

Федеральная служба исполнения наказаний

ОКП 85 5551

Группа М 38

ОКПД2 14.13.24.110

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

ФСИН России

генерал-лейтенант внутренней службы



Н.И. Баринов
2006 г.

**БРЮКИ ШЕРСТЯНЫЕ
ДЛЯ СОТРУДНИКОВ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ
ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ**

Технические условия

ТУ 8555-118-08570932-2006

(Впервые)

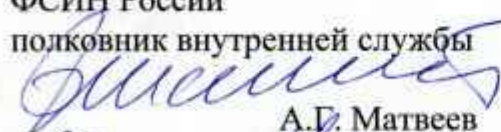
Дата введения 01.06.2007

СОГЛАСОВАНО

Начальник УТАО

ФСИН России

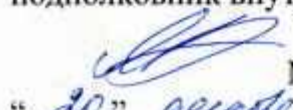
полковник внутренней службы


А.Г. Матвеев
"20" декабря 2006 г.

Начальник ОПГЗ УТАО

ФСИН России

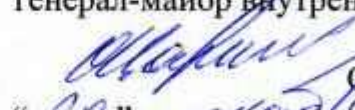
подполковник внутренней службы


М.Г. Мирошина
"20" декабря 2006 г.

Начальник УРО

ФСИН России

генерал-майор внутренней службы


О.Г. Царьков
"20" декабря 2006 г.

Начальник Ивановского филиала

ФГУ ИИИИИПТ ФСИН России

подполковник внутренней службы


И.В. Молькова
"19" декабря 2006 г.



Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. ина. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

ОКП 85 5551

Группа М 38

СОГЛАСОВАНО

И.о. начальника УТО ФСИН России
подполковник внутренней службы

 А.А. Бертрам
" 4 " _____ 2009 г.

УТВЕРЖДАЮ

И.о. заместителя директора ФСИН
России
полковник внутренней службы

 Н.П. Криволапов
" 14 " _____ 2010 г.

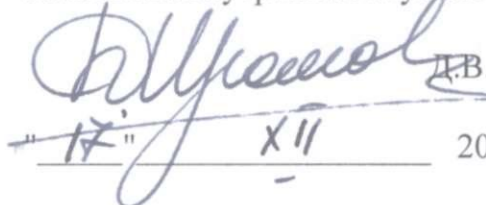
Извещение № 1 об изменении
ТУ 8555-118-08570932-2006

**БРЮКИ ШЕРСТЯНЫЕ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ**

Дата введения 01.04.2010

СОГЛАСОВАНО

И.о. начальника УТАО ФСИН России
полковник внутренней службы

 Д.В. Изюмов
" 17 " XII _____ 2009 г.

РАЗРАБОТЧИК

Начальник Ивановского филиала
ФБУ НИИИиПТ ФСИН России
полковник внутренней службы

 И.В. Молькова
" 17 " _____ 2009 г.

УТО ФСИН России

полковник внутренней службы

 А.В. Душин
" 17 " _____ 2009 г.

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Титульный лист, вводная часть и далее по тексту. Наименование технических условий изложить в новой редакции: "Брюки шерстяные для сотрудников учреждений и органов уголовно-исполнительной системы".

Пункт 1.2.3. Таблица 2. Измерение 2 изложить в новой редакции.

Пункт 1.4.1. Таблица 3. Графа "Наименование материала". Первый абзац и далее по тексту. Заменить слово: "типа" словом "аналогична";

предпоследний и последний абзацы после слов "ткани верха" дополнить словами: "(для подкладки – черного цвета)";

графы "Наименование материала" и "Нормативный документ". Четвертый абзац изложить в новой редакции:

Наименование материала	Нормативный документ
Сукно приборное, аналогично арт. 2581, крапового цвета	ТУ 858-5746-2005 и другие нормативные документы

графа "Назначение материала". Первый абзац. Исключить слова: "и полковников";

пятый абзац изложить в новой редакции:

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Саржа вискозная подкладочная гладкокрашенная, поверхностной плотности 140 г/м ² , аналогична арт. 3331, черного цвета	ГОСТ 20272-96 и другие нормативные документы	Для подкладки передних половинок брюк, клапана заднего кармана. Для петли заднего кармана, подкладки откоса брюк типов А, А ₁ , подкладки гульфика брюк типа А

после пятого абзаца дополнить абзацами:

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Ткань карманная хлопчатобумажная, аналогична арт. 1132, арт. 3848, черного цвета	ГОСТ 29298-2005 и другие нормативные документы	Для подкладки боковых и заднего карманов
Ткань карманная полиэфирно-хлопковая гладкокрашенная, аналогична арт. LA 3037, черного цвета	По НД	То же

Примечания. Пункт 2 изложить в новой редакции:

"2 Основные требования к тканям, отмеченным знаком (*), определены в "Ведомости технических требований к тканям, применяемым при пошиве изделий вещевого имущества сотрудников учреждений и органов уголовно-исполнительной системы".

Извещение № 1 об изменении ТУ 8555-118-08570932-2006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Брюки шерстяные для сотрудников Федеральной службы исполнения наказаний Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Горбунова			14.01.09		A		7
Разраб.	Леснова			14.02.09			2	
Провер.	Максимова			14.02.09				
Н. Контр.	Жирнова			14.12.09				
Утверд.	Ладохина			14.12.09		Ивановский филиал ФБУ НИИИиПТ ФСИН России		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	
Извещение № 1 об изменении ТУ 8555-118-08570932-2006	
Лист	3

Таблица 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	116	120	124	
2	4, 8	Длина по шаговому шву типов А, А ₁	1-4	164	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	± 1,0
				170	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	
				176	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	
				182	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	
				188	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	
				194	91,5	91,0	90,5	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	

Пункт 1.6 изложить в новой редакции:

"1.6 Маркировка и упаковка

1.6.1 Маркировка брюк – в соответствии с требованиями ТУ 8500-054-08570932-2002 со следующими дополнениями и изменениями:

для маркировки брюк применяют товарный ярлык, контрольную ленту и ленту с символами по уходу.

1.6.1.1 Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- сокращенное наименование и местонахождение изготовителя (город, область или край);
- размер;
- артикул материала верха с буквенным обозначением поставщика ткани;
- обозначение технических условий с указанием типа изделия;
- месяц и год изготовления (последние две цифры).

В реквизите "размер" должны быть указаны полные величины размерных признаков: рост, обхват груди, обхват талии.

Пример записи: 176-100-88.

Реквизиты: "сокращенное наименование и местонахождение изготовителя", "размер", "артикул материала верха", "месяц и год изготовления (последние две цифры)" наносят размером шрифта 10; реквизит "обозначение технических условий на изделие" – размером шрифта 5 по ГОСТ 2.304-81.

Площадь товарного ярлыка не должна превышать 88 см². Реквизиты на товарный ярлык должны быть нанесены печатным способом.

На лицевой или оборотной стороне товарного ярлыка проставляют штамп с указанием номера контролера ОТК: для изделий I сорта – прямоугольной формы, для изделий II сорта – круглой.

1.6.1.2 На контрольной ленте указывают полные величины размерных признаков в соответствии с п. 1.6.1.1 настоящих технических условий размером шрифта 10 по ГОСТ 2.304-81.

Площадь контрольной ленты не должна превышать 12 см².

1.6.1.3 На ленту наносят следующие символы по уходу:



Изображение символов по уходу должно соответствовать требованиям ГОСТ Р ИСО 3758-2007.

Площадь ленты с символами по уходу не должна превышать 20 см².

Допускается реквизиты контрольной ленты и символы по уходу проставлять на одной ленте.

1.6.1.4 Место прикрепления товарного ярлыка, контрольной ленты и ленты с символами по уходу – шов притачивания пояса с внутренней стороны.

1.6.1.5 Исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых изделий не допускается.

1.6.1.6 При застегивании гульфика на пуговицы к брюкам должна быть приложена упакованная в полиэтиленовый пакет запасная пуговица.

1.6.2 Упаковка брюк – в соответствии с требованиями ТУ 8500-054-08570932-2002.

Сложенные брюки упаковывают индивидуально в полиэтиленовый пакет.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					Извещение № 1 об изменении ТУ 8555-118-08570932-2006	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

Для упаковывания брюк должна применяться транспортная тара – ящик деревянный по ГОСТ 10350-81 или ящик из гофрированного картона по ГОСТ 13514-93.

Допускается по согласованию с заказчиком применять другие виды транспортной тары.

В каждый ящик вкладывают упаковочный лист, в котором указывают:

- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- наименование и местонахождение (адрес) изготовителя;
- наименование изделия;
- грузополучатель;
- обозначение технических условий на изделие;
- артикул материала верха;
- количество изделий, в том числе по размерам и сортам;
- номер упаковщика;
- месяц и год изготовления (последние две цифры);
- масса брутто и нетто (в килограммах).

1.6.3 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96 с дополнительным нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

Приложение А (рекомендуемое). Особенности обработки брюк.

Пункт А.5. После слова "откоса" дополнить словом: "гульфика".

Приложение Б (рекомендуемое). Пособие для построения чертежей лекал деталей брюк. Чертеж Б.1 заменить новым в части построения лекала подкладки передней половинки брюк. Значение "10-15" расстояния от линии подгиба низа брюк до нижнего края подкладки заменить на "20".

