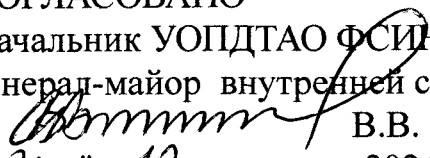


Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение "Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний"

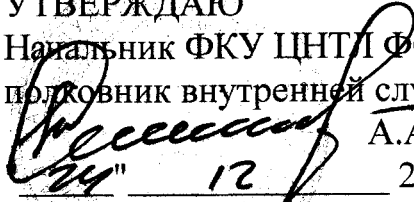
ОКПД2 14.13.22.110

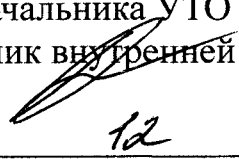
ОКС 61.020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УОПДТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы

" 24 " 12 2024 г. В.В. Родионов

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

" 24 " 12 2024 г. А.А. Пирогов

Врио начальника УТО ФСИН России
полковник внутренней службы

" 24 " 12 2024 г. В.В. Авдеев

КОСТЮМЫ ДЛЯ ОСУЖДЕННЫХ МУЖСКОГО ПОЛА

Технические условия

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

(Взамен ТУ 14.13.22-214-08946314-2022,
ТУ 14.13.22-231-08946314-2022 в части костюма рабочего)

Дата введения в действие — 2025.01.01

Начальник ООВИ УТО

ФСИН России

полковник внутренней службы

" 24 " 12 2024 г. Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала

ФКУ ЦНТЛ ФСИН России

полковник внутренней службы

" 25 " 12 2024 г. И.А. Ладохина

Заместитель начальника ОКОПД

УОПДТАО ФСИН России

подполковник внутренней службы

" 24 " 12 2024 г. Э.Г. Илларионов

г. Иваново
2024

Настоящие технические условия распространяются на изделие ведомственного назначения – костюмы для осужденных мужчин, лиц мужского пола, содержащихся в следственных изоляторах, и несовершеннолетних осужденных мужского пола, отбывающих наказания в воспитательных колониях.

Пример записи продукции при заказе:

Костюм для осужденных мужчин тип А ТУ 14.13.22-362-08946314-2024.

Костюм для несовершеннолетних осужденных мужского пола тип Б ТУ 14.13.22-362-08946314-2024.

1 Технические требования

1.1 Костюмы (рисунки 1-4) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.2 Типы, основные параметры и размеры

1.2.1 Костюмы должны изготавливаться двух типов:

тип А – для осужденных мужчин;

тип Б – для несовершеннолетних осужденных мужского пола.

1.2.2 Костюм для осужденных мужчин по размерам должен изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 31399, второй и третьей полнотных групп (таблица 1), по обхвату груди с 92 по 112 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 3).

Таблица 1

В сантиметрах

Полнотная группа	Обхват груди типовой фигуры					
	92	96	100	104	108	112
	Обхват талии типовой фигуры					
2	76	80	84	88	92	96
3	82	86	90	94	98	102

1.2.3 Костюм для несовершеннолетних осужденных мужского пола по размерам должен изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 17917, первой и второй полнотных групп (таблица 2), по обхвату груди с 84 по 108 см, по росту с 158 по 188 см (таблица 4).

Таблица 2

В сантиметрах

Полнотная группа	Обхват груди типовой фигуры						
	84	88	92	96	100	104	108
	Обхват талии типовой фигуры						
1	66	69	72	75	78	81	84
2	72	75	78	81	84	87	90

