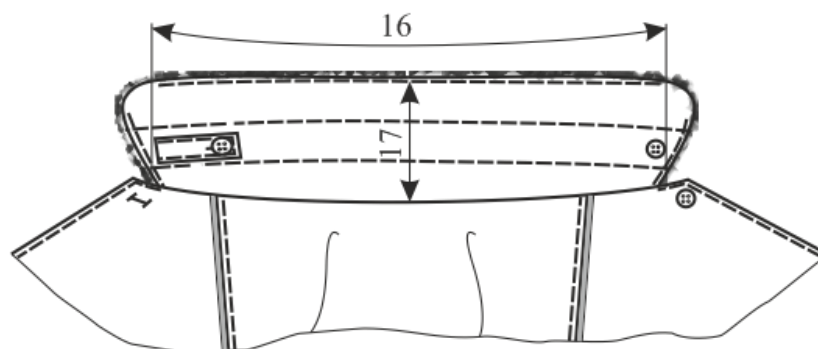


Рисунок 6

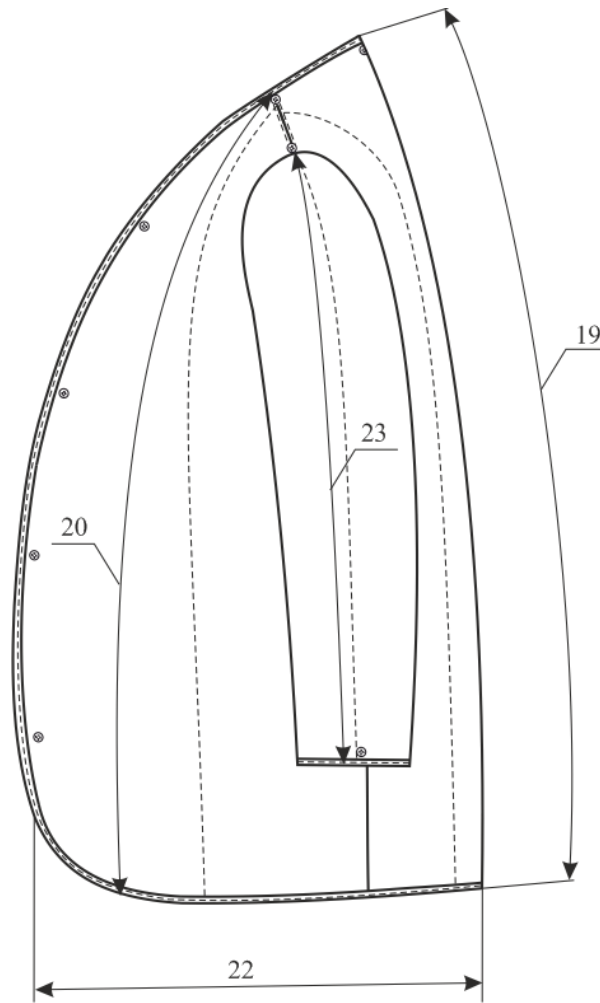


Рисунок 7

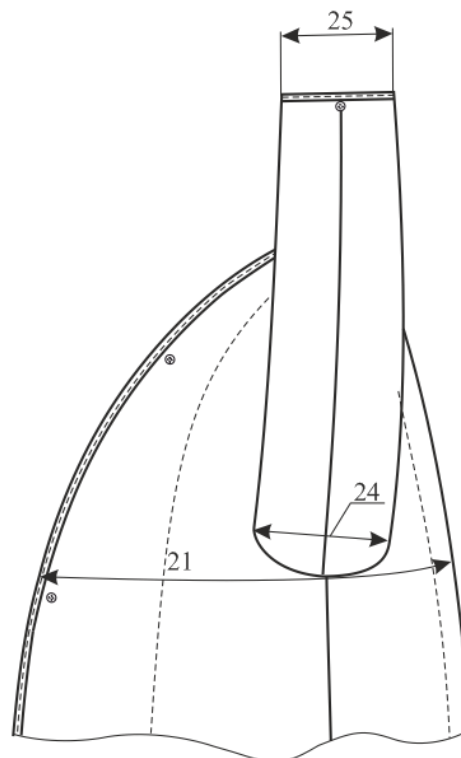


Рисунок 8

1.4 Материалы

Куртки должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
1 Ткань полиэфирная гладкокрашенная с пленочным акрилатным покрытием арт. 1414УИС, арт. 1514УИС темно-серого цвета, по цветовому справочнику "Pantone®" – 19-3908 TCX	ТУ 13.20.31- 373-08946314, ТУ 13.20.31- 374-08946314	Для верха курток, вешалки
2 Ткань подкладочная из химических нитей и волокон ветрозащитная или пуходержащая, черного цвета Основные характеристики: - состав: полиэфир или полиамид, % – 100; - переплетение – полотняное; - поверхностная плотность, г/м ² , не менее – 70; - ширина, см – 150 ± 2,5; - разрывная нагрузка, Н, не менее: по основе – 630, по утку – 540; - стойкость к истиранию по плоскости, цикл, не менее – 2000; - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: по основе – – 2,5, по утку – ± 2	ГОСТ 20272 и другая нормативно- техническая документация	Для подкладки курток, подкладки боковых карманов, кулиски спинки и держателей подкладки курток для осужденных мужчин. Для съемного утеплителя и навесных петель куртки типа Б для осужденных мужчин
3 Ткань подкладочная из химических нитей и волокон, черного цвета Основные характеристики: - состав: полиэфир или полиамид, % – 100; - переплетение – полотняное; - поверхностная плотность, г/м ² , не менее – 70; - ширина, см – 150 ± 2,5; - разрывная нагрузка, Н, не менее: по основе – 200, по утку – 160; - стойкость к истиранию по плоскости, цикл, не менее – 800; - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: по основе – – 5, по утку – ± 2	ГОСТ 20272 и другая нормативно- техническая документация	Для подкладки курток, подкладки боковых карманов, кулиски спинки и держателей подкладки курток для несовершеннолетних осужденных мужского пола. Для съемного утеплителя и навесных петель куртки типа Б