Приложение В (справочное). Спецификация деталей. Таблица В.1. Пункты с 14 по 25 изложить в новой редакции:

Таблица В.1

Наименование детали	Тип брюк	Номер чертежа или размер детали, см	Количество деталей
Саржа			
14 Подкладка передней половинки брюк	А, А ₁	Б.1	2
15 Подкладка гульфика	А	Б.3	1
16 Подкладка клапана заднего кармана	А, А ₁	Б.6	1
17 Петля заднего кармана	А, А ₁	3,0 x 9,0	1
18 Подкладка откоса	А, А ₁	Б.12	1
Ткань карманная			
19 Подкладка бокового кармана	А	Б.9	4
20 Большая подкладка бокового кармана	А ₁	Б.10	2
21 Малая подкладка бокового кармана	А ₁	Б.10	2

Продолжение таблицы В.1

Наименование детали	Тип брюк	Номер черте- жа или размер детали, см	Количество деталей
22 Большая подкладка заднего кармана	A, A ₁	Б.11	1
23 Малая подкладка заднего кармана	A, A ₁	Б.11	1
Полотно нетканое клеенос			
24 Долевик заднего кармана	A, A ₁	Б.13	1
25 Прокладка в подкладку откоса	A, A ₁	Б.12	1

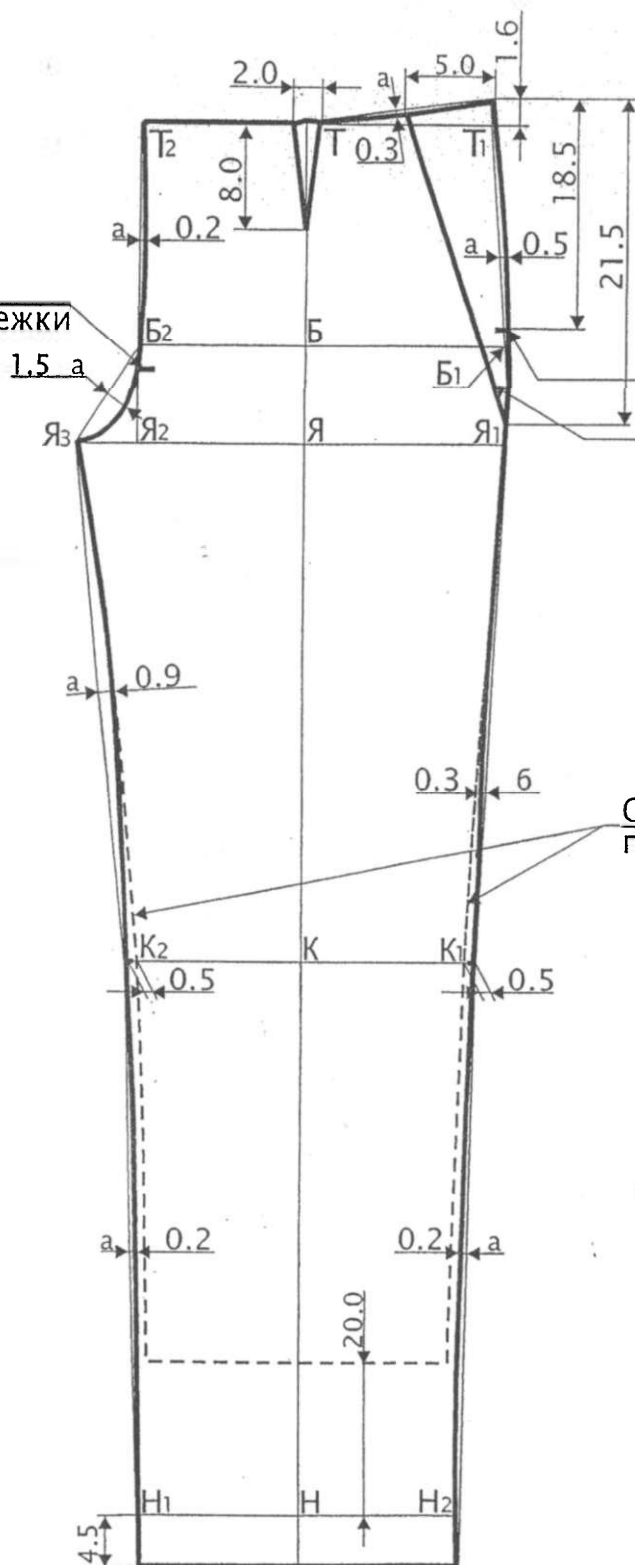
Раздел "Ссылочные нормативные документы" дополнить ссылками: ГОСТ 2.304-81, ГОСТ 20272-96, ГОСТ 29298-2005, ГОСТ Р ИСО 3758-2007, ТУ 858-5746-2005, ГОСТ 10350-81, ГОСТ 13514-93 и ГОСТ 14192-96.

[illegible]

Надсечка для
обработки застежки

Надсечка для входа
в боковой карман (тип А1)
Линия входа
в боковой карман (тип А)

Срезы подкладки
передней половинки брюк



Чертеж Б.1

Федеральная служба исполнения наказаний
Федеральное казенное учреждение "Центральная нормативно-техническая
лаборатория Федеральной службы исполнения наказаний"

ОКПД2 14.13.24.110

СОГЛАСОВАНО

Начальник УТО ФСИН России


С.Ф. Журавлев
" 14 " 06 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы


А.А. Пирогов
" 18 " 06 2021 г.

Врио начальника УОПДТАО

ФСИН России

полковник внутренней службы


В.А. Пантелеев
" 14 " 06 2021 г.

Изменение № 2

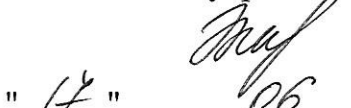
к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021
(взамен ТУ 8555-118-08570932-2006)

**БРЮКИ ШЕРСТЯНЫЕ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ
УЧРЕЖДЕНИЙ И ОРГАНОВ УГОЛОВНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ**

Дата введения 01.07.2021

Начальник ООВИ УТО
ФСИН России

полковник внутренней службы


Э.Н. Иванюк
" 14 " 06 2021 г.

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России

полковник внутренней службы


И.А. Ладохина
" 15 " 06 2021 г.

Ведущий специалист группы ОПШОП
ОКОПД УОПДТАО ФСИН России
майор внутренней службы


Е.И. Капкова
" 14 " 06 2021 г.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Титульный лист. Исключить код: "ОКП 85 5551";
 обозначение и наименование технических условий изложить в новой редакции:
 "ТУ 14.13.24-118-08946314-2021 Брюки мужские для сотрудников учреждений
 и органов уголовно-исполнительной системы Российской Федерации".

Вводная часть. Первый абзац и далее по тексту. После слова "брюки" исключить
 слово: "шерстяные";

третий абзац изложить в новой редакции:

"Брюки мужские для лиц высшего начальствующего состава учреждений
 и органов уголовно-исполнительной системы Российской Федерации, тип А1,
 ТУ 14.13.24-118-08946314-2021.

Брюки мужские для лиц старшего начальствующего состава учреждений
 и органов уголовно-исполнительной системы Российской Федерации, тип А,
 ТУ 14.13.24-118-08946314-2021.

Брюки мужские для лиц среднего, младшего начальствующего состава, рядовых
 и курсантов учреждений и органов уголовно-исполнительной системы Российской
 Федерации, тип А, ТУ 14.13.24-118-08946314-2021".

Пункт 1.2.1. Второй и третий абзацы. После слова "брюки" исключить слово:
 "навыпуск".

Пункт 1.2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 23167-91 на ГОСТ 23167.

Пункт 1.4 изложить в новой редакции:

"1.4 Материалы

Брюки должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Ткань камвольная шерстяная костюмная арт. 0710УИС серо-синего цвета, по текстильному "Pantone®" – 19-4028 TPX	ТУ 8352-178- 08570932	Для верха брюк для лиц высшего начальствующего состава
Ткань камвольная полушерстяная костюмная арт. 0810УИС серо-синего цвета, по текстильному "Pantone®" – 19-4028 TPX	ТУ 8352-179- 08570932	Для верха брюк для лиц старшего начальствующего состава
Ткань камвольная полушерстяная костюмная арт. 0910УИС серо-синего цвета, по текстильному "Pantone®" – 19-4028 TPX	ТУ 8352-180- 08570932	Для верха брюк для лиц среднего, младшего начальствующего состава, рядовых и курсантов

Име. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Ткань камвольная шерстяная костюмная арт. 0710УИС серо-синего цвета, по текстильному "Pantone®" – 19-4028 ТРХ	ТУ 8352-178-08570932	Для верха брюк для лиц высшего начальствующего состава
				Ткань камвольная полушерстяная костюмная арт. 0810УИС серо-синего цвета, по текстильному "Pantone®"– 19-4028 ТРХ	ТУ 8352-179-08570932	Для верха брюк для лиц старшего начальствующего состава
				Ткань камвольная полушерстяная костюмная арт. 0910УИС серо-синего цвета, по текстильному "Pantone®" – 19-4028 ТРХ	ТУ 8352-180-08570932	Для верха брюк для лиц среднего, младшего начальствующего состава, рядовых и курсантов

					Изменение № 2 к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Любимова		10.06.2021	
Разраб.					
Провер.		Суханов		09.06.2021	
Н. Контр.		Кокунова		10.06.2021	
Утверд.		Максимова		10.06.2021	

Лит.	Лист	Листов

Брюки шерстяные для сотрудников учреждений и органов уголовно-исполнительной системы	Ивановский филиал ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
Технические условия	

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Сукно приборное крапового цвета Основные характеристики: - поверхностная плотность, не менее – 307 г/м²; - ширина ткани, не менее – 140 см; - массовая доля волокна: шерсть, не менее – 94 %, ПА, не более – 6 %; - число нитей на 10 см, не менее: по основе – 164, по утку – 153; - разрывная нагрузка полосы размером 50 × 100 мм, не менее: по основе – 265 Н, по утку – 196 Н; - удлинение при разрыве полосы ткани размером 50 × 100 мм, не менее: по основе – 22 %, по утку – 35 %; - линейная плотность пряжи: по основе – 76 текс, по утку – 76 текс; - стойкость к истиранию по плоскости, не менее – 4000 циклов; - изменение размеров после мокрой обработки, не более: по основе – 3,5 %, по утку – 3,5 %; - степень устойчивости окраски – прочная; - номинальная кондиционная влажность – 11 %; - переплетение – полотняное; - массовая доля остаточного жира, не более – 1,5 %; - вид обработки - молестойкая	По НД	Для кантов брюк. Для лампасов брюк типа А₁
Саржа вискозная подкладочная, черного цвета Основные характеристики: - поверхностная плотность, не менее – 140 г/м²; - сырьевой состав – 100 % вискоза; - ширина ткани – 150 ± 2,5 см; - число нитей на 10 см, не менее: по основе – 516 ± 10, по утку – 226 ± 7; - разрывная нагрузка полосы размером 50 × 200 мм, не менее: по основе – 550 Н, по утку – 310 Н; - удлинение при разрыве полосы ткани размером 50 × 200 мм, не менее: по основе – 15 %, по утку – 14 %; - линейная плотность пряжи: по основе – нить вискозная комплексная 16,6 текс, по утку – пряжа вискозная 25 текс;	ГОСТ 20272	Для подкладки передних половинок брюк, клапана заднего кармана. Для петли заднего кармана, подкладки откоса брюк, подкладки гульфика брюк типа А