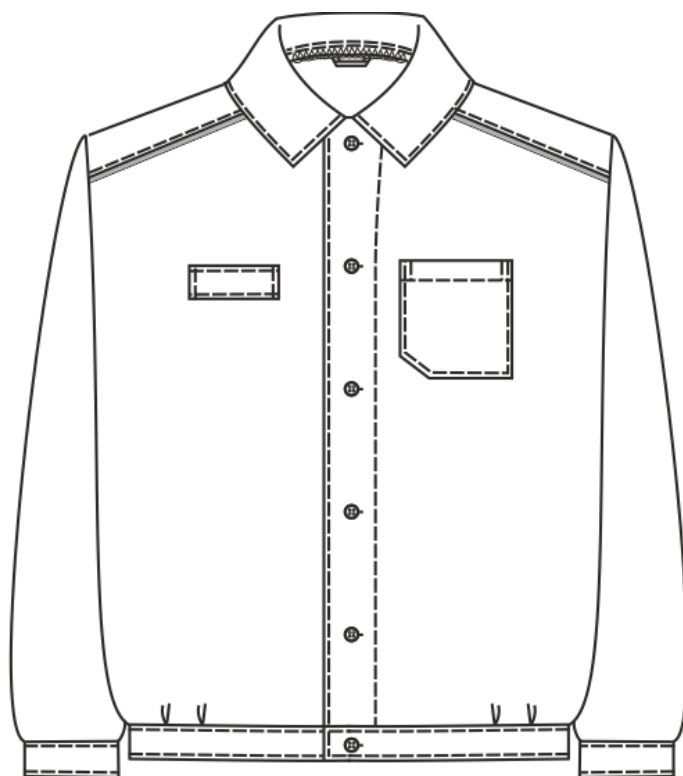


Рисунок 1

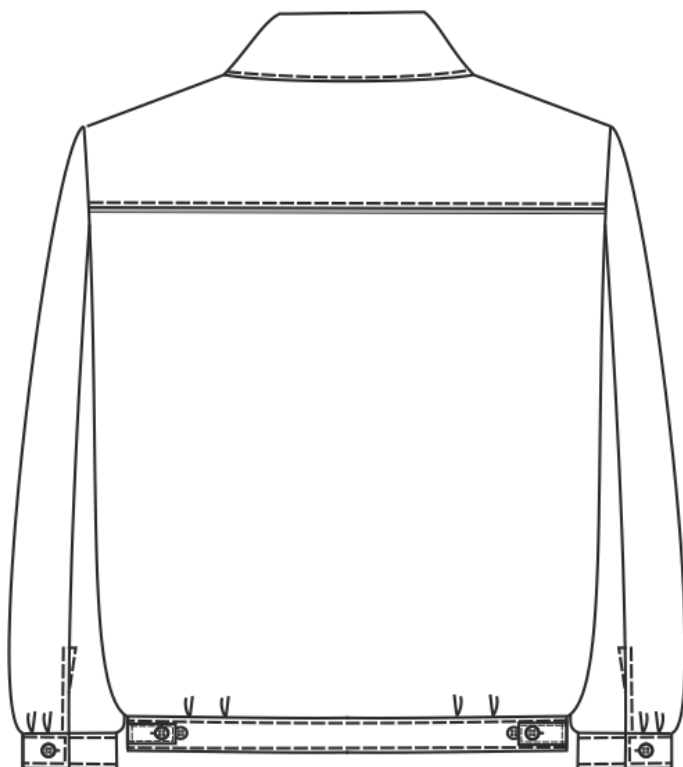


Рисунок 2

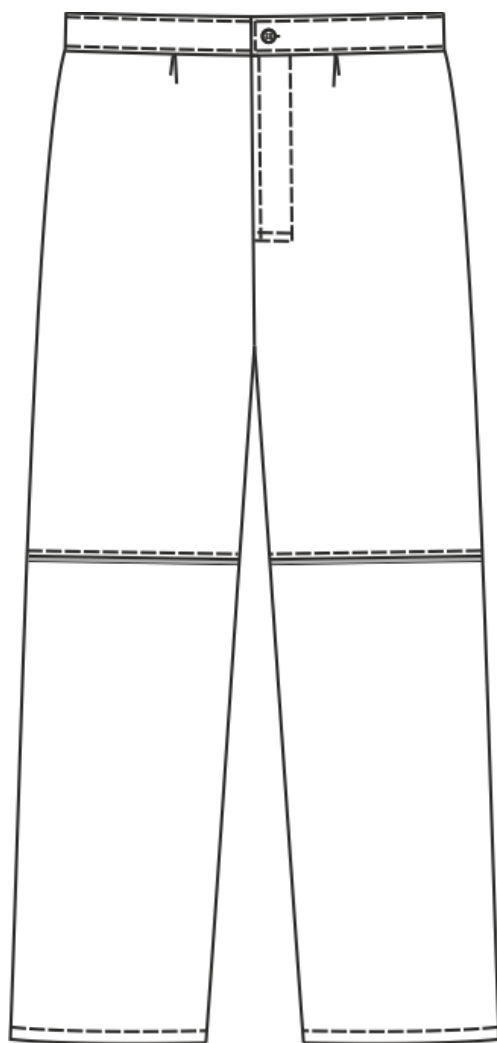


Рисунок 3

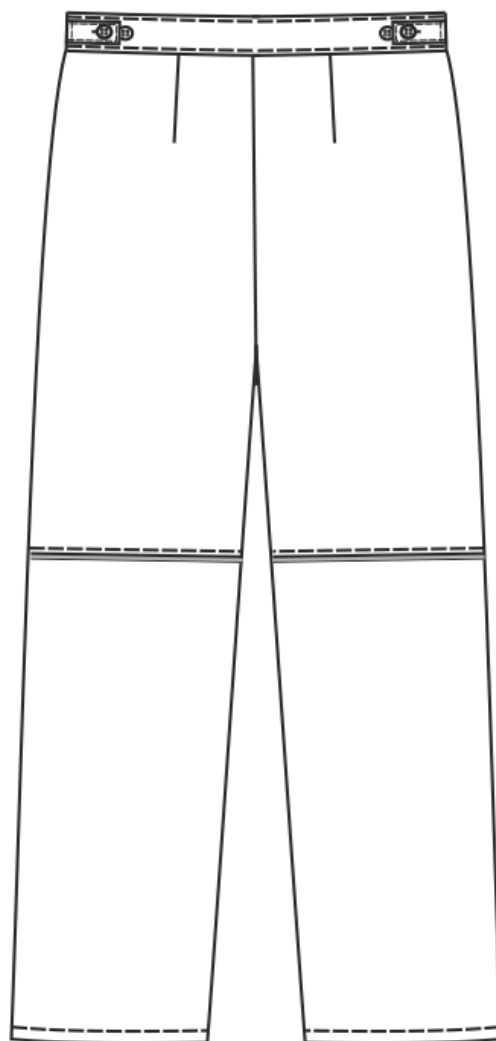


Рисунок 4

Таблица 3

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допускаемое отклонение	
					92	96	100	104	108	112		
Куртка												
1	5	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	2, 3	158	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	± 1,0	
				164	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5		
				170	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5		
				176	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5		
				182	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5		
				188	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5		
2	5	Длина кокетки спинки	2, 3	158-188	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	± 0,5	
3	5	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	2, 3	158-188	46,9	48,3	49,7	51,1	52,5	53,9	± 0,5	
4	6	Длина переда от угла шва притачивания кокетки и горловины до низа параллельно краю борта	2, 3	158	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	64,6	± 1,0	
				164	65,6	65,8	66,0	66,2	66,4	66,6		
				170	67,6	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6		
				176	69,6	69,8	70,0	70,2	70,4	70,6		
				182	71,6	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6		
				188	73,6	73,8	74,0	74,2	74,4	74,6		
5	6	Ширина переда в самом узком месте	2, 3	158-188	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	28,6	± 0,5	

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы 3

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	
6	7	Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	2, 3	158-188	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	± 1,0
7	7	Ширина куртки внизу от середины спинки до края борта	2	158-188	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	± 1,0
			3	158-188	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	
8	7	Ширина пояса	2, 3	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3
9	6	Расстояние от угла шва притачивания кокетки и горловины до переднего угла накладного кармана	2, 3	158-188	17,1	17,3	17,5	17,7	17,9	18,1	± 0,5
10	7	Расстояние от края борта до переднего края накладного кармана	2, 3	158-188	8,4	8,7	9,0	9,3	9,6	9,9	± 0,5

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы 3

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	
11	6	Длина накладного кармана	2, 3	158-188	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	± 0,5
12	6	Ширина накладного кармана	2, 3	158-188	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	± 0,5
13	5	Длина рукава	2, 3	158	58,1	58,3	58,5	58,7	58,9	59,1	± 1,0
				164	60,1	60,3	60,5	60,7	60,9	61,1	
				170	62,1	62,3	62,5	62,7	62,9	63,1	
				176	64,1	64,3	64,5	64,7	64,9	65,1	
				182	66,1	66,3	66,5	66,7	66,9	67,1	
				188	68,1	68,3	68,5	68,7	68,9	69,1	
14	7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2, 3	158-188	26,0	26,6	27,2	27,8	28,4	29,0	± 0,5
15	8	Длина манжеты во вдвое сложенном виде	2, 3	158-188	13,1	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	± 0,5
16	8	Ширина манжеты	2, 3	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы 3