Продолжение таблицы 4

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
4 Полотно синтетическое клееное или термоскрепленное нетканое объемное швейное (синтепон) Основные характеристики: - состав: полиэфир, % – 100; - поверхностная плотность, г/м² – 300 ± 24; - ширина, см – 150 ± 4; - толщина, мм, не менее – 22; - разрывная нагрузка, Н, не менее: - по длине – 22, - по ширине – 5,2; - удлинение при разрыве, %, не более: - по длине – 60, - по ширине – 80; - устойчивость к многократному сжатию, не менее, % – 60; - суммарное тепловое сопротивление, м²°C/Вт, не менее – 0,38 Основные характеристики: - состав: полиэфир, % – 100; - поверхностная плотность, г/м² – 200 ± 16; - ширина, см – 150 ± 4; - толщина, мм, не менее – 18; - разрывная нагрузка, Н, не менее: - по длине – 20, - по ширине – 5; - удлинение при разрыве, %, не более: - по длине – 60, - по ширине – 80; - устойчивость к многократному сжатию, не менее, % – 60; - суммарное тепловое сопротивление, м²°C/Вт, не менее – 0,34 Основные характеристики: - состав: полиэфир, % – 100; - поверхностная плотность, г/м² – 100 ± 8; - ширина, см – 150 ± 4; - толщина, мм, не менее – 9; - разрывная нагрузка, Н, не менее: - по длине – 15, - по ширине – 3;	ГОСТ Р 57027 и другая нормативно-техническая документация	для несовершеннолетних осужденных мужского пола Для утепляющей прокладки курток Для утепляющей прокладки переда и спинки съемного утеплителя куртки типа Б Для утепляющей прокладки рукавов съемного утеплителя куртки типа Б