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изменение № 2 к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021	Лист
						3

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
- вид переплетения – саржа 3/1; - стойкость к истиранию по плоскости, не менее – 1300 циклов; - изменение размеров после мокрой обработки, не более: по основе – 5 %, по утку – ± 2 %; - степень устойчивости окраски – особо прочная Ткань карманная хлопчатобумажная гладкокрашенная, черного цвета Основные характеристики: - поверхностная плотность – 205 ± 5 г/м²; - состав сырья – 100 % хлопок; - ширина ткани с кромками: $80 \pm 1,5$ см, 150 ± 2 см; - число нитей на 10 см, не менее: по основе – 218 ± 4, по утку – 170 ± 3; - разрывная нагрузка элементарной пробы ткани размером 50 × 200 мм, не менее: по основе – 430 Н, по утку – 380 Н; - линейная плотность пряжи: по основе – 42 текс, по утку – 50 текс; - изменение размеров после мокрой обработки, не более: по основе – 5 %, по утку – ± 2 %; - стойкость к истиранию на плоскости, не менее – 1000 циклов; - переплетение – полотняное; - прочность окраски – особо прочная	ГОСТ 29298	Для подкладки боковых и заднего карманов
Ткань карманная полиэфирнохлопковая гладкокрашенная, черного цвета Основные характеристики: - поверхностная плотность – 100 ± 5 г/м²; - состав сырья, не более – 65 % ПЭ, хлопок, не менее – 35 %; - ширина ткани с кромками – 150 ± 2 см; - число нитей на 10 см: по основе – 305 ± 6, по утку – 273 ± 8; - линейная плотность пряжи: по основе – НПЭ текст. пнс. 16 текс, по утку – ПрВХлопок кард. 20 текс; - стойкость к истиранию по плоскости, не менее – 1000 циклов; - переплетение – полотняное; - прочность окраски – особо прочная	ГОСТ 20272	То же

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изменение № 2 к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021	Лист
						4

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Материал прокладочный на нетканой основе с регулярным точечным термоклеевым покрытием Основные характеристики: - состав – 100 % ПЭ; - ширина: 90 ± 3 см; 150 ± 3 см; - поверхностная плотность – 30-40 г/м²; - клеевое покрытие – ПА; - привес клеевого покрытия – 10-12 г/м²; - температура склеивания – 120-140 °С; - давление – 2,5-5,0 Н/см²; - изменение размеров после мокрой обработки – ± 1 %	По НД	Для прокладки в пояс и гульфик. Для клеевой кромки по линии перегиба боковых карманов брюк
Полотно нетканое клеевое прокладочное для швейных изделий Основные характеристики: - состав – 100 % ПЭ; - ширина: 90 ± 3 см; 100 ± 3 см; - поверхностная плотность – 40-50 г/м²; - разрывная нагрузка, не менее: по длине – 25 Н, по ширине – 3,5 Н; - удлинение при разрыве, не менее: по длине – 7 %, по ширине – 15 %; - изменение размеров после мокрой обработки – ± 1 %	По НД	Для прокладки в откосок, для долевики заднего кармана
Лента нетканая клеевая, поверхностной плотности 40-50 г/м ² шириной 10-15 мм	По НД	Для клеевой кромки по линии перегиба боковых карманов брюк
Лента корсажная сборная, черного цвета (состоит из основного материала, прокладки, отделочного канта) Основные характеристики: - ширина – 50 ± 2 мм; - жесткость – 30 ± 5 сН	По НД	Для подкладки пояса брюк
Лента брючная из синтетических нитей шириной 15-17 мм, черного цвета	ОСТ 17-10-034	Для низа брюк
Застежка-молния пластмассовая спиральная шириной замкнутых звеньев 4-5 мм, длиной 20 см (для размера 176-100) ± 1 см (для смежных размеров), с неразъемным нижним ограничителем, с механическим или автоматическим фиксатором замка, черного цвета	ГОСТ 30736, ОСТ 17-891	Для застегивания брюк

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изменение № 2 к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021	Лист
						5

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Застежка-молния рулонная пластмассовая спиральная шириной замкнутых звеньев 4-5 мм, с механическим или автоматическим фиксатором замка, черного цвета	ГОСТ 30736, ОСТ 17-891	Для застегивания брюк
Крючок и петля металлические брючные 3 или 4 шипа	По НД	Для застегивания пояса брюк
Пуговицы без рисунка, из аминопласта, в цвет ткани верха, с четырьмя отверстиями, диаметром 14 мм	РД1-005-2007	Для застегивания гульфика брюк типа А, пояса и заднего кармана брюк
Нитки армированные швейные Rn 45,0 текс (21,5 текс х 2) 44 лх Rn 43,5 текс (21 текс х 2) 45 лл Rn 34,5 текс (16,7 текс х 2) 35 лл в цвет ткани верха черного цвета	ГОСТ 6309	Для изготовления брюк Для изготовления подкладки
Примечания: 1 По согласованию с заказчиком допускается применять комплектующие материалы по качеству не ниже указанных в таблице. 2 Текстильные материалы, применяемые при пошиве предметов вещевого имущества сотрудников учреждений и органов уголовно-исполнительной системы Российской Федерации, по параметрам биологической и химической безопасности должны соответствовать требованиям ТР ТС 017/2011.		

Пункт 1.5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 19902-89 на ГОСТ 19902.

Пункт 1.5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 12807-2003 на ГОСТ 12807.

Пункт 1.5.3. Заменить ссылку: ТУ 8500-053-08570932-2002 на ТУ 8500-053-08570932.

Пункт 1.6.1 и далее по тексту. Заменить ссылку: ТУ 8500-054-08570932-2002 на ТУ 8500-054-08570932.

Пункт 1.6.1.1. Десятый абзац исключить.

Пункт 1.6.1.2. Исключить слова: "размером шрифта 10 по ГОСТ 2.304-81".

Пункт 1.6.1.3. Заменить ссылку: ГОСТ Р ИСО 3758-2007 на ГОСТ ISO 3758.

Пункт 1.6.2. Заменить ссылки: ГОСТ 10350-81 на ГОСТ 10350; ГОСТ 13514-93 на ГОСТ 13514.

Пункт 1.6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14192-96 на ГОСТ 14192.

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 24782-90 на ГОСТ 24782.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 4103-82 на ГОСТ 4103.

Подпись и дата	
Инов. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инов. № подл.	

					Изменение № 2 к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021	Лист 6
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Пункт 3.2. Заменить ссылки: ГОСТ 427-75 на ГОСТ 427; ГОСТ 7502-98 на ГОСТ 7502.

Приложение А (рекомендуемое). Пункт А.17. Шестой абзац изложить в новой редакции: "применять другие методы обработки, если это не повлечет за собой изменение внешнего вида и ухудшение качества изделия".

Раздел "Ссылочные нормативные документы" изложить в новой редакции:

"ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ"

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 427	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 3.2
ГОСТ 4103	Изделия швейные. Методы контроля качества	п. 3.1
ГОСТ 6309	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	п. 1.4
ГОСТ 7502	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 3.2
ГОСТ 10350	Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия	п. 1.6.2
ГОСТ 12807	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	п. 1.5.2
ГОСТ 13514	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	п. 1.6.2
ГОСТ 14192	Маркировка грузов	п. 1.6.3
ГОСТ 19902	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования	п. 1.5.1
ГОСТ 20272	Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия	п. 1.4
ГОСТ 23167	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды	п. 1.2.2
ГОСТ 24782	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	раздел 2
ГОСТ 29298	Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия	п. 1.4
ГОСТ 30736	Фурнитура для изделий легкой промышленности. Застежки-молнии пластмассовые. Общие технические условия	п. 1.4
ГОСТ ISO 3758	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу	п. 1.6.1.3

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изменение № 2 к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021	Лист
						7

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ОСТ 17-10-034	Ленты тканые корсажные и брючные. Общие технические условия	п. 1.4
ОСТ 17-891	Застежки-молнии пластмассовые. Общие технические условия	п. 1.4
РД1-005	Пуговицы форменные пластмассовые и пластмассовая фурнитура на одежду сотрудников УИС. Общие технические требования	п. 1.4
ТР ТС 017/2011	Технический регламент таможенного союза. О безопасности продукции легкой промышленности	п. 1.4
ТУ 8352-178-08570932	Ткань камвольная шерстяная костюмная арт. 0710УИС	п. 1.4
ТУ 8352-179-08570932	Ткань камвольная полушерстяная костюмная арт. 0810УИС	п. 1.4
ТУ 8352-180-08570932	Ткань камвольная полушерстяная костюмная арт. 0910УИС	п. 1.4
ТУ 8500-053-08570932	Изделия швейные для сотрудников уголовно-исполнительной системы и осужденных. Определение сортности	п. 1.5.3
ТУ 8500-054-08570932	Изделия швейные массового производства для сотрудников уголовно-исполнительной системы и осужденных. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	п. 1.6.1, п. 1.6.2, раздел 4
	Инструкция "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий"	п. 1.5.2

Примечание – При пользовании настоящими техническими условиями необходимо проверить действие ссылочных нормативных и технических документов. Если ссылочный нормативный или технический документ заменен (изменен), то при его использовании следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный нормативный или технический документ отменен без замены, то положение настоящих технических условий, в котором дана ссылка на такой документ, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку".

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изменение № 2 к ТУ 14.13.24-118-08946314-2021	Лист
						8

Федеральная служба исполнения наказаний

ОКПД2 14.13.24.110

ОКС 61.020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УОПДТАО ФСИН России
генерал-майор внутренней службы
" 06 " 10 2022 г. В.В. Родионов

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора ФСИН России
генерал-лейтенант внутренней службы
" 13 " 10 2022 г. Р.А. Степаненко

Врио начальника УТО ФСИН России
полковник внутренней службы
" 06 " 10 2022 г. Э.С. Ващенко

Изменение № 3

ТУ 14.13.24-118-08946314-2021

**БРЮКИ МУЖСКИЕ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ УЧРЕЖДЕНИЙ
И ОРГАНОВ УГОЛОВНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Дата введения в действие – 2023-01-01

Начальник ООВИ УТО
ФСИН России
полковник внутренней службы
" 06 " 10 2022 г. Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала
ФКУ ЦНТЛ ФСИН России
полковник внутренней службы
" 05 " 10 2022 г. И.А. Ладохина

Главный специалист группы
ОПШОП ОКОПД УОПДТАО
ФСИН России
подполковник внутренней службы
" 06 " 10 2022 г. Е.И. Капкова

г. Иваново
2022

Вводную часть изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на изделие ведомственного назначения – брюки мужские для сотрудников учреждений и органов уголовно-исполнительной системы Российской Федерации и курсантов образовательных организаций высшего образования Федеральной службы исполнения наказаний.