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	
17	9	Длина воротника по шву втачивания	2, 3	158-188	45,8	46,9	48,0	49,1	50,2	51,3	± 1,0
18	9	Ширина воротника посередине и в концах	2, 3	158-188	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 0,5
19	9	Ширина уступа борта	2, 3	158-188	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	± 0,3
20	10	Длина по боковому шву	2, 3	Брюки							± 1,0
				158	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	
				164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
				170	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	
				176	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
				182	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	
				188	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
21	10	Длина по шаговому шву	2, 3	158	66,6	66,1	65,6	65,1	64,6	64,1	± 1,0
				164	70,3	69,8	69,3	68,8	68,3	67,8	
				170	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	
				176	77,7	77,2	76,7	76,2	75,7	75,2	
				182	81,4	80,9	80,4	79,9	79,4	78,9	
				188	85,1	84,6	84,1	83,6	83,1	82,6	

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Окончание таблицы 3

В сантиметрах											
Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры						Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	
22	10	Ширина на уровне среднего шва	2	158-188	33,4	34,6	35,8	37,0	38,2	39,4	± 1,0
			3	158-188	34,5	35,7	36,9	38,1	39,3	40,5	
23	10	Ширина внизу	2, 3	158-188	21,5	21,9	22,3	22,7	23,1	23,5	± 0,5
24	10	Длина пояса в застегнутом виде	2	158-188	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	± 1,0
			3	158-188	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	
25	10	Ширина пояса	2, 3	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3
26	10	Расстояние от шва притачивания пояса до шва притачивания нижней передней части половины	2, 3	158	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	± 1,0
				164	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
				170	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	
				176	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	
				182	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	
				188	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Таблица 4

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допускаемое отклонение	
					84	88	92	96	100	104	108		
Куртка													
1	5	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	1, 2	158	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	± 1,0	
				164	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5			
				170	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5			
				176	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5			
				182	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5			
				188	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5			
2	5	Длина кокетки спинки	1, 2	158-188	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	± 0,5	
3	5	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	1, 2	158-188	44,1	45,5	46,9	48,3	49,7	51,1	52,5	± 0,5	
4	6	Длина переда от угла шва притачивания кокетки и горловины до низа параллельно краю борта	1, 2	158	63,2	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	± 1,0	
				164	65,2	65,4	65,6	65,8	66,0	66,2	66,4		
				170	67,2	67,4	67,6	67,8	68,0	68,2	68,4		
				176	69,2	69,4	69,6	69,8	70,0	70,2	70,4		
				182	71,2	71,4	71,6	71,8	72,0	72,2	72,4		
				188	73,2	73,4	73,6	73,8	74,0	74,2	74,4		

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы 4

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допускаемое отклонение
					84	88	92	96	100	104	108	
5	6	Ширина переда в самом узком месте	1, 2	158-188	23,7	24,4	25,1	25,8	26,5	27,2	27,9	± 0,5
6	7	Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	1, 2	158-188	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	± 1,0
7	7	Ширина куртки внизу от середины спинки до края борта	1	158-188	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	± 1,0
			2	158-188	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	
8	7	Ширина пояса	1, 2	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3
9	6	Расстояние от угла шва притачивания кокетки и горловины до верхнего переднего угла накладного кармана	1, 2	158-188	16,7	16,9	17,1	17,3	17,5	17,7	17,9	± 0,5

ГУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы 4

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допускаемое отклонение
					84	88	92	96	100	104	108	
10	7	Расстояние от края борта до переднего края накладного кармана	1, 2	158-188	7,8	8,1	8,4	8,7	9,0	9,3	9,6	± 0,5
11	6	Длина накладного кармана	1, 2	158-188	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	± 0,5
12	6	Ширина накладного кармана	1, 2	158-188	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	± 0,5
13	5	Длина рукава	1, 2	158	57,7	57,9	58,1	58,3	58,5	58,7	58,9	± 1,0
				164	59,7	59,9	60,1	60,3	60,5	60,7	60,9	
				170	61,7	61,9	62,1	62,3	62,5	62,7	62,9	
				176	63,7	63,9	64,1	64,3	64,5	64,7	64,9	
				182	65,7	65,9	66,1	66,3	66,5	66,7	66,9	
				188	67,7	67,9	68,1	68,3	68,5	68,7	68,9	
14	7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	1, 2	158-188	24,8	25,4	26,0	26,6	27,2	27,8	28,4	± 0,5

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы 4

В сантиметрах												
Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допускаемое отклонение
					84	88	92	96	100	104	108	
15	8	Длина манжеты во вдвое сложенном виде	1, 2	158-188	12,5	12,8	13,1	13,4	13,7	14,0	14,3	± 0,5
16	8	Ширина манжеты	1, 2	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3
17	9	Длина воротника по шву втачивания	1, 2	158-188	43,6	44,7	45,8	46,9	48,0	49,1	50,2	± 1,0
18	9	Ширина воротника посередине и в концах	1, 2	158-188	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 0,5
19	9	Ширина уступа борта	1, 2	158-188	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	± 0,3
20	10	Длина по боковому шву	1, 2	158	Брюки							± 1,0
					92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	
					164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
					170	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	
					176	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
					182	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	
				188	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы 4

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допускаемое отклонение
					84	88	92	96	100	104	108	
21	10	Длина по шаговому шву	1, 2	158	67,6	67,1	66,6	66,1	65,6	65,1	64,6	± 1,0
				164	71,3	70,8	70,3	69,8	69,3	68,8	68,3	
				170	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	
				176	78,7	78,2	77,7	77,2	76,7	76,2	75,7	
				182	82,4	81,9	81,4	80,9	80,4	79,9	79,4	
				188	86,1	85,6	85,1	84,6	84,1	83,6	83,1	
22	10	Ширина на уровне среднего шва	1	158-188	31,3	32,5	33,7	34,9	36,1	37,3	38,5	± 1,0
			2	158-188	32,4	33,6	34,8	36,0	37,2	38,4	39,6	
23	10	Ширина внизу	1, 2	158-188	20,7	21,1	21,5	21,9	22,3	22,7	23,1	± 0,5
24	10	Длина пояса в застегнутом виде	1	158-188	34,0	35,5	37,0	38,5	40,0	41,5	43,0	± 1,0
			2	158-188	37,0	38,5	40,0	41,5	43,0	44,5	46,0	
25	10	Ширина пояса	1, 2	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Окончание таблицы 4

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры							Допускаемое отклонение
					84	88	92	96	100	104	108	
26	10	Расстояние от шва притачивания пояса до шва притачивания нижней передней части половины	1, 2	158	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	± 1,0
				164	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
				170	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	
				176	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	
				182	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	
				188	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	

1.2.4 По требованию заказчика допускается изготавливать костюмы меньших и больших размеров, ростов и полнотных групп.