Продолжение таблицы 4

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
- удлинение при разрыве, %, не более: по длине – 60, по ширине – 80; - устойчивость к многократному сжатию, не менее, % – 60; - суммарное тепловое сопротивление, $\text{м}^2\text{°C/Вт}$, не менее – 0,22 5 Мех искусственный трикотажный гладкокрашенный, черного цвета Основные характеристики: - состав: ПАН, % – 50, полиэфир, % – 50 или ПАН, % – 100; - поверхностная плотность, г/м^2, не менее – 500; - ширина, см – $150 \pm 2,5$; - длина ворса, мм, не менее – 12; - устойчивость к сваливанию меха, балл, не менее – 2; - устойчивость окраски ворса к сухому и мокрому трению, балл, не менее – 4; - крашение – прочное	ГОСТ 28367 и другая нормативно-техническая документация	Для верхнего воротника
6 Тесьма вязаная окантовочная шириной 20-22 мм, черного цвета	ОСТ Р 17-10-883 и другая нормативно-техническая документация	Для окантовывания срезов съемного утеплителя куртки типа Б
7 Световозвращающий кант серого цвета Основные характеристики:	По нормативно-технической документации	Для кантов курток
- состав: полиэстер, % – 100; - ширина ленты, мм – 10-13; - диаметр канта, мм – 3-4; - коэффициент световозвращения $\text{кд}/(\text{лк} \cdot \text{м}^2)$, не менее - 330		
8 Шнур плетеный отделочный диаметром 5-6 мм, черного цвета	ОСТ 17-10-037 и другая нормативно-техническая документация	Для стягивания курток по линии талии спинки

Продолжение таблицы 4

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
9 Фиксатор шнура с двумя отверстиями диаметром 5-6 мм, черного цвета	По нормативно-технической документации	Для регулирования длины шнура по линии талии спинки
10 Пуговицы пластмассовые из аминопласта или полиэфира, с четырьмя отверстиями: диаметром 20 мм, в цвет ткани верха или черного цвета диаметром 17 мм, черного цвета	По нормативно-технической документации	Для застегивания курток, хлястика воротника. Для пристегивания съемного утеплителя куртки типа Б
11 Нитки швейные армированные Rn 45,0 текс (21,5 текс × 2) 44 лх Rn 43,5 текс (21 текс × 2) 45 лл в цвет ткани верха черного цвета	ГОСТ 6309 и другая нормативно-техническая документация	Для изготовления курток, обметывания петель, пришивания пуговиц в цвет ткани верха Для изготовления подкладки курток, съемного утеплителя куртки типа Б, пришивания пуговиц черного цвета
Примечания 1 По согласованию с заказчиком допускается применять материалы по качеству не ниже указанных в таблице. 2 Текстильные материалы, применяемые при изготовлении одежды для осужденных и лиц, содержащихся в следственных изоляторах, по параметрам биологической и химической безопасности должны		

Окончание таблицы 4

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011, при изготовлении одежды для несовершеннолетних осужденных – ТР ТС 007/2011.		

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении курток, – по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам – по инструкции "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий".

1.5.2 Верхний воротник из искусственного меха должен быть цельновыкроенным, с расположением петельных столбиков параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали. Направление ворса – от нижнего края воротника к отлету.

1.5.3 В готовых куртках допускается:

- нижний воротник из четырех частей шириной не менее 8,0 см по отлету и 7,0 см по линии горловины с расположением швов стачивания в поперечном направлении на расстоянии не менее 2,0 см от швов притачивания кокетки к частям переда;

- подборта с одной или двумя надставками длиной не менее 8,0 см с расположением швов стачивания в поперечном направлении ниже верхней петли и на расстоянии не менее 2,0 см от петель и пуговиц. Надставки могут быть несимметричными;

- подкладка спинки со средним швом;

- подкладка спинки и переда с двумя надставками на каждой части в любом месте и направлении. Шов притачивания надставок по плечевому срезу должен располагаться на расстоянии не менее 2,0 см от среза горловины. Надставки могут быть несимметричными;

- спинка верха и подкладки съемного утеплителя куртки типа Б со средним швом;

- смещение боковых швов верха и подкладки съемного утеплителя куртки типа Б на любую величину в сторону спинки или переда с одновременным смещением швов рукавов верха и подкладки съемного утеплителя;

- спинка и перед верха и подкладки съемного утеплителя куртки типа Б с двумя надставками на каждой части в любом месте и направлении. Шов притачивания надставок по плечевому срезу должен располагаться на расстоянии не менее 2,0 см от среза горловины. Надставки могут быть несимметричными;

- верхние и нижние части подкладки рукавов курток, верха и подкладки рукавов съемного утеплителя куртки типа Б с одной надставкой в любом месте и направлении. Надставки могут быть несимметричными;

- боковые карманы без утепляющей прокладки или с утепляющей прокладкой из синтепона поверхностной плотностью 100 или 200 г/м².