Пример записи продукции при заказе:

Брюки мужские для лиц высшего начальствующего состава учреждений и органов уголовно-исполнительной системы Российской Федерации, тип А₁, ТУ 14.13.24-118-08946314-2021.

Брюки мужские для сотрудников учреждений и органов уголовно-исполнительной системы Российской Федерации, тип А, ТУ 14.13.24-118-08946314-2021".

Пункт 1.2.5. Исключить измерение 15.

Пункт 1.4. Таблица 3. Графа "Наименование материала". Первый абзац. Заменить слова: "19-4028 ТРХ" на "19-4028 ТСХ";

второй абзац изложить в новой редакции:

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Ткань камвольная полушерстяная костюмная арт. 0810УИС серо-синего цвета, по цветовому справочнику "Pantone®"- 19-4028 ТСХ	ТУ 13.20.12-179-08946314	Для верха брюк для лиц рядового, младшего, среднего, старшего начальствующего состава и курсантов

третий абзац исключить;

после пятого абзаца дополнить абзацем:

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Ткань вискозно-полиэфирная подкладочная, черного цвета Основные характеристики: - поверхностная плотность, не менее, г/м ² – 140; - сырьевой состав: вискоза, % – 55, полиэфир, % – 45; - ширина ткани, см – 150 ± 2,5; - вид переплетения – атласное; - разрывная нагрузка полоски размером 50 × 200 мм, не менее, Н: по основе – 700, по утку – 210;	ГОСТ 20272	То же

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
- стойкость к истиранию по плоскости, не менее, циклов – 1300; - изменение размеров после мокрой обработки, не более, %: - по основе – – 3,5, - по утку – $\pm 3,0$; - степень устойчивости окраски – особо прочная		

Пункт 1.6 изложить в новой редакции:

"1.6 Маркировка и упаковка

1.6.1 Для маркировки брюк применяют товарный ярлык, контрольную ленту и ленту с символами по уходу.

1.6.2 Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

- наименование страны-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при его наличии);
- сокращенное наименование и местонахождение изготовителя (город, область или край);
- наименование изделия с указанием типа изделия;
- обозначение технических условий;
- размеры изделия;
- артикул ткани верха;
- состав сырья;
- месяц и год изготовления (последние две цифры).

1.6.3 В реквизите "размеры" должны быть указаны полные величины размерных признаков: рост, обхват груди и обхват талии.

Пример записи: 176-100-88.

1.6.4 Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим его сохранность. Размер товарного ярлыка не должен превышать 88 см².

1.6.5 На лицевой или оборотной стороне товарного ярлыка проставляют штамп с указанием номера контролера ОТК: для изделий I сорта – прямоугольной формы, для изделий II сорта – круглой.

1.6.6 Место прикрепления товарного ярлыка, контрольной ленты и ленты с символами по уходу – шов притачивания пояса с внутренней стороны.

1.6.7 На контрольной ленте указывают полные величины размерных признаков в соответствии с п. 1.6.3 настоящих технических условий.

Площадь контрольной ленты не должна превышать 12 см².

1.6.8 На ленту наносят следующие символы по уходу (рекомендуемые):



Изображение символов по уходу должно соответствовать требованиям ГОСТ ISO 3758.

Площадь ленты с символами по уходу не должна превышать 20 см².

Допускается реквизиты контрольной ленты и символы по уходу проставлять на одной ленте.

1.6.9 Реквизиты маркировки должны быть нанесены печатным или типографским способом. Реквизиты должны быть нанесены четко, неосыпающейся краской, контрастной цвету материала и устойчивой при эксплуатации.

Исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых изделий не допускается.

Допускается по согласованию с заказчиком виды маркировки и места ее крепления изменять.

1.6.10 Материалы для изготовления товарного ярлыка, контрольной ленты и ленты с символами по уходу должны соответствовать требованиям ТУ 8500-054-08570932.

1.6.11 При застегивании гульфика на пуговицы к брюкам должна быть приложена упакованная в полиэтиленовый пакет запасная пуговица.

1.6.12 Складывают брюки по передним сгибам, совмещая шаговые швы, затем изделие перегибают поперек.

Допускаются другие способы складывания, не нарушающие сохранность изделия.

Сложенные брюки упаковывают индивидуально в потребительскую тару – закрытый со всех сторон пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

1.6.13 Брюки упаковывают по 50 штук в транспортную тару – ящик из гофрированного картона по ГОСТ 13514, размер которого 760 × 570 × 475 мм.

Допускается применять ящики других размеров.

По согласованию с заказчиком допускается применять другие виды транспортной тары, обеспечивающие сохранность изделий.

1.6.14 В каждый ящик вкладывают упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение (адрес) изготовителя;
- грузополучатель;
- наименование изделия с указанием типа изделия;
- обозначение технических условий;
- артикул ткани верха;
- состав сырья;
- количество изделий, в том числе по размерам и сортам;

- номер упаковщика;
- месяц и год изготовления (последние две цифры);
- масса брутто и нетто (в килограммах).

1.6.15 Ящики из гофрированного картона по всем срезам заклеивают контрольной клеевой лентой по ГОСТ 18251. На концы ленты проставляют штамп упаковщика таким образом, чтобы одна часть штампа захватывала ленту, а другая – ящик.

1.6.16 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с дополнительным нанесением манипуляционного знака "Бережь от влаги".

Приложение А (рекомендуемое). Особенности обработки брюк.

Пункт А.10 изложить в новой редакции:

"Концы карманов с лицевой стороны закрепляют на специальной машине: на боковых карманах в брюках типа А – по намеченным знакам, определяющим величину входа в карман, перпендикулярно краю бокового кармана, отгибая кант и располагая нижние закрепки в точке пересечения края кармана и бокового шва; на заднем кармане так, чтобы концы закрепок заходили на 0,1 см за швы притачивания обтачек";

пункт А.12 после третьего абзаца дополнить абзацем: "По краю левой передней половинки брюк на участке застежки прокладывают отделочную строчку на расстоянии 3,5-4,0 см от края";

пункт А.17. Третий абзац после слов "обметывания петель" дополнить словами: "и срезов, выполнения закрепок".

Приложение Б (рекомендуемое). Черт. Б.11 заменить новым в части исключения линии притачивания подзора.

Раздел "Ссылочные нормативные документы". Исключить ГОСТ 10350, ТУ 8352-180-08570932;

дополнить ссылкой:

Обозначение документа	Наименование документа	Номер раздела, подраздела, пункта
ГОСТ 10354	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	п. 1.6.12
ГОСТ 18251	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия	п. 1.6.15

графа "Обозначение документа". Двадцать первый абзац. Заменить ссылку: ТУ 8352-179-08570932 на ТУ 13.20.12-179-08946314;

графа "Номер раздела, подраздела, пункта". Седьмой абзац. Заменить слова: "п. 1.6.2" на "п. 1.6.13";

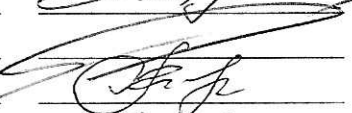
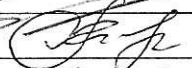
восьмой абзац. Заменить слова: "п. 1.6.3" на "п. 1.6.16";

пятнадцатый абзац. Заменить слова: "п. 1.6.1.3" на "п. 1.6.8";

двадцать четвертый абзац. Заменить слова: "п. 1.6.1, п. 1.6.2" на "п. 1.6.10".



Чертеж Б.11

Разработано	Е.В. Любимова		04.10.2022
Разработано	Т.Е. Жеглова		04.10.2022
Проверено	Р.С. Суханов		04.10.2022
Проверено	М.Н. Максимова		04.10.2022
Нормоконтроль	А.В. Кокунова		04.10.2022

Федеральная служба исполнения наказаний

ОКПД2 14.13.24.110

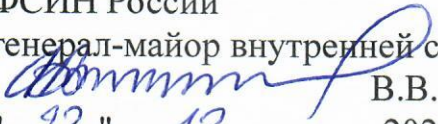
ОКС 61.020

СОГЛАСОВАНО

Начальник УОПДТАО

ФСИН России

генерал-майор внутренней службы


" 12 " 12 2024 г. В.В. Родионов

УТВЕРЖДАЮ

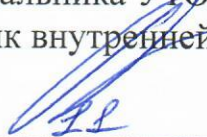
Заместитель директора ФСИН России

генерал-лейтенант внутренней службы


" 18 " 12 2024 г. Р.А. Степаненко

Врио начальника УТО ФСИН России

полковник внутренней службы


" 28 " 12 2024 г. В.В. Авдеев

Изменение № 4

ТУ 14.13.24-118-08946314-2021

**БРЮКИ МУЖСКИЕ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ УЧРЕЖДЕНИЙ
И ОРГАНОВ УГОЛОВНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Дата введения в действие – 2025-01-01

Начальник ООВИ УТО

ФСИН России

полковник внутренней службы


" 28 " ноября 2024 г. Э.Н. Иванюк

РАЗРАБОТАНО

Начальник Ивановского филиала

ФКУ ЦНТЛ ФСИН России

полковник внутренней службы


" 25 " ноября 2024 г. И.А. Ладохина

Главный специалист группы

ОПШОП ОКОПД УОПДТАО

ФСИН России

подполковник внутренней службы


" 28 " ноября 2024 г. Е.И. Капкова

г. Иваново

2024

Пункт 1.4. Таблица 3. После пятого абзаца дополнить абзацем:

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Ткань полиэфирно-вискозная подкладочная, черного цвета Основные характеристики: - поверхностная плотность, г/м ² , не менее – 90; - состав: вискоза, % – 50, полиэфир, % – 50; - ширина ткани, см – 150 ± 2,5; - вид переплетения – саржевое; - разрывная нагрузка полосы размером 50 × 200 мм, Н, не менее: по основе – 850, по утку – 300; - стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее – 1400; - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: по основе – – 1,5, по утку – – 2,5; - степень устойчивости окраски – прочная	ГОСТ 20272	Для подкладки передних половинок брюк, клапана заднего кармана. Для петли заднего кармана, подкладки откоса брюк, подкладки гульфика брюк типа А

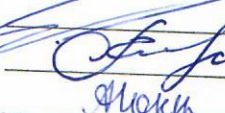
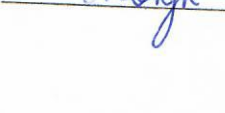
Пункт 1.6.12. Третий абзац. Заменить слово: "тару" на "упаковку"; дополнить абзацем:

"На полиэтиленовый пакет наносят средство идентификации – код маркировки. Требования к маркировке средствами идентификации установлены нормативными правовыми актами Российской Федерации".

