

Федеральная служба исполнения наказаний

ОКП 84 5530

Группа М 46

ОКПД2 14.19.19.119

СОГЛАСОВАНО

Начальник УТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы

" 9 " 06 2013 г. А.П. Сорокин

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора ФСИН России
полковник внутренней службы

" 11 " 2013 г. А.Я. Сапожников



Заместитель начальника УТО ФСИН России
подполковник внутренней службы

" 07 " июня 2013 г. С.Н. Алексеева

ШАРФ ТРИКОТАЖНЫЙ ДЛЯ НЕСОВЕРШЕННОЛЕТНИХ ОСУЖДЕННЫХ

Технические условия

ТУ 8455-206-08946314-2013

(Взамен ТУ 78-477-98)

Дата введения 05.01.2014

Начальник ООПВН УТАО ФСИН России
полковник внутренней службы

" 30 " 05 2013 г. Ю.В. Хрисопуло

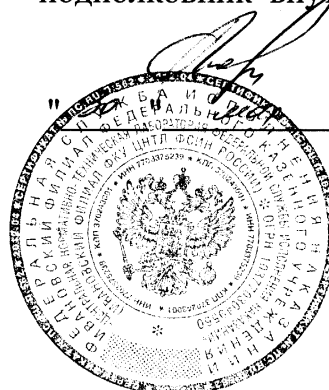
Начальник ОФО и ВИ УТО ФСИН России
полковник внутренней службы

" 30 " 2013 г. А.Ф. Каленик

РАЗРАБОТЧИК

Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
подполковник внутренней службы

" 30 " 2013 г. И.А. Ладохина



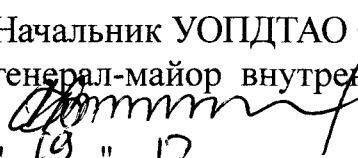
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение "Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний"

ОКПД2 14.19.19.111

ОКС 61.040

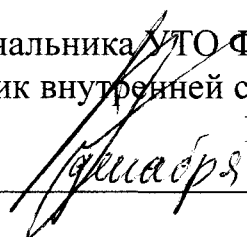
СОГЛАСОВАНО

Начальник УОПДТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы

" 19 " 12 2024 г. В.В. Родионов

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

" 29 " 12 2024 г. А.А. Пирогов

Врио начальника УТО ФСИН России
полковник внутренней службы

" 16 " 12 2024 г. В.В. Авдеев

Изменение № 1
ТУ 14.19.19-206-08946314-2024
(Взамен ТУ 8455-206-08946314-2013)

**ШАРФ ТРИКОТАЖНЫЙ ДЛЯ НЕСОВЕРШЕННОЛЕТНИХ
ОСУЖДЕННЫХ**

Дата введения в действие — 2025.01.01

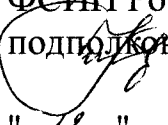
Начальник ООВИ УТО
ФСИН России
полковник внутренней службы

" 12 " 12 2024 г. Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы

" 12 " 12 2024 г. И.А. Ладохина

Главный специалист группы
ОПШОП ОКОПД УОПДТАО
ФСИН России

" 12 " 12 2024 г. Е.И. Капкова

г. Иваново
2024

Титульный лист. Исключить код: "ОКП 84 5530";
 заменить код: "ОКПД2 14.19.19.119" на "ОКПД2 14.19.19.111";
 обозначение и наименование технических условий изложить в новой редакции: "ТУ 14.19.19-206-08946314-2024 Шарф для осужденных".

Вводную часть изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на изделие ведомственного назначения – шарф для осужденных и несовершеннолетних осужденных, отбывающих наказания в воспитательных колониях.

Пример записи продукции при заказе:

Шарф для осужденных ТУ 14.19.19-206-08946314-2024.

Шарф для несовершеннолетних осужденных ТУ 14.19.19-206-08946314-2024".