Направление нитей основы ткани в надставках должно совпадать с направлением нитей основы в основных деталях.

1.5.4 Определение сортности готовых курток – по ТУ 8500-053-08570932 со следующим дополнением: в изделиях I и II сортов не допускается неправильное соединение утепляющей прокладки и подкладки с верхом, вызывающее деформацию деталей или всего изделия.

1.5.5 Особенности обработки курток приведены в приложении А, спецификация деталей, направление нитей основы ткани в деталях кроя курток, предельные отклонения от направления нитей основы – в приложении Б.

1.6 Маркировка и упаковка

1.6.1 Для маркировки курток применяют товарный ярлык, контрольную ленту и ленту с символами по уходу.

1.6.2 Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- наименование страны-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- сокращенное наименование и местонахождение изготовителя (город, область или край);
- наименование изделия с указанием типа изделия;
- обозначение технических условий;
- размеры;
- артикул ткани верха;
- состав сырья ткани верха;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия одежды для несовершеннолетних осужденных требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры).

1.6.3 В реквизите "размеры" должны быть указаны полные величины размерных признаков: рост, обхват груди и обхват талии в соответствии с таблицей 1 для осужденных мужчин, таблицей 3 – для несовершеннолетних осужденных мужского пола.

Пример записи: 176-100-84.

1.6.4 Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим его сохранность. Размер товарного ярлыка не должен превышать 60 см².

1.6.5 На лицевой или оборотной стороне товарного ярлыка проставляют штамп с указанием номера контролера ОТК: для изделий I сорта – прямоугольной формы, для изделий II сорта – круглой.

На обратную сторону товарного ярлыка наносят средство идентификации – код маркировки. Требования к маркировке средствами идентификации установлены нормативными правовыми актами Российской Федерации.

1.6.6 Место прикрепления товарного ярлыка – левый боковой шов подкладки или шов соединения подкладки с левым подбортом на расстоянии 10-15 см от низа.

1.6.7 На контрольной ленте указывают полные величины размерных признаков в соответствии с п. 1.6.3 настоящих технических условий.

Площадь контрольной ленты не должна превышать 12 см².

1.6.8 На ленту наносят следующие символы по уходу (рекомендуемые):



Изображение символов по уходу должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 3758.

Площадь ленты с символами по уходу не должна превышать 20 см².

Допускается реквизиты контрольной ленты и символы по уходу проставлять на одной ленте.

1.6.9 Место прикрепления контрольной ленты и ленты с символами по уходу:

- в куртках – левый боковой шов подкладки на расстоянии не менее 10-15 см от проймы;

- в съемном утеплителе куртки типа Б – левый боковой шов подкладки на расстоянии не менее 10-15 см от проймы или шов окантовывания горловины со стороны подкладки.

1.6.10 Реквизиты маркировки должны быть нанесены печатным или типографским способом. Реквизиты должны быть нанесены четко, неосыпающейся краской. Исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых изделий не допускается.

Допускается по согласованию с заказчиком виды маркировки и места ее крепления изменять.

1.6.11 Материалы для изготовления товарного ярлыка, контрольной ленты и ленты с символами по уходу должны соответствовать требованиям ТУ 8500-054-08570932.

1.6.12 К курткам должен быть приложен или пришит запасной отрезок ткани верха из межлекальных выпадов площадью от 60 до 100 см², одна сторона которого должна быть не менее 5 см, и запасные пуговицы по одной штучке каждого размера.

1.6.13 Куртку укладывают спинкой вниз, левую часть переда накладывают на правую, рукава расправляют и укладывают на перед вдоль изделия. Затем изделие перегибают поперек переда.

Допускаются другие способы складывания, не нарушающие сохранность изделия.

1.6.14 Сложенные куртки одного размера и сорта складывают в пачки по 5 штук и перевязывают в двух местах на расстоянии 1/3 длины от концов или крестообразно.

1.6.15 На каждую пачку прикрепляют упаковочный ярлык с теми же реквизитами, что и в товарном ярлыке, и дополнительным указанием сорта, номера упаковщика и количества изделий, входящих в упаковку.