Пункт 1.6.13. Первый и третий абзацы. Заменить слово: "тара" на "упаковка".

Разработано
Проверено
Проверено
Нормоконтроль

Е.В. Любимова
Р.С. Суханов
М.Н. Максимова
А.В. Кокунова


21.11.2024
21.11.2024
21.11.2024
21.11.2024

Настоящие технические условия распространяются на брюки шерстяные в качестве форменной одежды для сотрудников Федеральной службы исполнения наказаний и курсантов.

Пример записи продукции при заказе:

Брюки шерстяные навыпуск для лиц высшего начальствующего состава ФСИН России тип А₁ ТУ 8555-118-08570932-2006.

1 Технические требования

1.1 Брюки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцом-эталоном, утвержденным в установленном порядке.

1.2 Типы, основные параметры и размеры

1.2.1 Брюки в зависимости от внешнего вида должны изготавливаться двух типов (рисунки 1, 2):

тип А – брюки шерстяные навыпуск для лиц старшего, среднего, младшего начальствующего и рядового состава, курсантов;

тип А₁ – брюки шерстяные навыпуск для лиц высшего начальствующего состава.

1.2.2 Брюки по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры, предусмотренные ГОСТ 23167-91, первой, второй, третьей и четвертой полнотных групп, по обхвату груди с 92 по 124 см (таблица 1), по росту с 164 по 194 см (таблица 2).

Таблица 1

В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди типовой фигуры								
	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Обхват талии типовой фигуры								
1	68	72	76	80	84	88	92	96	100
2	74	78	82	86	90	94	98	102	106
3	80	84	88	92	96	100	104	108	112
4	86	90	94	98	102	106	110	114	118

По требованию Заказчика допускается изготавливать брюки меньших и больших размеров и ростов.

1.2.3 Измерения готовых брюк должны соответствовать указанным в таблице 2 и на рисунках 3-10.

1.2.4 Процентное соотношение размеров и ростов изделия устанавливает Заказчик в соответствии с приказом, устанавливающим шкалы размеро-ростовочных параметров вещевого имущества.

ТУ 8555-118-08570932-2006

					ТУ 8555-118-08570932-2006							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Брюки шерстяные для сотрудников Федеральной службы исполнения наказаний Технические условия				Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Горбунова	Горбунова	01.12.06	A						2	36	
Разраб.	Боровина	Боровина	01.12.06									
Провер.	Максимова	Максимова	01.12.06									
Н. Контр.	Жирнова	Жирнова	01.12.06									
Утверд.	Ладохина	Ладохина	01.12.06									
					Ивановский филиал ФГУ НИИИиПТ ФСИН России							

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Тип А

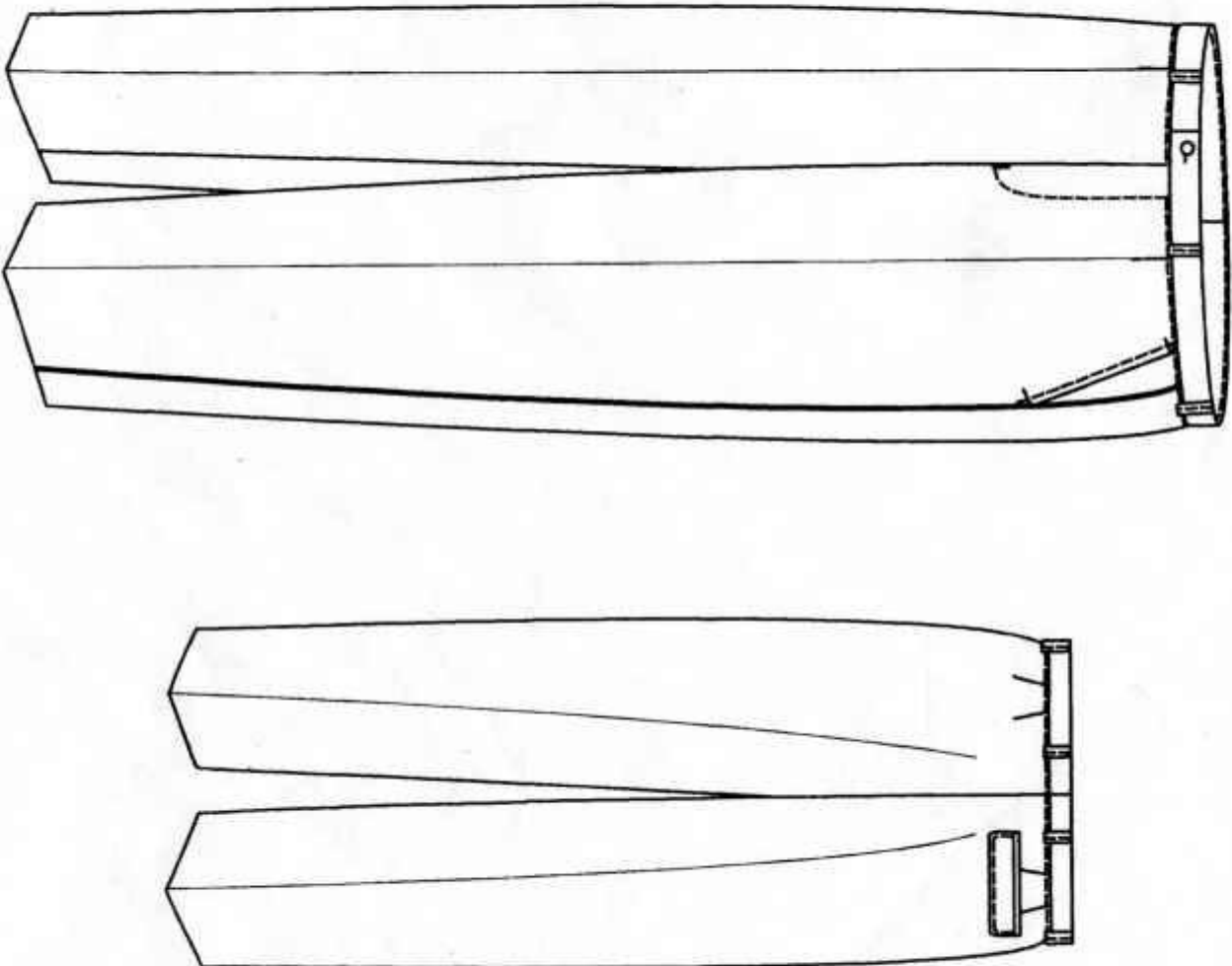


Рисунок 1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Листы	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист

3

Тип А₁

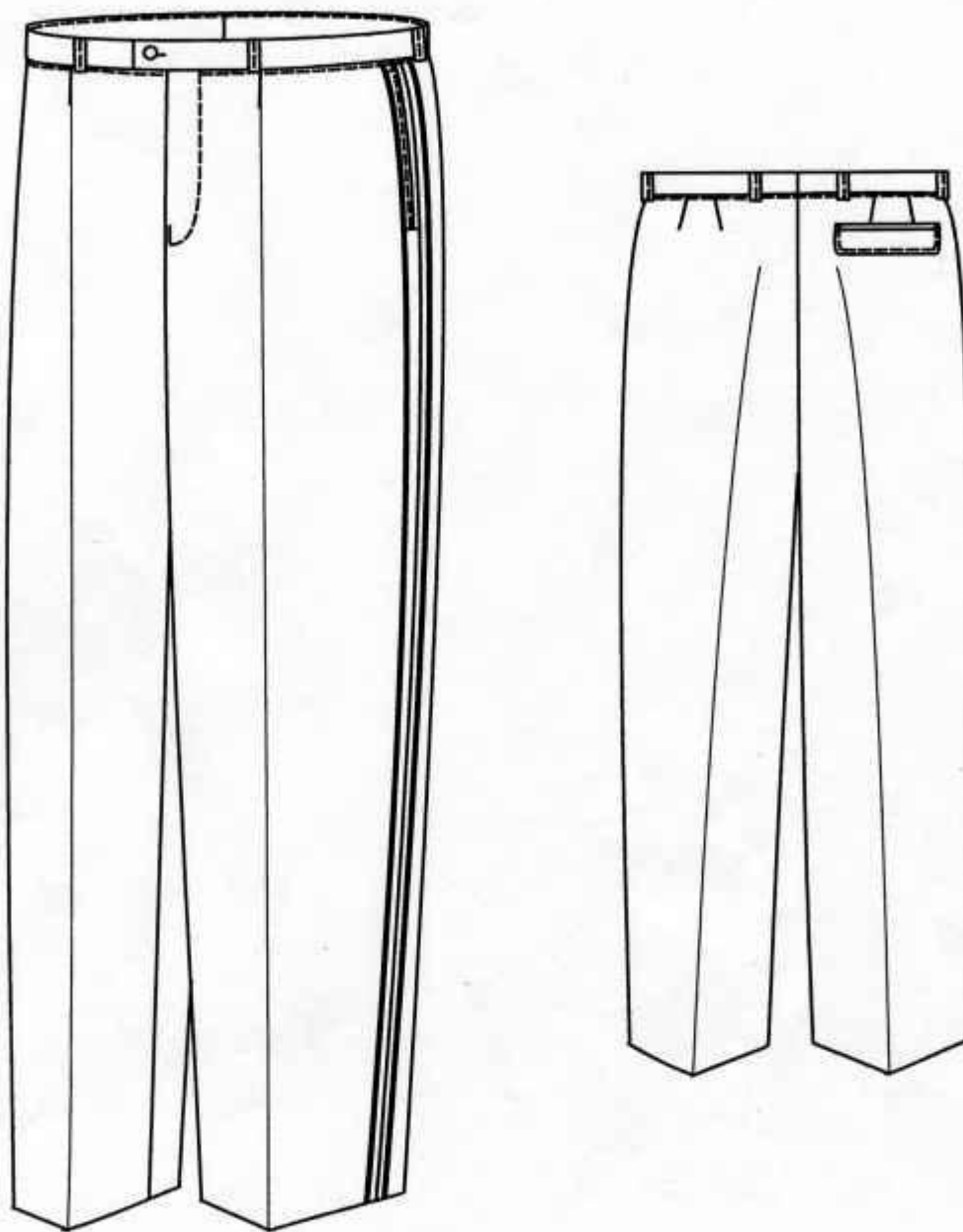


Рисунок 2

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2067				Лист
				4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