1.2.5 Измерения готовых костюмов должны соответствовать значениям, указанным в таблицах 3, 4 и на рисунках 5-10.

1.3 Внешний вид

Костюмы состоят из куртки и брюк.

Куртка прямого силуэта с центральной бортовой застежкой на шесть петель и пуговиц, одна из которых расположена на поясе.

Перед с верхним накладным карманом на левой части переда. На правой части переда в области груди расположена накладка для размещения нагрудного отличительного знака осужденного.

Спинка с кокеткой, переходящей на перед.

В швах притачивания кокетки к переду и спинке расположены световозвращающие канты.

Воротник отложной.

Рукава втачные двухшовные с манжетами, застегивающимися на петли и пуговицы, двумя складками по шву притачивания манжет, вертикальными шлицами внизу рукавов.

Низ куртки с притачным поясом, по шву притачивания пояса заложены складки: по две – на частях переда, четыре – на спинке. Для регулирования степени прилегания куртки по линии бедер на поясе в области боковых швов расположены хлястики, застегивающиеся на петли и пуговицы.

По воротнику, бортам, уступам, манжетам, поясу, хлястикам, швам притачивания кокетки к переду и спинке проложена отделочная строчка.

Брюки с притачным поясом, застежкой в среднем шве передних частей половин брюк на четыре петли и пуговицы, одна из которых расположена на поясе. Для регулирования степени прилегания брюк по талии на поясе над боковыми швами расположены хлястики, застегивающиеся на петли и пуговицы.

На передних частях половин брюк заложено по одной складке по шву притачивания пояса. Задние части половин брюк с вытачками по линии талии.

На передних и задних частях брюк в области колена расположены световозвращающие канты.

По поясу, хлястикам, швам соединения верхних и нижних частей передних и задних половин брюк проложена отделочная строчка.