Площадь упаковочного ярлыка не должна превышать 150 см².

1.6.16 Куртки упаковывают по 10 штук (2 пачки) в транспортную упаковку – мешки из неламинированной полипропиленовой ткани размером 1200 × 900 мм. Допускается применять мешки других размеров.

По согласованию с заказчиком допускается применять другие виды транспортной упаковки, обеспечивающие сохранность изделий.

1.6.17 В каждый мешок (в верхней части у шва) вкладывают упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение (адрес) изготовителя;
- грузополучатель;
- наименование изделия с указанием типа изделия;
- обозначение технических условий;
- артикул ткани верха;
- состав сырья ткани верха;
- количество изделий, в том числе по размерам и сортам;
- номер упаковщика;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия одежды для несовершеннолетних осужденных требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры);
- масса брутто и нетто (в килограммах).

Мешки с упакованными изделиями должны быть защищены машинным способом.

1.6.18 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с дополнительным нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

2 Правила приемки и методы контроля

2.1 Правила приемки готовых изделий – по ГОСТ 23948.

2.2 Методы контроля качества готовых изделий – по ГОСТ 4103.

2.3 Для контроля линейных измерений готовых изделий применяют линейку металлическую по ГОСТ 427, рулетку измерительную металлическую по ГОСТ 7502.

3 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение изделий – по ТУ 8500-054-08570932.

4 Указания по эксплуатации

Изделия эксплуатируют в соответствии с назначением. Памятка-инструкция по уходу за изделием во время эксплуатации приведена в приложении В.

5 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Приложение А (рекомендуемое)

Особенности обработки курток

А.1 Верх переда, спинки, деталей рукавов, кокетки спинки, нижний воротник, боковые накладные карманы, подкладку верха переда, спинки куртки, деталей рукавов съемного утеплителя куртки типа Б соединяют с утепляющей прокладкой строчкой на расстоянии 0,3-0,5 см от срезов.

А.2 Верх переда, спинки и рукавов куртки выстегивают с утепляющей прокладкой параллельными горизонтальными строчками. Расстояние между строчками в изделиях ростов 158, 164 – 16,0 см, ростов 170-188 – 17,0 см.

А.3 Соединение боковых срезов, срезов рукавов верха и подкладки куртки, верха и подкладки съемного утеплителя в куртке типа Б, притачивание кокетки спинки к спинке и частям переда, обтачки горловины спинки к подбортам, притачивание подбортов и обтачки горловины спинки к подкладке, подкладки к нижнему срезу куртки и рукавов верха, бейки к боковым накладным карманам, обтачки бокового кармана к подкладке карманов, притачивание надставок, втачивание рукавов подкладки и съемного утеплителя в куртке типа Б в проймы, обтачивание куртки по бортам, уступам бортов и горловине подкладкой выполняют швом шириной 1,0 см.

Обтачивание боковых карманов по линии входа подкладкой, хлястика для застегивания воротника выполняют швом шириной 0,7 см.

Втачивание рукавов верха в проймы выполняют двумя строчками швом шириной 1,0 см. Расстояние между строчками 0,1-0,2 см.

В швы соединения кокетки спинки со спинкой и частями переда, беек с боковыми накладными карманами вкладывают световозвращающий кант с последующим настрачиванием припусков на кокетку спинки и на бейку кармана на расстоянии 0,2 см от швов соединения.

Припуски шва обтачивания боковых накладных карманов по линии входа подкладкой настрачивают на обтачку на расстоянии 0,2 см от обтачного шва.

В куртке типа Б припуски шва притачивания подбортов и обтачки горловины спинки к подкладке настрачивают на подборт и обтачку на расстоянии 0,2 см от шва соединения.

Припуски плечевых швов верха съемного утеплителя куртки типа Б расстрачивают на расстоянии 0,2 см от шва.

А.4 Срезы вешалки, навесных петель и отверстия в подкладке левого рукава для выворачивания куртки на лицевую сторону застрачивают накладным швом с двумя закрытыми срезами на расстоянии 0,2 см от подогнутых краев.

А.5 По краям бортов и уступов бортов прокладывают отделочную строчку на расстоянии 0,5 см от края, по краям хлястика для застегивания воротника – на расстоянии 0,2 см от края.