Пункт 1.4.1 изложить в новой редакции:

"1.4.1 Шарф должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
1 Полотно трикотажное полушерстяное гладкокрашеное, ластичного переплетения раппортом 1:1, из гребенной пряжи черного цвета, по цветовому справочнику "Pantone®" – 19-4006 ТСХ Основные характеристики: - состав: шерсть, %, не менее – 30, ПАН, %, не более – 70; - линейная плотность пряжи, текс – 31×2	По нормативно-технической документации	Для шарфа
2 Пряжа гребенная полушерстяная черного цвета, по цветовому справочнику "Pantone®" – 19-4006 ТСХ Основные характеристики: - состав: шерсть, %, не менее – 30, ПАН, %, не более – 70; - линейная плотность пряжи, текс – 31×2 ; - удельная относительная разрывная нагрузка нити, сН/Текс, не менее – 7,8; - коэффициент крутки – 15,8; - нормированная влажность, % – 6,9	ГОСТ 17511 и другая нормативно-техническая документация	Для полотна шарфа, обметывания срезов

Окончание таблицы 2

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
3 Нитки армированные швейные черного цвета Rн 34,5 текс (16,7 текс х 2) 35 лл Rн 34,5 текс (16,7 текс × 2) 36 лх	ГОСТ 6309 и другая нормативно- техническая документация	Для обметывания срезов
Примечания 1 По согласованию с заказчиком допускается применять материалы по качеству не ниже указанных в таблице. 2 Текстильные материалы, применяемые при изготовлении одежды для осужденных, по параметрам биологической и химической безопасности должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011, при изготовлении одежды для несовершеннолетних осужденных – ТР ТС 007/2011.		

Пункт 1.4.2. Таблица 3. После пятого абзаца дополнить абзацем:

Наименование технических характеристик	Показатель технических характеристик
Ширина полотна, см	20 ± 1

Пункт 1.4.3 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 2351-88 на ГОСТ 2351.

Пункт 1.4.4 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 26667-85 на ГОСТ 26667.

Пункт 1.5.1 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 12807-2003 на ГОСТ 12807.

Пункт 1.5.2 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 26115-84 на ГОСТ 26115.

Пункт 1.5.3 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 1164-86 на ГОСТ 1164.

Пункт 1.6.1. Двенадцатый и тринадцатый абзацы изложить в новой редакции:

"В реквизите "символы по уходу за изделием" указывают следующие символы (рекомендуемые):



Изображение символов по уходу должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 3758".

Пункт 1.6.2. Первый абзац дополнить предложением: "Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим его сохранность";

дополнить абзацем:

"На оборотную сторону товарного ярлыка наносят средство идентификации – код маркировки. Требования к маркировке средствами идентификации установлены нормативными правовыми актами Российской Федерации".

Пункт 1.6.5 изложить в новой редакции: "Маркировочные материалы должны соответствовать требованиям ГОСТ 3897".

Пункт 1.6.7 и далее по тексту. Заменить слово: "тара" на "упаковка";
заменить ссылку: ГОСТ 10354-82 на ГОСТ 10354.

Пункт 1.6.10. Реквизиты упаковочного листа "наименование изделия" и "грузополучатель" поменять местами.

Пункт 1.6.11 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 14192-96 на ГОСТ 14192.

Пункт 2.1 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 9173-86 на ГОСТ 9173.

Пункт 2.2 и далее по тексту. Заменить ссылки: ГОСТ 427-75 на ГОСТ 427, ГОСТ 7502-98 на ГОСТ 7502.

Пункт 3.1 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 8844-75 на ГОСТ 8844.

Пункт 3.2 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 8845-87 на ГОСТ 8845.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

"3.3 Определение линейных размеров изделия – по ГОСТ 8846".

Пункт 3.4 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 8847-85 на ГОСТ 8847.