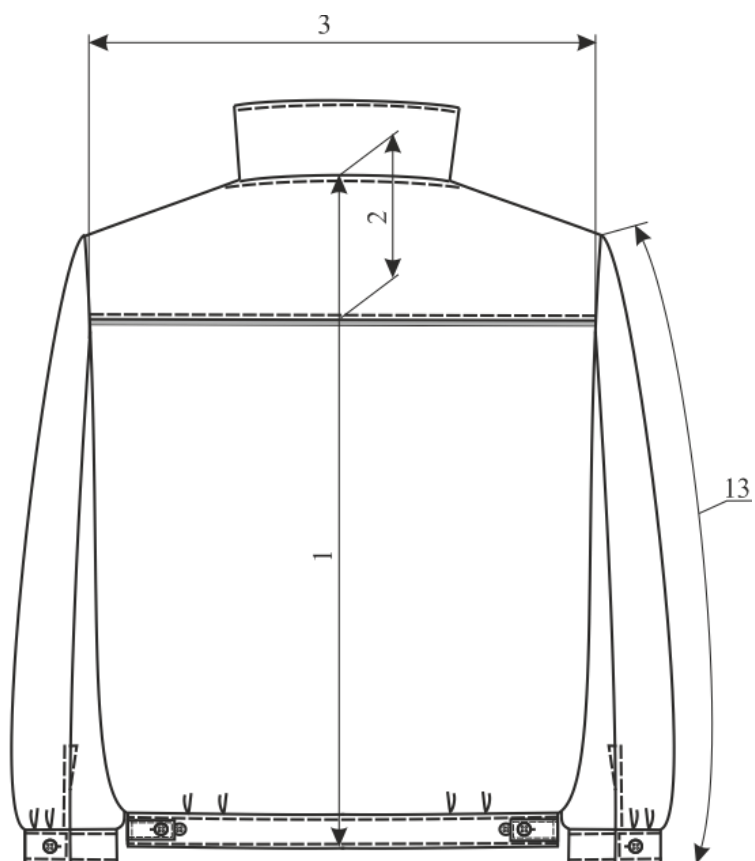


Рисунок 5

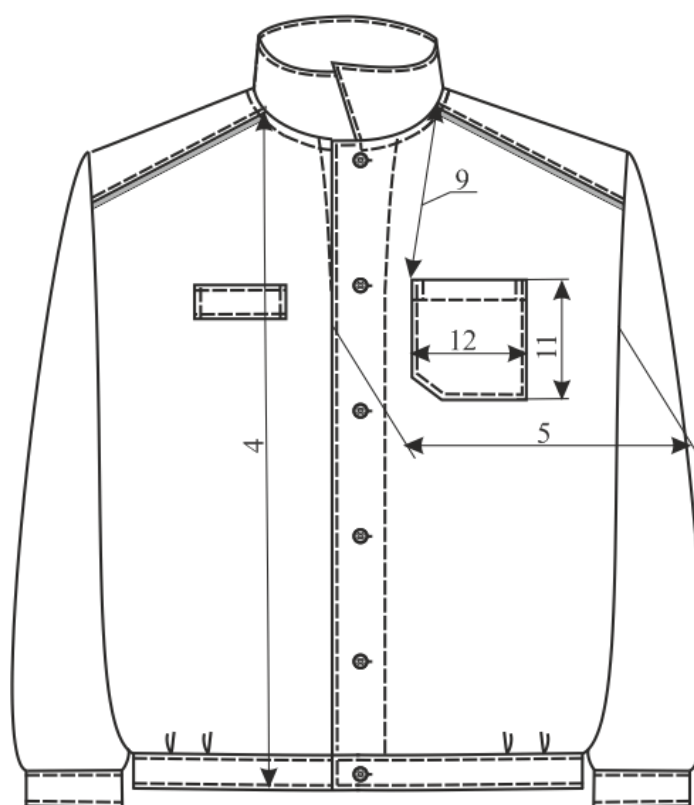


Рисунок 6

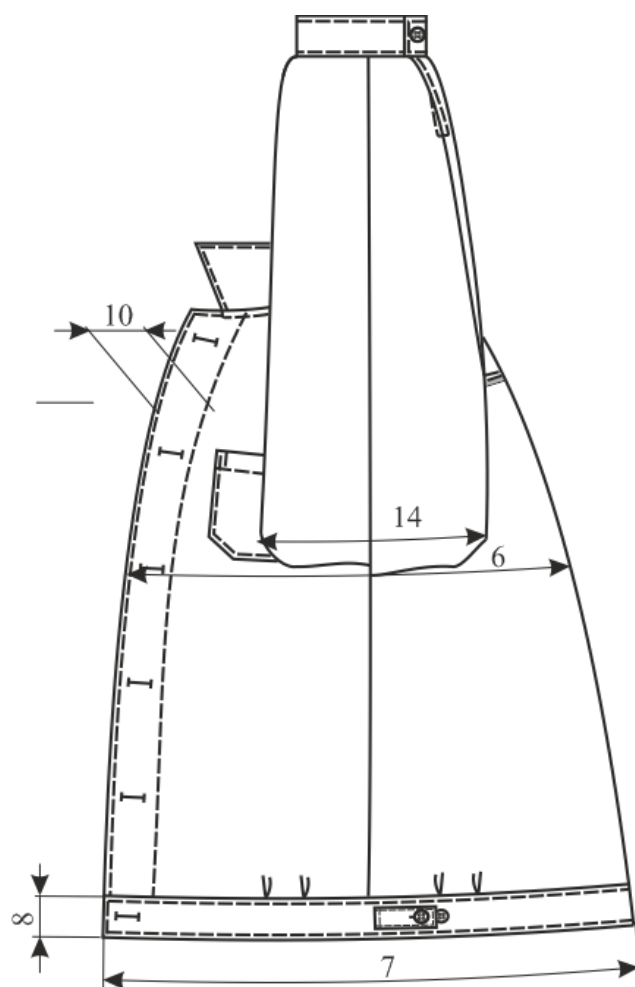


Рисунок 7

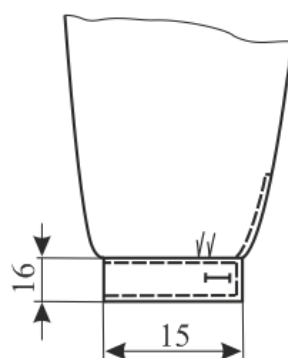


Рисунок 8

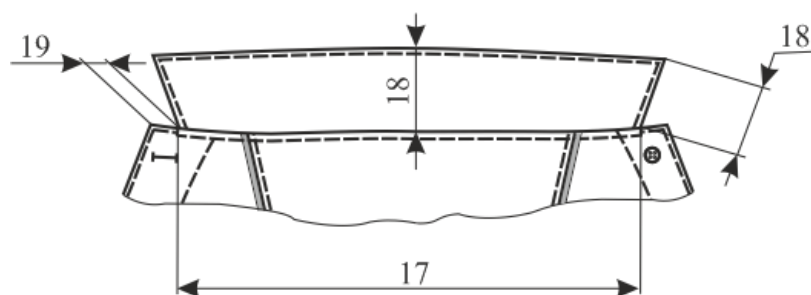


Рисунок 9

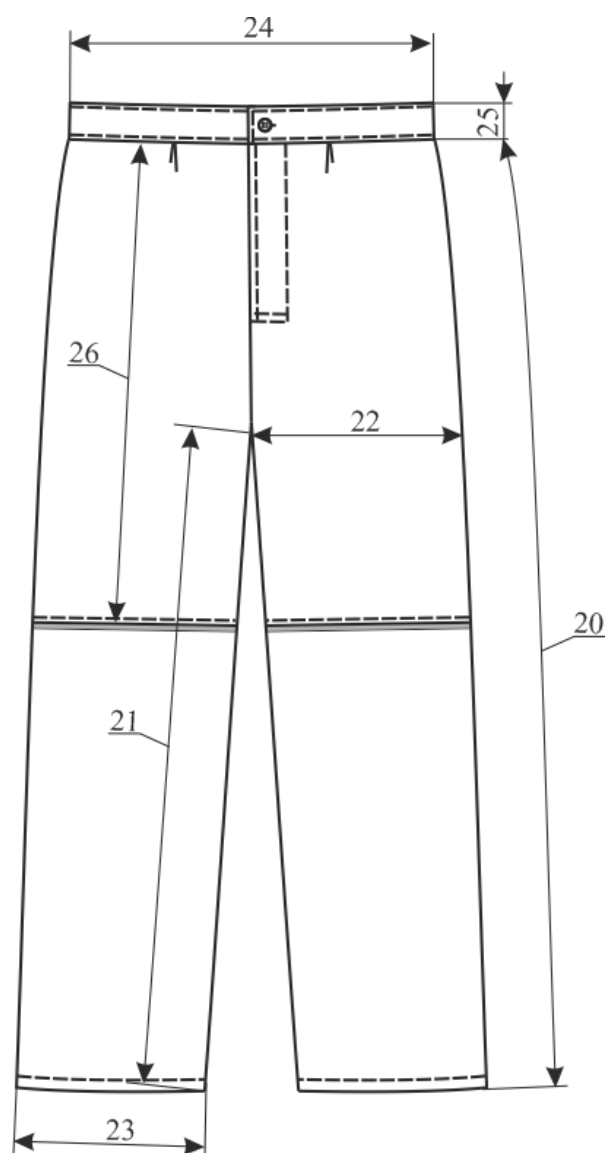


Рисунок 10

1.4 Материалы

Костюмы должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
1 Ткань полиэфирнохлопковая костюмная гладкокрашенная с водоотталкивающей отделкой арт. 1314УИС темно-серого цвета, по цветовому справочнику "Pantone®" – 19-3908 TCX	ТУ 13.20.31-372-08946314	Для костюмов
2 Световозвращающий кант серого цвета Основные характеристики: - состав: полиэстер, % – 100; - ширина ленты, мм – 10-13; - диаметр канта, мм – 3-4; - коэффициент световозвращения кд/(лк·м ²), не менее – 330	По нормативно-технической документации	Для кантов куртки и брюк
3 Пуговицы пластмассовые из аминопласта или полиэфира, с четырьмя отверстиями, диаметром 17 мм, в цвет ткани верха	По нормативно-технической документации	Для застегивания куртки, манжет, пояса куртки и брюк, гульфика, хлястиков пояса куртки и брюк
4 Нитки швейные армированные в цвет ткани верха Rn 45,0 текс (21,5 текс × 2) 44 лх Rn 43,5 текс (21,0 текс × 2) 45 лл Rn 34,5 текс (16,7 текс × 2) 35 лл	ГОСТ 6309 и другая нормативно-техническая документация	Для изготовления костюмов
Примечания 1 По согласованию с заказчиком допускается применять материалы по качеству не ниже указанных в таблице. 2 Текстильные материалы, применяемые при изготовлении одежды для осужденных и лиц, содержащихся в следственных изоляторах, по параметрам биологической и химической безопасности должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011, при изготовлении одежды для несовершеннолетних осужденных – ТР ТС 007/2011.		