А.6 Боковой срез кулиски спинки для шнура застрачивают швом вподгибку с открытым срезом, прокладывая строчку на расстоянии 0,5 см от подогнутого края. Кулиску настрачивают на изнаночную сторону детали спинки куртки накладным швом с открытым срезом шириной 1,0 см от продольных срезов, вкладывая шнур с фиксатором и располагая обработанный конец кулиски спинки у левого бокового шва. Расстояние между строчками настрачивания кулиски на спинку 3,0 см.

Свободный конец кулиски спинки вместе со шнуром прикрепляют тройной обратной строчкой к правому боковому срезу спинки на ширину кулиски, другой конец шнура – к левому боковому срезу.

Длина шнура для стягивания куртки по линии талии в области спинки в крое для размера 176-100-90 – 82,0 см $\pm$ 2,0 см для смежных размеров.

А.7 Боковые срезы накладки для размещения нагрудного отличительного знака осужденного застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от внутреннего подогнутого края. Ширина подгиба в готовом виде – 0,7 см. Верхний и нижний края накладки настрачивают на правую часть переда согласно разметке накладным швом с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина подгиба – 1,0 см. Размеры накладки в готовом виде - 9,0 $\times$ 4,0 см.

А.8 Боковые накладные карманы настрачивают на части переда накладным швом с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина подгиба – 1,0 см.

Концы входа в накладной карман по обтачному краю закрепляют тройной обратной строчкой длиной 1,0 см на расстоянии 0,2 см от обтачного края. Расстояние между закрепками соответствует длине входа в карман.

А.9 Нижний воротник выстегивают с утепляющей прокладкой строчками, параллельными нижнему срезу воротника. Расстояние между строчками 4,0 см.

Хлястик для застегивания воротника притачивают к левому концу нижнего воротника на расстоянии 0,4-0,5 см от среза хлястика и настрачивают на расстоянии 0,7 см от шва притачивания, отгибая хлястик в направлении конца воротника.

Хлястик располагают на расстоянии 2,0 см от шва втачивания воротника в горловину.

Верхний (меховой) воротник обтачивают нижним по концам и отлету швом шириной 0,7 см. Припуски шва обтачивания настрачивают на нижний воротник на расстоянии 0,2 см от шва обтачивания, не доходя до концов воротника 5,0-6,0 см.

Воротник втачивают в горловину швом шириной 1,0 см, вкладывая вешалку. Длина вешалки в готовом виде – 7,0 см, ширина – 0,7-0,9 см.

А.10 В левом боковом шве подкладки куртки оформляют отверстие для вывода регулировочного шнура в области талии спинки.

Деталь для петли настрачивают на подкладку левой части переда у бокового среза накладным швом с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от подогнутых краев.

А.11 Верх спинки, частей переда и рукавов съемного утеплителя куртки типа Б выстегивают с утепляющей прокладкой параллельными вертикальными строчками: перед и верхние части рукавов – одной строчкой посередине детали, спинку – тремя строчками (одна – посередине детали, другие – на равном расстоянии от средней строчки и бокового среза).

Верх съемного утеплителя соединяют с подкладкой по срезам бортов, низа, горловины, низа рукавов и окантовывают.

А.12 Верх и подкладку куртки скрепляют между собой по окату рукавов у плечевых швов и по боковым швам на верхнем участке держателями.

Верх и подкладку съемного утеплителя куртки типа Б скрепляют между собой по окату рукавов у плечевых швов и по боковым швам на верхнем участке тройными строчками.

А.13 По нижним краям куртки и рукавов прокладывают отделочную строчку на расстоянии 2,5 см от линии подгиба низа.

А.14 Навесные петли для пристегивания съемного утеплителя к куртке типа Б располагают:

- одну петлю посередине обтачки горловины спинки в шве соединения обтачки горловины спинки с подкладкой;
- по пять петель в области подбортов в шве соединения подбортов с подкладкой: верхние – над плечевыми швами, нижние – на расстоянии 24,0 см от нижнего края, остальные – на равном расстоянии друг от друга;
- по одной петле в шве втачивания подкладки рукавов в пройму над плечевыми швами;
- по две петли в шве соединения подкладки рукавов с нижним срезом верха рукавов: одну – у переднего шва рукава, другую – посередине рукава.