5

Лист

Таблица 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	116	120	124	
1	3, 7	Длина по боковому шву типов А, А ₁	1-4	164	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	±1,0
				170	99,5	99,5	99,5	99,5	99,5	99,5	99,5	99,5	99,5	
				176	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
				182	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	
				188	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
				194	117,5	117,5	117,5	117,5	117,5	117,5	117,5	117,5	117,5	
2	4, 8	Длина по шаговому шву типов А, А ₁	1-4	164	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	±1,0
				170	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	
				176	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	
				182	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	
				188	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	
				194	90,5	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	
3	4, 8	Ширина на уровне среднего шва типов А, А ₁	1	164-194	28,7	29,8	30,9	32,0	33,1	34,2	35,3	36,4	37,5	±1,0
			2	164-194	30,5	31,6	32,7	33,8	34,9	36,0	37,1	38,2	39,3	
			3	164-194	32,3	33,4	34,5	35,6	36,7	37,8	38,9	40,0	41,1	
			4	164-194	34,1	35,2	36,3	37,4	38,5	39,6	40,7	41,8	42,9	
4	3, 7	Ширина внизу типов А, А ₁	1-4	164-194	24,0	24,0	24,0	24,0	24,5	24,5	24,5	25,0	25,0	±0,5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Продолжение таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	116	120	124	
5	5, 9	Длина левой половины пояса типов А, А ₁ (длина конца пояса до края банта 5,0 см)	1	164-194	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	±1,0
			2	164-194	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	
			3	164-194	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	
			4	164-194	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	
6	4, 8	Ширина пояса типов А, А ₁	1-4	164-194	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	±0,3
7	3, 7	Длина входа в боковой карман типов А, А ₁	1-4	164-194	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	±0,5
8	5 9	Длина подкладки бокового кармана тип А тип А ₁	1-4	164-194	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	±1,0
			1-4	164-194	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	
			1-4	164-194	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
9	3, 7	Длина клапана заднего кармана типов А, А ₁	1-4	164-194	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	±0,3

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы 2

В сантиметрах

Номер измерения	Номер рисунка	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
					92	96	100	104	108	112	116	120	124	
10	4, 8	Ширина клапана заднего кармана посередине типов А, А ₁	1-4	164-194	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,3
11	6,10	Глубина подкладки заднего кармана типов А, А ₁	1-4	164-194	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	±0,5
12	6,10	Ширина подкладки заднего кармана типов А, А ₁	1-4	164-194	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	±0,5
13	4, 8	Длина шлевки типов А, А ₁	1-4	164-194	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3
14	4, 8	Ширина шлевки типов А, А ₁	1-4	164-194	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	±0,2