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении костюмов, – по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам – по инструкции "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий".

1.5.2 В готовых костюмах допускается:

- спинка со средним швом;
- воротник обтачной по отлету;
- нижний воротник из двух частей с расположением шва стачивания посередине поперек детали или не более трех частей шириной не менее 8,0 см по отлету и 5,0 см по линии горловины с расположением швов стачивания в поперечном направлении на расстоянии не менее 2,0 см от шва притачивания кокетки;

- подборта с одной или двумя надставками длиной не менее 8,0 см с расположением швов стачивания в поперечном направлении на расстоянии не менее 2,0 см от петель и пуговиц. Надставки могут быть несимметричными;

- манжеты рукавов из двух частей с расположением шва по линии перегиба детали;

- пояс куртки и брюк из двух частей с расположением шва по линии перегиба детали или не более чем из трех частей с расположением швов стачивания в поперечном направлении на расстоянии 1,0-2,0 см от боковых швов;

- верхние задние части половин брюк с одной надставкой сверху шагового среза детали шириной по среднему срезу 4,0-12,0 см, длиной по срезу притачивания 8,0-30,0 см с направлением нити основы ткани в надставке параллельно срезу притачивания к основной детали. Надставки могут быть несимметричными.

Направление нитей основы ткани в надставках должно совпадать с направлением нитей основы в основных деталях.

1.5.3 Определение сортности костюмов – по ТУ 8500-053-08570932.

1.5.4 Особенности обработки костюмов приведены в приложении А, спецификация деталей, направление нитей основы ткани в деталях кроя костюмов, предельные отклонения от направления нитей основы – в приложении Б.

1.6 Маркировка и упаковка

1.6.1 Для маркировки костюмов применяют товарный ярлык, контрольную ленту и ленту с символами по уходу.

1.6.2 Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- наименование страны-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при его наличии);

- сокращенное наименование и местонахождение изготовителя (город, область или край);
- наименование изделия с указанием типа изделия;
- обозначение технических условий;
- размеры изделия;
- артикул ткани;
- состав сырья;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия одежды для несовершеннолетних осужденных требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры).

1.6.3 В реквизите "размеры" должны быть указаны полные величины размерных признаков: рост, обхват груди и обхват талии.

Пример записи:

176-100-90 (для костюма типа А);

176-92-78 (для костюма типа Б).

1.6.4 Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим его сохранность. Размер товарного ярлыка не должен превышать 60 см².

1.6.5 На лицевой или оборотной стороне товарного ярлыка проставляют штамп с указанием номера контролера ОТК: для изделий I сорта – прямоугольной формы, для изделий II сорта – круглой.

На оборотную сторону товарного ярлыка, прикрепленного к куртке, наносят средство идентификации – код маркировки. Требования к маркировке средствами идентификации установлены нормативными правовыми актами Российской Федерации.

1.6.6 Место прикрепления товарного ярлыка:

- в куртке – левый боковой шов на расстоянии 10-15 см от низа;
- в брюках – шов притачивания пояса с внутренней стороны.

1.6.7 На контрольной ленте указывают полные величины размерных признаков в соответствии с п. 1.6.3 настоящих технических условий.

Площадь контрольной ленты не должна превышать 12 см².

1.6.8 На ленту наносят следующие символы по уходу (рекомендуемые):



Изображение символов по уходу должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 3758.

Площадь ленты с символами по уходу не должна превышать 20 см².

Допускается реквизиты контрольной ленты и символы по уходу проставлять на одной ленте.

1.6.9 Место прикрепления контрольной ленты и ленты с символами по уходу:

- в куртке левый боковой шов на расстоянии 10-15 см от проймы;
- в брюках – шов притачивания пояса с внутренней стороны.

1.6.10 Реквизиты маркировки должны быть нанесены печатным или типографским способом. Реквизиты должны быть нанесены четко, неосыпающейся краской. Исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых изделий не допускается.

Допускается по согласованию с заказчиком виды маркировки и места ее крепления изменять.

1.6.11 Материалы для изготовления товарного ярлыка, контрольной ленты и ленты с символами по уходу должны соответствовать требованиям ТУ 8500-054-08570932.

1.6.12 К костюмам должен быть приложен или пришит запасной отрезок ткани из межлекальных выпадов площадью от 60 до 100 см², одна сторона которого должна быть не менее 5 см, и запасная пуговица.

1.6.13 Костюмы складывают следующим образом: куртку застегивают и укладывают частями переда вниз, боковые стороны от плечевых швов до низа перегибают и укладывают на спинку. Рукава расправляют и укладывают вдоль спинки. Брюки перегибают по среднему шву и складывают передними частями половин внутрь, затем изделие перегибают поперек. Сложенные брюки укладывают на куртку. Затем куртку перегибают поперек в сторону спинки.

Допускаются другие способы складывания, не нарушающие сохранность изделия.

1.6.14 Сложенные костюмы одного размера и сорта складывают в пачки по 10 штук и перевязывают в двух местах на расстоянии 1/3 длины от концов или крестообразно.

1.6.15 На каждую пачку прикрепляют упаковочный ярлык с теми же реквизитами, что и в товарном ярлыке, и дополнительным указанием сорта, номера упаковщика и количества изделий, входящих в упаковку.

Площадь упаковочного ярлыка не должна превышать 150 см².

1.6.16 Костюмы упаковывают по 20 штук (2 пачки) в транспортную упаковку – мешки из неламинированной полипропиленовой ткани размером 700 × 900 мм. Допускается применять мешки других размеров.