Длина навесных петель в готовом виде – 2,0 см. Навесные петли ориентируют в сторону подкладки.

А.15 Петли обметывают:

- на левой части переда – шесть горизонтальных петель на расстоянии 3,0 см от края борта: верхнюю – на расстоянии 2,0 см от уступа борта, нижнюю – на расстоянии 18,0 см от нижнего края куртки, остальные – на равном расстоянии друг от друга;
- на хлястике для застегивания воротника – одну петлю посередине ширины детали на расстоянии 1,0 см от конца хлястика;
- на петле для вывода шнура в области талии спинки – одну горизонтальную петлю посередине ширины детали на расстоянии 1,5 см от угла (мыса) детали.

А.16 Пуговицы пришивают:

- к борту правой части переда на расстоянии 3,5 см от края борта соответственно расположению петель на левой части переда;
- к воротнику две пуговицы для фиксирования хлястика соответственно расположению петли на хлястике: одну пуговицу – к правому концу для застегивания воротника в рабочем положении, другую – к левому концу для застегивания воротника в нерабочем положении;

- к верху съемного утеплителя (насквозь) куртки типа Б соответственно расположению навесных петель в куртке.

Примечание – Допускается применение других методов обработки, если это не повлечет за собой изменение внешнего вида и ухудшение качества изделия.

**Приложение Б
(справочное)**

Спецификация деталей

Таблица Б.1

Наименование детали	Тип	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали кроя (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
Куртки				
Ткань верха				
1 Спинка	А, Б	1	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	2
2 Кокетка спинки	А, Б	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	2
3 Перед	А, Б	2	Параллельно срезу борта	1
4 Подборт	А, Б	2	То же	5
5 Верхняя часть рукава	А, Б	2	Параллельно линии, соединяющей верхний и нижний углы переднего среза рукава	4
6 Нижняя часть рукава	А, Б	2	То же	6
7 Нижний воротник	А, Б	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	1
8 Обтачка горловины спинки	А, Б	1	То же	2
9 Боковой накладной карман	А, Б	2	Совпадает с направлением нитей основы частей переда	8

Продолжение таблицы Б.1

Наименование детали	Тип	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали края (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
10 Обтачка бокового накладного кармана	А, Б	2	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	2
11 Бейка бокового накладного кармана	А, Б	2	То же	8
12 Хлястик воротника	А, Б	1	«	5
13 Вешалка	А, Б	1	«	3
14 Петля для вывода шнура	А, Б	1	Вдоль или поперек детали	—
15 Накладка для размещения нагрудного отличительного знака осужденного	А, Б	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	1
Ткань подкладочная				
16 Спинка	А, Б	1	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	1
17 Перед	А, Б	2	Параллельно срезу борта от линии глубины проймы до низа	1
18 Верхняя часть рукава	А, Б	2	Параллельно линии, соединяющей верхний и нижний углы переднего среза рукава	5
19 Нижняя часть рукава	А, Б	2	То же	5

Продолжение таблицы Б.1

Наименование детали	Тип	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали края (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
20 Подкладка бокового накладного кармана	А, Б	2	Совпадает с направлением нитей основы частей переда	—
21 Кулилка спинки	А, Б	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	—
22 Держатель подкладки куртки	А, Б	4	Вдоль или поперек детали	—
Полотно нетканое объемное, поверхностной плотности 300 г/м ²				
23 Спинка	А, Б	1	В любом направлении	—
24 Кокетка спинки	А, Б	1	То же	—
25 Перед	А, Б	2	«	—
26 Верхняя часть рукава	А, Б	2	«	—
27 Нижняя часть рукава	А, Б	2	«	—
28 Нижний воротник	А, Б	1	«	—
29 Боковой накладной карман	А, Б	2	«	—
Мех искусственный трикотажный				
30 Верхний воротник	А, Б	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	—