Пункт 3.5 и далее по тексту. Заменить ссылки: ГОСТ 9733.0-83 на ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4-83 на ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6-83 на ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.27-83 на ГОСТ 9733.27.

Пункт 3.6. Заменить ссылки: ГОСТ 30157.0-95, ГОСТ 30157.1-95 на ГОСТ ISO 5077.

Пункт 3.7 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 9176-87 на ГОСТ 9176.

Раздел 4 и далее по тексту. Заменить ссылку: ГОСТ 3897-87 на ГОСТ 3897.

Раздел "Ссылочные нормативные документы". Графа "Обозначение документа". Заменить ссылки: ГОСТ 6309-93 на ГОСТ 6309, ГОСТ 8846-87 на ГОСТ 8846, ГОСТ 17511-83 на ГОСТ 17511, ГОСТ ISO 3758-2010 на ГОСТ ISO 3758;

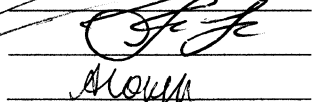
исключить ссылки: ГОСТ 30157.0-95, ГОСТ 30157.1-95;

дополнить ссылкой:

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ ISO 5077	Материалы и изделия текстильные. Метод определения изменения размеров после стирки и сушки	п. 3.6

дополнить примечанием:

"Примечание – При пользовании настоящими техническими условиями необходимо проверить действие ссылочных нормативных и технических документов. Если ссылочный нормативный или технический документ заменен (изменен), то при его использовании следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный нормативный или технический документ отменен без замены, то положение настоящих технических условий, в котором дана ссылка на такой документ, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку".

Разработано	Е.В. Любимова		10.12.2024
Проверено	Р.С. Суханов		10.12.2024
Проверено	М.Н. Максимова		10.12.2024
Нормоконтроль	А.В. Кокунова		10.12.2024

Настоящие технические условия распространяются на изделие ведомственного назначения – шарф трикотажный для несовершеннолетних осужденных мужского и женского пола, отбывающих наказание в учреждениях, исполняющих наказание.

Пример записи продукции при заказе:

Шарф трикотажный для несовершеннолетних осужденных
ТУ 8455-206-08946314-2013.

1 Технические требования

1.1 Шарф (рисунок 1) должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцом-эталонном, утвержденным в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Шарф изготавливают одного размера.

1.2.2 Измерения готовых изделий должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1 и на рисунке 2.

Таблица 1

В сантиметрах

Номер измерения	Наименование измерения	Значение измерения	Допускаемое отклонение
1	Длина шарфа	135,0	$\pm 3,0$
2	Ширина шарфа	20,0	$\pm 1,0$

Примечание – Длину и ширину шарфа измеряют посередине изделия.

1.3 Внешний вид

Шарф трикотажный полушерстяной одинарный, прямоугольной формы, концы обметаны.

ТУ 8455-206-08946314-2013

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Шарф трикотажный для несовершеннолетних осужденных Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Горюнова	УИИ	17.12.12					
Разраб.	Волчкова	ВВ	17.12.12			А	2	11
Провер.	Суханов		17.12.12			Ивановский филиал ФКУ ЦНТЛ ФСИН России		
Н. Контр.	Кирова		17.12.12					
Утверд.	Максимова		17.12.12					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