По согласованию с заказчиком допускается применять другие виды транспортной упаковки, обеспечивающие сохранность изделий.

1.6.17 В каждый мешок (в верхней части у шва) вкладывают упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение (адрес) изготовителя;
- грузополучатель;
- наименование изделия с указанием типа изделия;
- обозначение технических условий;
- артикул ткани;
- состав сырья;
- количество изделий, в том числе по размерам и сортам;

- номер упаковщика;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия одежды для несовершеннолетних осужденных требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры);
- масса брутто и нетто (в килограммах).

Мешки с упакованными изделиями должны быть защищены машинным способом.

1.6.18 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с дополнительным нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

2 Правила приемки и методы контроля

2.1 Правила приемки готовых изделий – по ГОСТ 23948.

2.2 Методы контроля качества готовых изделий – по ГОСТ 4103.

2.3 Для контроля линейных измерений готовых изделий применяют линейку металлическую по ГОСТ 427, рулетку измерительную металлическую по ГОСТ 7502.

3 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение изделий – по ТУ 8500-054-08570932.

4 Указания по эксплуатации

Изделия эксплуатируют в соответствии с назначением.

5 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Приложение А (рекомендуемое)

Особенности обработки костюмов

Куртка

А.1 Соединение боковых срезов, срезов рукавов, втачивание рукавов в проймы, воротника в горловину, притачивание кокетки к переду и спинке, надставок выполняют стачным швом шириной 1,0 см с последующим или одновременным обметыванием срезов.

Втачивание рукавов в проймы выполняют двумя строчками с расстоянием между ними 0,1-0,2 см.

В швы соединения кокетки с передом и спинкой вкладывают световозвращающий кант.

А.2 Обтачивание концов воротника, манжет и пояса, хлястиков выполняют швом шириной 0,7 см, бортов и уступов бортов переда подбортами – швом шириной 1,0 см.

А.3 Припуски шва притачивания кокетки к переду и спинке настрачивают на кокетку на расстоянии 0,2 см от шва соединения.

Припуски шва втачивания воротника в горловину настрачивают на расстоянии 0,5 см от шва втачивания, вкладывая вешалку. Длина вешалки в готовом виде – 7,0 см, ширина – 0,7-0,9 см.

Внутренний срез подбортов настрачивают накладным швом с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина подгиба – 1,0 см.

А.4 По краям воротника, манжет, пояса, хлястиков, бортов и уступов бортов прокладывают отделочную строчку на расстоянии 0,2 см от края.

А.5 Хлястики притачивают к поясу швом шириной 0,4 см с последующим настрачиванием на расстоянии 0,7 см от шва притачивания. Размеры хлястика в готовом виде – 6,5 × 3,0 см.

А.6 Верхний срез накладного кармана застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина внутреннего подгиба – 1,0 см. Ширина подгиба в готовом виде – 1,5 см.

Накладной карман настрачивают на левую часть переда накладным швом с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина подгиба – 1,0 см.

Верхние углы накладного кармана закрепляют двойной строчкой, параллельной боковым сторонам кармана, на расстоянии 0,5 см от строчки настрачивания на ширину подгиба верхнего края кармана.

А.7 Боковые стороны накладки для размещения нагрудного отличительного знака осужденного застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от внутреннего подогнутого края. Ширина подгиба в готовом виде – 0,7 см. Верхний и нижний края накладки настрачивают на правую часть переда согласно разметке накладным швом с закрытым срезом

на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина подгиба – 1,0 см. Размеры накладки в готовом виде – $9,0 \times 4,0$ см.

А.8 Шлицу рукавов застрачивают швом вподгибку с обметанным срезом на расстоянии 0,5 см от подогнутого края. Ширина подгиба – 1,0 см.

Верхний конец шлицы закрепляют тройной обратной строчкой.

А.9 Подкладку манжет и пояса притачивают швом шириной 1,0 см, закладывая на верхней части рукавов и частях переда по две складки, на спинке – четыре складки.

Манжеты и пояс настрачивают накладным швом с закрытым срезом, закрывая шов притачивания подкладки, на расстоянии 0,2 см от подогнутого края.

А.10 Петли обметывают:

- на левом борте – пять горизонтальных петель на расстоянии 2,0 см от края борта: верхнюю петлю – на расстоянии 1,5 см от уступа борта, остальные – на равном расстоянии между верхней петлей и петлей на поясе;

- на левом конце пояса – одну петлю посередине ширины детали на расстоянии 2,0 см от бокового края пояса;

- на манжетах – по одной петле посередине ширины детали на расстоянии 1,5 см от бокового края манжеты;

- на хлястиках – по одной петле посередине ширины детали на расстоянии 1,0 см от конца хлястика.

А.11 Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

Для пристегивания хлястиков к поясу пришивают по две пуговицы: первую – соответственно расположению петли на хлястике, вторую – на расстоянии 2,0 см от центра первой пуговицы до центра второй в сторону спинки.

Брюки

А.1 Соединение верхних и нижних частей передних и задних половин брюк, боковых и шаговых срезов, надставок выполняют стачным швом шириной 1,0 см с одновременным или последующим обметыванием срезов.

Средние срезы стачивают двумя строчками, вкладывая одну половину брюк в другую и одновременно притачивая откосок к передней части правой половины брюк, швом шириной 1,0 см. Расстояние между строчками 0,1-0,2 см.

В швы соединения верхних и нижних частей передних и задних половин брюк вкладывают световозвращающий кант (после стачивания боковых срезов) с последующим настрачиванием припусков на верхние части передних и задних половин на расстоянии 0,2 см от шва соединения.

А.2 Обтачивание хлястиков, концов пояса выполняют швом шириной 0,7 см.

А.3 По краям пояса, хлястиков прокладывают отделочную строчку на расстоянии 0,2 см от края.

А.4 Припуск под застежку передней части левой половины брюк застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина подгиба в готовом виде – 0,7 см.

А.5 В среднем шве передних частей половин брюк обрабатывают застежку на петли и пуговицы с отрезными откосом и гульфиком. Гульфик с обметанными петлями накладывают на переднюю часть левой половины брюк, уравнивая сгиб гульфика с краем левой передней половины, и настрачивают на припуск под застежку передней части левой половины брюк между петлями тройной обратной строчкой длиной 1,0 см, совпадающей со строчкой застрачивания припуска.