ТУ 8555-118-08570932-2006

Тип А

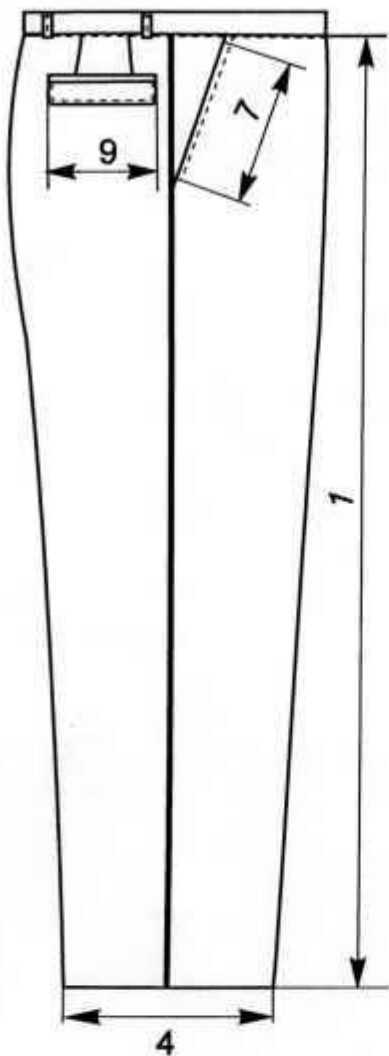


Рисунок 3

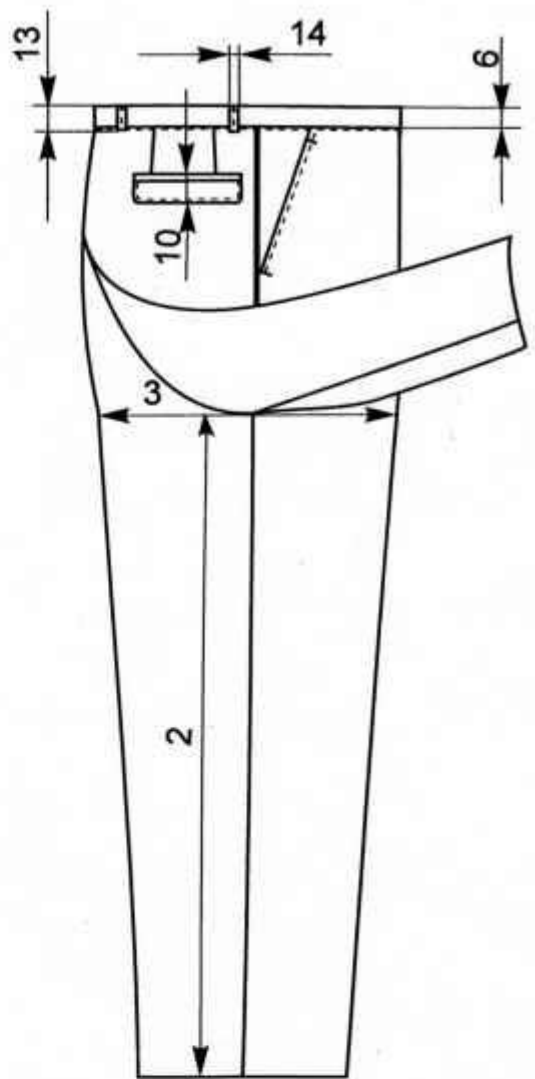


Рисунок 4

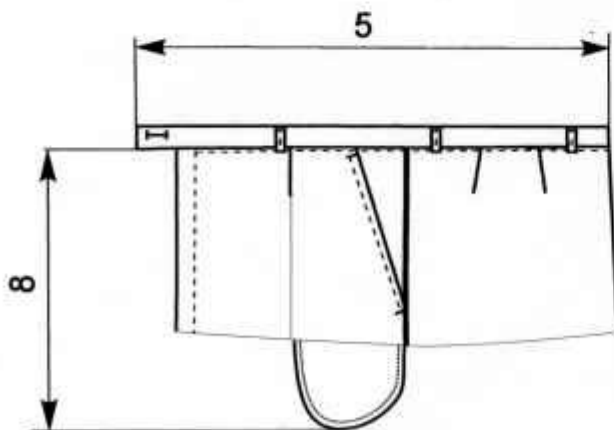


Рисунок 5

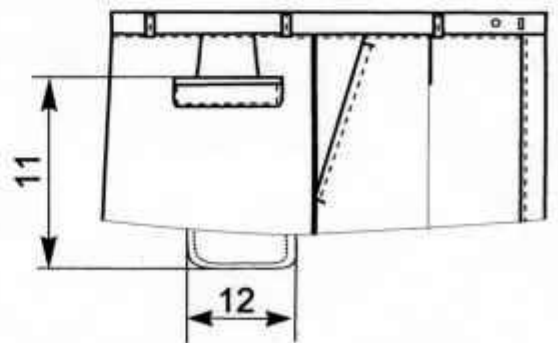


Рисунок 6

Инев. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат

TY 8555-118-08570932-2006

Лист

8

Тип А1

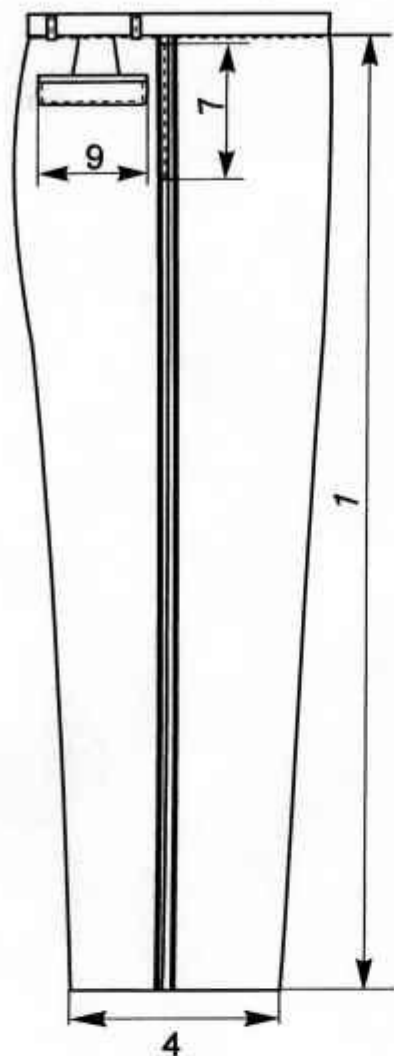


Рисунок 7

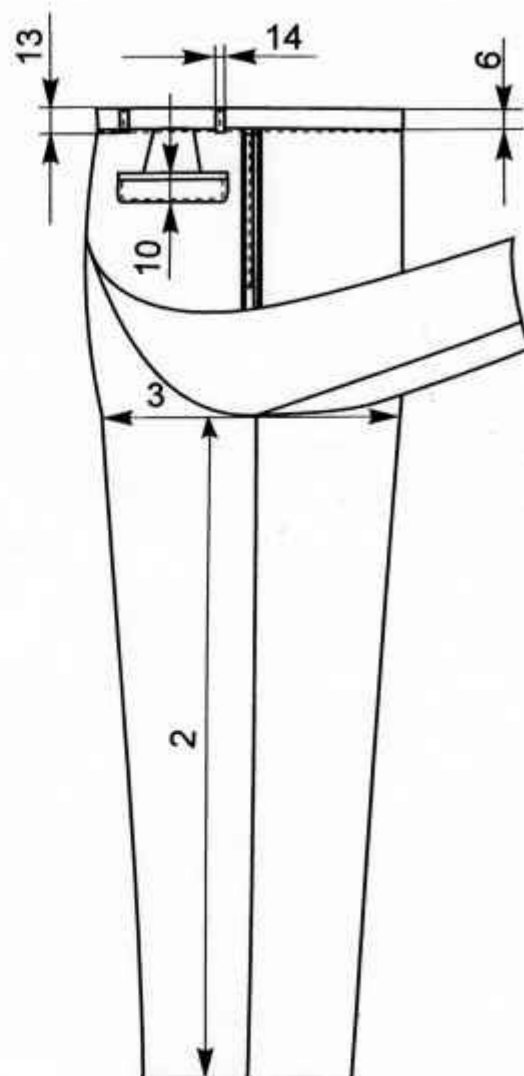


Рисунок 8

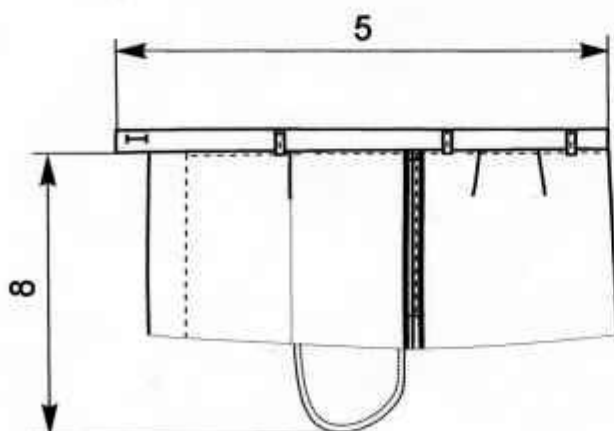


Рисунок 9

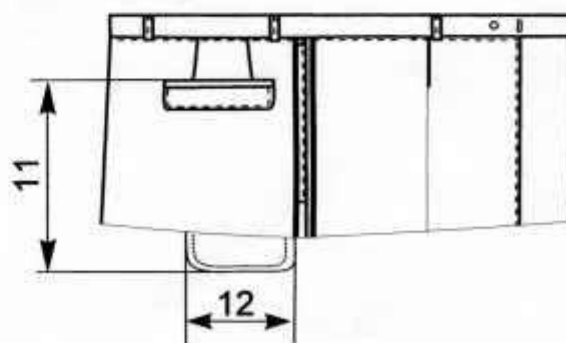


Рисунок 10

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат

TY 8555-118-08570932-2006

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
арт. 20191, черного цвета		клапана заднего кармана. Для петли заднего кармана, откоска брюк типов А, А ₁ ; гульфика брюк типа А
Материал прокладочный на нетканой основе с регулярным точечным термоклеевым покрытием поверхностной плотности 30-40 г/м ²	По НД	Для прокладки в пояс, клапан и обтачку заднего кармана
Полотно нетканое клееное прокладочное швейное, поверхностной плотности 40-50 г/м ² аналогично арт. С1.100.040.01; арт. С1.100.050.01; арт. В0504, арт. В0505	ГОСТ 25441-90 и другие нормативные документы	Для прокладки в откосок, для долевики заднего кармана
Сборный корсаж с кантом шириной 50 мм черного цвета	По НД	Для подкладки пояса брюк
Лента брючная гладкокрашеная из синтетических нитей, шириной 15-17 мм, черного цвета	ОСТ 17-10-034-2000 и другие нормативные документы	Для низа брюк
Лента нетканая клеевая шириной 10 мм	По НД	Для прокладки в боковые карманы брюк
Крючок и петля металлические брючные 3 или 4 шипа	По НД	Для застегивания пояса брюк
Застежка-молния пластмассовая спиральная длиной 20 см (для размера 176-100-88, ± 1,0 см для смежных размеров), ширина замкнутых звеньев 4-5 мм, с неразъемным нижним ограничителем, замок с автоматическим фиксатором, черного цвета	ОСТ 17-891-86 и другие нормативные документы	Для застегивания гульфика брюк

[illegible]

Продолжение таблицы 3

Наименование материала	Нормативный документ	Назначение материала
Пуговицы без рисунка, из аминопласта, в цвет ткани верха, с четырьмя отверстиями, диаметром 14 мм	По НД	Для застегивания гульфика брюк типа А; пояса и клапана заднего кармана брюк типов А, А ₁
Нитки швейные армированные в цвет ткани верха Rн 45 текс (21,5 текс х 2) 44 лх Rн 43,5 текс (21 текс х 2) 45 лл Rн 34,5 текс (16,7 текс х 2) 36 лх Rн 34,5 текс (16,7 текс х 2) 35 лл	ГОСТ 6309-93	Для изготовления брюк и пришивания пуговиц Для изготовления брюк, обметывания срезов, обметывания петель, пришивания пуговиц и выполнения закрепок
Нитки швейные синтетические в цвет ткани верха Rн 37,5 текс (11 текс х 3) 33 лл	ГОСТ 6309-93	То же

Примечания

1 По согласованию с Заказчиком допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в таблице.

2 Основные технические требования к тканям, отмеченным знаком (*), определены в "Ведомости технических требований к тканям, применяемым при пошиве изделий вещевого имущества личного состава сотрудников ФСИН России".

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Раскрой деталей брюк – по ГОСТ 19902-89.

1.5.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении брюк, - по ГОСТ 12807-2003.

Требования к стежкам, строчкам и швам – по инструкции "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий".

1.5.3 Определение сортности брюк – по ТУ 8500-053-08570932-2002.

1.5.4 Особенности обработки броек приведены в приложении А, пособие для построения чертежей лекал деталей – в приложении Б, спецификация деталей – в приложении В.

1.6 Маркировка и упаковка

Маркировка и упаковка брюк – в соответствии с ТУ 8500-054-08570932-2002 со следующими дополнениями и изменениями:

- площадь товарного ярлыка не должна превышать 88 см², площадь контрольной ленты – 12 см², площадь ленты символами по уходу – 20 см²;

- исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых брюк не допускается;

Изн. № подл.	Подпись и дата	качеству не ниже указанных в таблице.					
		2 Основные технические требования к тканям, отмеченным знаком (*), определены в "Ведомости технических требований к тканям, применяемым при пошиве изделий вещевого имущества личного состава сотрудников ФСИН России".					
Изн. № дубл.	Подпись и дата	1.5 Основные требования к изготовлению					
		1.5.1 Раскрой деталей брюк – по ГОСТ 19902-89.					
Взам. инв. №	Подпись и дата	1.5.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении брюк, - по ГОСТ 12807-2003.					
		Требования к стежкам, строчкам и швам – по инструкции "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий".					
		1.5.3 Определение сортности брюк – по ТУ 8500-053-08570932-2002.					
		1.5.4 Особенности обработки брюк приведены в приложении А, пособие для построения чертежей лекал деталей – в приложении Б, спецификация деталей - в приложении В.					
		1.6 Маркировка и упаковка					
		Маркировка и упаковка брюк – в соответствии с ТУ 8500-054-08570932-2002 со следующими дополнениями и изменениями:					
		- площадь товарного ярлыка не должна превышать 88 см², площадь контрольной ленты – 12 см², площадь ленты символами по уходу – 20 см²; - исправлять и дописывать реквизиты маркировки готовых брюк не допускается;					
Изн. № подл.	Подпись и дата						Лист
		ТУ 8555-118-08570932-2006					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			12

- символы по уходу за брюками – в соответствии с ГОСТ 19159-85 и ГОСТ Р ИСО 3758-99;

- брюки должны быть упакованы индивидуально в полиэтиленовый пакет;

- при застегивании гульфика на пуговицы к брюкам должна быть приложена упакованная в полиэтиленовый пакет запасная пуговица.

2 Правила приемки

Правила приемки брюк – по ГОСТ 24782-90.

3 Методы контроля

3.1 Методы контроля качества готовых брюк – по ГОСТ 4103-82.

3.2 Для контроля линейных измерений брюк применяют линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427-75 и рулетку измерительную металлическую по ГОСТ 7502-98.

4 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение готовых брюк – в соответствии с ТУ 8500-054-08570932-2002.

5 Указания по эксплуатации

Брюки эксплуатируют в соответствии с назначением.

6 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие брюк требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 8555-118-08570932-2006					Лист
										13

Особенности обработки брюк

А.2 Соединение боковых и шаговых срезов выполняют стачным швом шириной 1,0 см. В боковые швы втачивают кант шириной 0,20-0,25 см в готовом виде. В брюках типа А₁ – боковые швы с лампасами и кантом. Края полосок лампасов подгибают внутрь на 1,1 см и настрачивают на задние и передние половинки брюк на расстоянии 0,2 см от сгибов. Расстояние от внутренних краев лампасов до боковых срезов 1,5 см. Ширина лампаса в готовом виде 2,2 см.

А.3 Средние срезы брюк стачивают двумя строчками швом шириной 1,0 см, одновременно стачивая левую и правую части пояса и концы сборного корсажа. Расстояние между строчками 0,1 см, величина среднего шва вверху задних половинок брюк увеличивается до 3,5 см.

А.4 Все открытые срезы верха и подкладки брюк обметывают. Допускается нижний срез подкладки передних половинок высекать зубцами. Подкладку соединяют с передними половинками брюк при обметывании срезов.

А.5 Обтачивание откоса, левой передней половинки брюк гульфиком или обтачкой банта, клапана заднего кармана подкладкой выполняют швом шириной 0,7 см.

А.6 В брюках типа А боковые карманы на передних половинках брюк с цельновыкроенными припусками на обработку краев карманов. Припуски с подкладкой карманов перегибают на изнаночную сторону и прокладывают строчку по краю карманов на расстоянии 0,5 см.