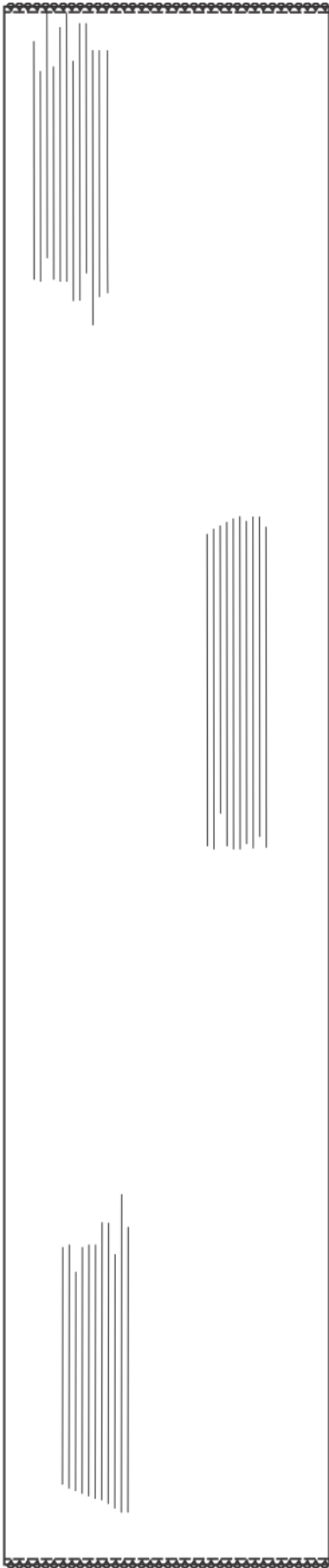


Рисунок 1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

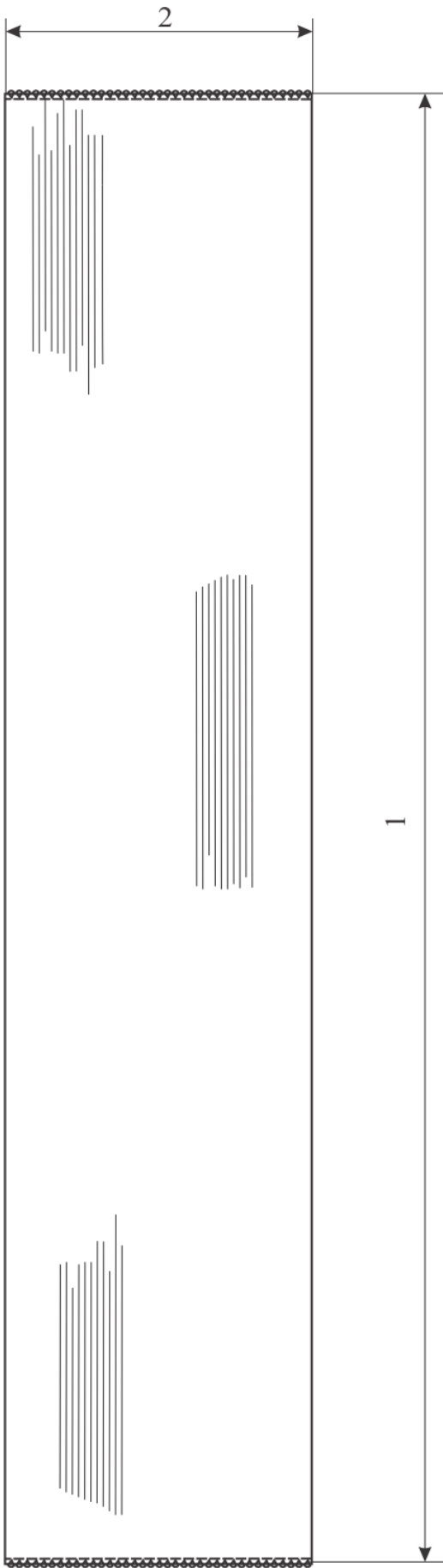


Рисунок 2

1.4 Материалы
1.4.1 Шарф должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
* Пряжа полушерстяная (30 % шерсть, 70 % ПАН) гребенная крашенная, линейной плотности 31 текс × 2, зеленого цвета, по текстильному "Pantone®" – 19-5513 TPX	ГОСТ 17511-83	Для изготовления полотна шарфа
Нитки швейные армированные в цвет основного полотна Rн 34,5 текс (16,7 текс × 2) 36 лх Rн 34,5 текс (16,7 текс × 2) 35 лл	ГОСТ 6309-93	Для обметывания срезов шарфа
Примечания 1 По согласованию с Заказчиком допускается применять материалы по качеству не ниже указанных в таблице. 2 Основные физико-механические требования к материалам, отмеченным знаком (*), определены в "Ведомости основных технических требований к текстильным материалам для вещевого довольствия осужденных к лишению свободы и лиц, содержащихся в следственных изоляторах". 3 Текстильные материалы, применяемые при изготовлении предметов вещевого довольствия осужденных и лиц, содержащихся в следственных изоляторах, по параметрам биологической и химической безопасности должны соответствовать требованиям ТР ТС 007/2011.		