Внутренний обметанный срез гульфика настрачивают на переднюю часть левой половины брюк, одновременно притачивая нижний срез откоса (до соединения его с передней частью правой половины брюк), на расстоянии 0,5 см от срезов. Нижний срез откоса располагают встык с нижним срезом гульфика и уравнивают сгиб откоса с внутренним обметанным срезом гульфика.

Откосок отгибают вверх и настрачивают на переднюю часть левой половины брюк на расстоянии 1,0 см от шва притачивания откоса, перекрывая открытые срезы откоса и гульфика.

А.6 Хлястики притачивают к поясу швом шириной 0,4 см с последующим настрачиванием на расстоянии 0,7 см от шва притачивания. Размеры хлястика в готовом виде – 6,5 × 3,0 см.

А.7 Подкладку пояса притачивают к верхнему срезу брюк швом шириной 1,0 см, закладывая по одной складке на передних частях половин брюк и направляя сгиб складок в сторону бокового шва.

Пояс настрачивают накладным швом с закрытым срезом, закрывая шов притачивания подкладки пояса, на расстоянии 0,2 см от подогнутого края.

А.8 Нижний срез брюк застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом, прокладывая строчку на расстоянии 0,2 см от подогнутого края. Ширина внутреннего подгиба – 1,0 см. Ширина подгиба низа брюк в готовом виде – 2,0 см.

А.9 Петли обметывают:

- на левом конце пояса – одну петлю посередине ширины детали на расстоянии 1,5 см от бокового края;

- на гульфике – три наклонные петли (нижний край петель ориентируют в сторону края гульфика) на расстоянии 1,0 см от внешнего края гульфика: верхнюю петлю – на расстоянии 4,0 см от шва притачивания пояса до нижнего края петли, нижнюю – на расстоянии 4,0 см от закрепки застежки до нижнего края петли, среднюю – на равном расстоянии от крайних петель;

- на хлястиках – по одной петле посередине ширины детали на расстоянии 1,0 см от конца хлястика.

А.10 Пуговицы пришивают:

- к правому концу пояса и откоску соответственно расположению петель на левом конце пояса и гульфике;

- к поясу для пристегивания хлястиков по две пуговицы: первую – соответственно расположению петли на хлястике, вторую – на расстоянии 2,0 см от центра первой пуговицы до центра второй в сторону среднего шва.

Примечание – Допускается применение других методов обработки, если это не повлечет за собой изменение внешнего вида и ухудшение качества изделия.

**Приложение Б
(справочное)**

Спецификация деталей

Таблица Б.1

Наименование детали	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали кроя (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
Куртка			
Ткань верха			
1 Спинка	1	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	2
2 Кокетка спинки	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	2
3 Перед	2	Параллельно срезу борта	1
4 Подборт	2	То же	5
5 Верхняя часть рукава	2	Параллельно локтевому срезу	4
6 Нижняя часть рукава	2	То же	6
7 Воротник	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	1
8 Накладной карман	1	Совпадает с направлением нитей основы переда	8
9 Пояс	1	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	5
10 Манжета	2	То же	1
11 Хлястик	2	«	5
12 Вешалка	1	«	3

ТУ 14.13.22-362-08946314-2024

Продолжение таблицы Б.1

Наименование детали	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали кроя (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
13 Накладка для размещения нагрудного отличительного знака осужденного	1	Параллельно оси симметрии, проведенной поперек детали	1
Ткань верха		Брюки	
14 Нижняя передняя часть половины	2	Параллельно линии, соединяющей точки середины ширины половины внизу и на уровне колена	1
15 Верхняя передняя часть правой половины	1	Совпадает с направлением нитей основы нижней передней части половины	1
16 Верхняя передняя часть левой половины	1	То же	1
17 Нижняя задняя часть половины	2	Параллельно линии, соединяющей точки середины ширины половины внизу и на уровне колена	3
18 Верхняя задняя часть половины	2	Совпадает с направлением нитей основы нижней задней части половины	3
19 Пояс	1	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	5
20 Гульфик	1	То же	10

Окончание таблицы Б.1

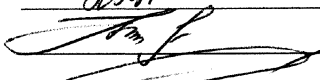
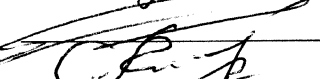
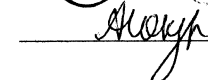
Наименование детали	Количество деталей	Направление нитей основы ткани в детали кроя (долевое направление)	Предельные отклонения от направления нитей основы (долевого направления), %
21 Откосок	1	Параллельно линии, проведенной посередине вдоль детали	10
22 Хлястик	2	То же	5

Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.3
ГОСТ 4103	Изделия швейные. Методы контроля качества	п. 2.2
ГОСТ 6309	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	п. 1.4
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.3
ГОСТ 12807	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	п. 1.5.1
ГОСТ 14192	Маркировка грузов	п. 1.6.18
ГОСТ 17917	Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды	п. 1.2.3
ГОСТ 23948	Изделия швейные. Правила приемки	п. 2.1
ГОСТ 31399	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды	п. 1.2.2
ГОСТ ISO 3758	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу	п. 1.6.8
ТР ТС 007/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков	п. 1.4, п. 1.6.2, п. 1.6.17
ТР ТС 017/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции легкой промышленности	п. 1.4
ТУ 13.20.31-372-8946314	Ткань полиэфирнохлопковая гладкокрашенная с водоотталкивающей отделкой арт. 1314УИС	п. 1.4
ТУ 8500-053-08570932	Изделия швейные для сотрудников уголовно-исполнительной системы и осужденных. Определение сортности	п. 1.5.3

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ТУ 8500-054-08570932	Изделия швейные массового производства для сотрудников уголовно-исполнительной системы и осужденных. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение Инструкция "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий"	п. 1.6.11, раздел 3 п. 1.5.1

Примечание – При пользовании настоящими техническими условиями необходимо проверить действие ссылочных нормативных и технических документов. Если ссылочный нормативный или технический документ заменен (изменен), то при его использовании следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный нормативный или технический документ отменен без замены, то положение настоящих технических условий, в котором дана ссылка на такой документ, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Разработано	Н.В. Горюнова		23.10.2024
Разработано	Т.Е. Жеглова		23.10.2024г.
Проверено	Р.С. Суханов		23.10.2024
Проверено	М.Н. Максимова		23.10.2024
Нормоконтроль	А.В. Кокунова		23.10.2024

Лист регистрации изменений настоящих технических условий

[illegible]