Продолжение таблицы Б.1

Наименование детали	Тип	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали кроя (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
Съемный утеплитель				
Ткань подкладочная				
31 Спинка	Б	2	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	1
32 Перед	Б	4	Параллельно срезу борта от линии глубины проймы до низа	1
33 Верхняя часть рукава	Б	4	Параллельно линии, соединяющей верхний и нижний углы переднего среза рукава	5
34 Нижняя часть рукава	Б	4	То же	5
35 Навесная петля для пристегивания съемного утеплителя	Б	17	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	—
Полотно нетканое объемное, поверхностной плотности 200 г/м ²				
36 Спинка	Б	1	В любом направлении	—
37 Перед	Б	2	То же	—

Окончание таблицы Б.1

Наименование детали	Тип	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали кроя (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
Полотно нетканое объемное, поверхностной плотности 100 г/м ²				
38 Верхняя часть рукава	Б	2	В любом направлении	—
39 Нижняя часть рукава	Б	2	То же	—

Приложение В
(рекомендуемое)

Памятка-инструкция по уходу за изделием во время эксплуатации

Стирку куртки утепленной рекомендуется производить синтетическими моющими средствами для окрашенных изделий без отбеливателей при температуре не выше 40 °С, используя мягкий режим.

Сушить без отжима, в подвешенном состоянии. Глажение куртки (за исключением мехового воротника) проводить при максимальной температуре подошвы утюга 110 °С (исключая давление на утюг), без использования глажения с паром.

Меховой воротник куртки после стирки или воздействия атмосферных осадков расправить, удалить с ворса излишнюю влагу путем встряхивания. Глажение воротника запрещено.

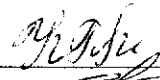
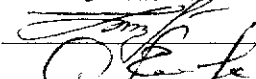
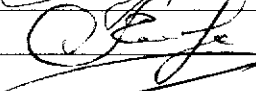
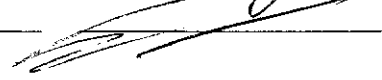
Изделие может подвергаться сухой химической чистке в тетрахлорэтилене (обычный режим).

Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.3
ГОСТ 4103	Изделия швейные. Методы контроля качества	п. 2.2
ГОСТ 6309	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	п. 1.4
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.3
ГОСТ 12807	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	п. 1.5.1
ГОСТ 14192	Маркировка грузов	п. 1.6.18
ГОСТ 17917	Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды	п. 1.2.3
ГОСТ 20272	Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия	п. 1.4
ГОСТ 23948	Изделия швейные. Правила приемки	п. 2.1
ГОСТ 28367	Мех искусственный трикотажный. Общие технические условия	п. 1.4
ГОСТ 31399	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды	п. 1.2.2
ГОСТ Р 57027	Полотна нетканые термоскрепленные объемные синтетические. Общие технические условия	п. 1.4
ГОСТ ISO 3758	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу	п. 1.6.8
ОСТ 17-10-037	Шнуры отделочные. Общие технические условия.	п. 1.4
ОСТ Р 17-10-883	Тесьма вязаная. Общие технические условия	п. 1.4

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ТР ТС 007/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков	п. 1.4, п. 1.6.2, п. 1.6.17
ТР ТС 017/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции легкой промышленности	п. 1.4
ТУ 13.20.31-373-08946314	Ткань полиэфирная гладкокрашенная с пленочным акрилатным покрытием арт. 1414УИС	п. 1.4
ТУ 13.20.31-374-08946314	Ткань полиэфирная гладкокрашенная с пленочным акрилатным покрытием арт. 1514УИС	п. 1.4
ТУ 8500-053-08570932	Изделия швейные для сотрудников уголовно-исполнительной системы и осужденных. Определение сортности	п. 1.5.4
ТУ 8500-054-08570932	Изделия швейные массового производства для сотрудников уголовно-исполнительной системы и осужденных. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	п. 1.6.11, раздел 3
	Инструкция "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий"	п. 1.5.1

Примечание – При пользовании настоящими техническими условиями необходимо проверить действие ссылочных нормативных и технических документов. Если ссылочный нормативный или технический документ заменен (изменен), то при его использовании следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный нормативный или технический документ отменен без замены, то положение настоящих технических условий, в котором дана ссылка на такой документ, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Разработано	Н.В. Горюнова		25.02.2025
Разработано	Т.Е. Жеглова		25.02.2025
Проверено	М.Н. Максимова		25.02.2025
Нормоконтроль	Р.С. Суханов		25.02.2025

Лист регистрации изменений настоящих технических условий

[illegible]