1.4.2 Технические характеристики трикотажного полотна, применяемого для изготовления шарфа, должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование технических характеристик	Показатель технических характеристик
Переплетение полотна	Ластичное раппортом 1:1
Вид и класс вязального оборудования	Плосковязальная машина 10 класса
Поверхностная плотность полотна, г/м ² , не менее	380
Разрывная нагрузка по петельным столбикам, Н, не менее	80

Продолжение таблицы 3

Наименование технических характеристик	Показатель технических характеристик
Группа растяжимости	3
Примечания 1 Допускаемое отклонение по поверхностной плотности – минус 10 %.	

1.4.3 Устойчивость окраски полотна для изготовления шарфа должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351-88, группы "особо прочная".

1.4.4 Изменение линейных размеров полотна после мокрой обработки должно соответствовать требованиям ГОСТ 26667-85 – для полотен, используемых для изготовления верхних изделий.

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Классификация стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления шарфа, – по ГОСТ 12807-2003.

1.5.2 Виды и параметры стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении шарфа, – по ГОСТ 26115-84.

1.5.3 Определение сортности изделий – по ГОСТ 1164-86.

1.5.4 Обработку концов шарфа выполняют на красобметочной машине строчкой трехниточного обметочного цепного стежка. Число стежков на 5,0 см строчки – не менее 18.

1.6 Маркировка и упаковка

1.6.1 Для маркировки шарфа применяют товарный ярлык.

Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- наименование страны-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- сокращенное наименование и местонахождение изготовителя (город, область, район);

- наименование изделия;
- обозначение технических условий;
- состав сырья;
- символы по уходу за изделием;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия изделий требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры).

В реквизите "символы по уходу за изделием" указывают следующие символы по уходу (рекомендуемые):



Изображение символов по уходу должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 3758-2010.

					ТУ 8455-206-08946314-2013	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

1.6.2 Площадь товарного ярлыка не должна превышать 60 см².

На лицевой или оборотной стороне товарного ярлыка проставляют штамп с номером контролера ОТК: для изделий I сорта – прямоугольной формы, для изделий II сорта – круглой.

1.6.3 Место прикрепления товарного ярлыка – край шарфа.

1.6.4 Реквизиты маркировки должны быть нанесены печатным или типографским способом. Исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых изделий не допускается.

Допускается по согласованию с Заказчиком виды маркировки и места ее нанесения изменять.

1.6.5 Материалы для изготовления товарного ярлыка должны соответствовать ГОСТ 3897-87.

1.6.6 К шарфу должна быть приложена пряжа в цвет изделия длиной не менее 5 м или лоскут трикотажного полотна размером не менее 5 × 5 см.

1.6.7 Шарф складывают вдвое поперек, затем перегибают три-четыре раза.

Сложенные шарфы упаковывают по 10 штук в потребительскую тару – пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82, закрытый со всех сторон.

1.6.8 В каждый пакет вкладывают упаковочный ярлык с теми же реквизитами, что и в товарном ярлыке, и дополнительным указанием сорта, номера упаковщика и количества изделий, входящих в упаковку.

Площадь упаковочного ярлыка не должна превышать 150 см².

1.6.9 Шарфы упаковывают по 120 штук (12 пачек) в транспортную тару – мешки из неламинированной полипропиленовой ткани размером 700 × 900 мм. Допускается применять мешки других размеров.

По согласованию с Заказчиком допускается применять другие виды транспортной тары, обеспечивающие сохранность изделий.

1.6.10 В каждый мешок (в верхней части у шва) вкладывают упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение (адрес) изготовителя;
- наименование изделия;
- грузополучатель;
- обозначение технических условий;
- состав сырья;
- количество изделий, в том числе по сортам;
- номер упаковщика;
- единый знак обращения на рынке (присваивается при подтверждении соответствия изделий требованиям ТР ТС 007/2011);
- месяц и год изготовления (последние две цифры);
- масса брутто и нетто (в килограммах).

Мешки с упакованными изделиями должны быть защищены машинным способом.

1.6.11 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96 с дополнительным нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					ТУ 8455-206-08946314-2013	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

2 Правила приемки и методы контроля

2.1 Правила приемки готовых изделий – по ГОСТ 9173-86.

2.2 Для контроля линейных измерений применяют линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427-75 и рулетку измерительную металлическую по ГОСТ 7502-98.

3 Методы испытаний

3.1 Методы отбора точечных проб трикотажного полотна – по ГОСТ 8844-75.

3.2 Определение поверхностной плотности трикотажного полотна – по ГОСТ 8845-87.

3.3 Определение линейных размеров, числа петельных рядов и петельных столбиков трикотажного полотна – по ГОСТ 8846-87.

3.4 Определение растяжимости трикотажного полотна при нагрузках, меньше разрывных, – по ГОСТ 8847-85.

3.5 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям:

- общие требования – по ГОСТ 9733.0-83;
- к стирке – по ГОСТ 9733.4-83 (стирка № 1);
- к поту – по ГОСТ 9733.6-83;
- к сухому трению – по ГОСТ 9733.27-83.

3.6 Определение изменения линейных размеров трикотажного полотна после мокрых обработок – по ГОСТ 30157.0-95, ГОСТ 30157.1-95.

3.7 Определение частоты стежков – по ГОСТ 9176-87.

4 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение готовых изделий – в соответствии с ГОСТ 3897-87.

5 Указания по эксплуатации

Изделия эксплуатируют в соответствии с назначением.

6 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					ТУ 8455-206-08946314-2013	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.2
ГОСТ 1164-86	Уборы головные и шарфы трикотажные. Определение сортности	п. 1.5.3
ГОСТ 2351-88	Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения	п. 1.4.3
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	п. 1.6.5, раздел 4
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	п. 1.4.1
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 2.2
ГОСТ 8844-75	Полотна трикотажные. Правила приемки и методы отбора образцов	п. 3.1
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	п. 3.2
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	п. 3.3
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных	п. 3.4
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	п. 2.1
ГОСТ 9176-87	Изделия трикотажные. Методы испытания швов	п. 3.7
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	п. 3.5
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам	п. 3.5
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к "поту"	п. 3.5

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	п. 3.5
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	п. 1.6.7
ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	п. 1.5.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	п. 1.6.11
ГОСТ 17511-83	Пряжа гребенная чистошерстяная и полушерстяная для трикотажного производства. Технические условия	п. 1.4.1
ГОСТ 26115-84	Изделия трикотажные верхние. Требования к пошиву	п. 1.5.2
ГОСТ 26667-85	Полотна трикотажные для верхних и перчаточных изделий. Нормы изменения линейных размеров после мокрой обработки	п.1.4.4
ГОСТ 30157.0-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок и химической чистки. Общие положения	п. 3.6
ГОСТ 30157.1-95	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок и химической чистки. Режимы обработок	п. 3.6
ГОСТ ISO 3758-2010	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу	п. 1.6.1
ТР ТС 007/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков	п. 1.4.1, п. 1.6.1, п. 1.6.10

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

					ТУ 8455-206-08946314-2013	Лист
						11
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		