А.7 В брюках типа А₁ карманы обрабатывают в боковых швах. Обтачки, настроенные на подкладку карманов, притачивают к передним половинкам брюк, швы притачивания разутюживают и огибают обтачками, образуя из них листочки шириной 0,5 см. Шов притачивания листочек настрачивают на расстоянии 0,1-0,2 см. Подзоры, предварительно настроенные на подкладку карманов, притачивают к задним половинкам брюк швом шириной 0,7 см, отгибая подкладку карманов. Швы притачивания разутюживают и настрачивают на расстоянии 0,1-0,2 см от строчки притачивания, подкладывая подкладку кармана. После стачивания боковых срезов брюк нижний конец листочки лицевой стороной накладывают на задние половинки брюк и закрепляют двойной строчкой по ширине листочки, шов подрезают, оставляя припуск шириной 0,3-0,4 см. Передние половинки брюк накладывают на задние и настрачивают от верхнего конца кармана до верхнего среза брюк двумя строчками, прокладывая первую на расстоянии 0,15-0,2 см от края кармана, вторую – по строчке настрачивания шва притачивания листочки. Концы карманов закрепляют, располагая закрепки перпендикулярно боковым швам брюк: верхнюю – на уровне верхнего конца кармана, нижнюю – на расстоянии 0,5 см от нижнего конца листочки.

А.8 По клапану заднего прорезного кармана прокладывают отделочную строчку на расстоянии 0,2-0,3 см от края. Клапан и сложенные вдвое обтачки притачивают к правой задней половинке брюк, подкладывая долевик. В шов притачивания клапана со стороны подкладки клапана вкладывают навесную петлю. Ширина рамки кармана в готовом виде не более 1,2 см.

А.9 Подкладку боковых и заднего карманов соединяют двумя строчками челночного стежка швом шириной 1,0 см с обметыванием срезов. Расстояние между строчками 0,2-0,4 см.

А.10 Концы карманов с лицевой стороны закрепляют на специальной машине: на боковых карманах в брюках типа А – по намеченным знакам, определяющим величину входа в карман, на заднем кармане так, чтобы концы закрепки заходили на 0,1 см за швы притачивания обтачек.

А.11 Части пояса притачивают к верхнему срезу половинок брюк швом шириной 1,0 см, вкладывая шлевки, которые дополнительно настрачивают на брюки на расстоянии 0,7 см от шва притачивания пояса.

Сборный корсаж настрачивают по верхнему срезу частей пояса накладным швом. В готовом виде верхний край сборного корсажа должен располагаться на расстоянии 0,1-0,2 см от верхнего подогнутого края пояса. Нижний край сборного корсажа притачивают при прокладывании строчки в шов притачивания пояса. Правый передний конец пояса обтачивают подкладкой откоса швом шириной 0,7 см, левый передний конец пояса перегибают по надсечкам и обтачивают по продольным сторонам швом шириной 1,0 см. Расстояние от левого переднего конца пояса до края банта 5,0 см в готовом виде.

Свободные концы шлевок подгибают на 1,0 см и настрачивают по верхнему краю брюк тройной строчкой или на спецмашине.

А.12 Передние половинки брюк с отрезными гульфиком и откосом.

При застегивании брюк на петли и пуговицы гульфик настрачивают на обтачку банта между петлями, делая закрепки длиной 0,7-1,0 см тройными строчками параллельно петлям и настрачивая гульфик внизу на расстоянии 0,2-0,3 см от внешнего края гульфика. Откосок притачивают к правой передней половинке брюк швом шириной 0,7 см с последующим настрачиванием шва притачивания на расстоянии 0,1-0,2 см.

При застегивании брюк на застежку-молнию левую переднюю половинку обтачивают гульфиком, край банта перегибают и заутюживают, образуя кант из левой передней половинки брюк. Откосок вместе с застежкой-молнией притачивают к правой передней половинке брюк швом шириной 0,7 см с последующим настрачиванием шва притачивания на расстоянии 0,1-0,2 см. Вторую сторону застежки-молнии настрачивают на гульфик.

Застежку брюк в нижней части закрепляют с лицевой стороны продольной закрежкой на специальной машине, внутренние края гульфика и откоса скрепляют с изнаночной стороны закрежкой, выполненной на специальной или универсальной машине.

А.13 По низу задних половинок брюк настрачивают ленту брючную так, чтобы ее нижний край располагался на 0,1-0,2 см ниже линии подгиба низа. Строчки прокладывают на расстоянии 0,1-0,2 см от верхнего и 0,2-0,3 см от нижнего края ленты.

Низ брюк обрабатывают швом вподгибку с обметанным срезом шириной 4,0 см на специальной машине потайного стежка.

А.14 На пояс брюк посередине ширины вставляют петлю и крючок: на правый конец – петлю на расстоянии 3,5 см от края, на левый – крючок соответственно расположению петли. Петля и крючок должны крепиться за два слоя материала (ткань верха и сборный корсаж).

А.15 Петли обметывают:

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 8555-118-08570932-2006					15

- на левом конце пояса – одну петлю посередине ширины пояса на расстоянии 1,0 см от края;

- на гульфике: верхнюю – на расстоянии 2,0 см от шва притачивания пояса, остальные – на равном расстоянии между собой и закрепкой банта. Допускаемое отклонение расстояния от закрепки банта до нижней петли $\pm 0,5$ см.

Количество петель на гульфике должно соответствовать указанному в таблице

A.1.

Таблица A.1

Рост	Обхват груди типовой фигуры								
	92	96	100	104	108	112	116	120	124
164	3	3	3	3	3	3	3	3	3
170	3	3	3	3	3	3	3	3	4
176	3	3	3	3	3	3	4	4	4
182	3	3	3	3	4	4	4	4	4
188	3	3	4	4	4	4	4	4	4
194	3	3	4	4	4	4	4	4	4

A.16 Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

A.17 При изготовлении брюк допускается:

подкладку карманов обрабатывать стачным швом цепного стежка с обметыванием срезов или двойным швом;

при отсутствии специального оборудования использовать стежки и строчки, выполненные ручным способом (кроме обметывания петель);

полоски для лампасов дублировать прокладочным материалом на нетканой основе с регулярным точечным термоклеевым покрытием поверхностной плотности 30-40 г/м²;

использовать в качестве долевики заднего кармана внутреннюю часть подкладки кармана;

применять другие методы обработки в соответствии с требованиями "Основ промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды" и "Основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих", если это не повлечет за собой изменение внешнего вида изделия.

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист

16

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

ПРИЛОЖЕНИЕ Б (рекомендуемое)

Пособие для построения чертежей лекал деталей брюк

Таблица Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								
			92	96	100	104	108	112	116	120	124
Передняя половинка брюк (черт. Б.1)											
ТЯ	1-4	164	20,9	21,4	21,9	22,4	22,9	23,4	23,9	24,4	24,9
		170	21,9	22,4	22,9	23,4	23,9	24,4	24,9	25,4	25,9
		176	22,9	23,4	23,9	24,4	24,9	25,4	25,9	26,4	26,9
		182	23,9	24,4	24,9	25,4	25,9	26,4	26,9	27,4	27,9
		188	24,9	25,4	25,9	26,4	26,9	27,4	27,9	28,4	28,9
		194	25,9	26,4	26,9	27,4	27,9	28,4	28,9	29,4	29,9
ТК	1-4	164	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0
		170	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5
		176	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0
		182	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5
		188	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0
		194	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5
ТН	1-4	164	95,8	95,8	95,8	95,8	95,8	95,8	95,8	95,8	95,8
		170	100,3	100,3	100,3	100,3	100,3	100,3	100,3	100,3	100,3
		176	104,8	104,8	104,8	104,8	104,8	104,8	104,8	104,8	104,8
		182	109,3	109,3	109,3	109,3	109,3	109,3	109,3	109,3	109,3

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								
			92	96	100	104	108	112	116	120	124
ЯБ	1-4	188	113,8	113,8	113,8	113,8	113,8	113,8	113,8	113,8	113,8
		194	118,3	118,3	118,3	118,3	118,3	118,3	118,3	118,3	118,3
		164	5,9	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5
		170	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7
		176	6,3	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7	7,9
		182	6,5	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7	7,9	8,1
		188	6,7	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7	7,9	8,1	8,3
		194	6,9	7,1	7,3	7,5	7,7	7,9	8,1	8,3	8,5
		164-194	11,8	12,4	13,0	13,6	14,2	14,8	15,4	16,0	16,6
		164-194	12,5	13,1	13,7	14,3	14,9	15,5	16,1	16,7	17,3
ТТ ₁	2	164-194	13,2	13,8	14,4	15,0	15,6	16,2	16,8	17,4	18,0
	3	164-194	13,9	14,5	15,1	15,7	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7
	4	164-194	21,9	22,9	23,9	24,9	25,9	26,9	27,9	28,9	29,9
	1	164-194	23,4	24,4	25,4	26,4	27,4	28,4	29,4	30,4	31,4
Т ₁ Т ₂	2	164-194	24,9	25,9	26,9	27,9	28,9	29,9	30,9	31,9	32,9
	3	164-194	26,4	27,4	28,4	29,4	30,4	31,4	32,4	33,4	34,4
	4	164-194	13,6	14,2	14,8	15,4	16,0	16,6	17,2	17,8	18,4
	1	164-194	14,1	14,7	15,3	15,9	16,5	17,1	17,7	18,3	18,9
ББ ₁	2	164-194	14,6	15,2	15,8	16,4	17,0	17,6	18,2	18,8	19,4
	3	164-194	15,1	15,7	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7	19,3	19,9
	4	164-194									

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								
			92	96	100	104	108	112	116	120	124
ЯЯ ₁	1	164-194	13,8	14,3	14,8	15,3	15,8	16,3	16,8	17,3	17,8
	2	164-194	14,2	14,7	15,2	15,7	16,2	16,7	17,2	17,7	18,2
	3	164-194	14,6	15,1	15,6	16,1	16,6	17,1	17,6	18,1	18,6
	4	164-194	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0
ЯЯ ₂	1	164-194	11,3	11,7	12,1	12,5	12,9	13,3	13,7	14,1	14,5
	2	164-194	11,7	12,1	12,5	12,9	13,3	13,7	14,1	14,5	14,9
	3	164-194	12,1	12,5	12,9	13,3	13,7	14,1	14,5	14,9	15,3
	4	164-194	12,5	12,9	13,3	13,7	14,1	14,5	14,9	15,3	15,7
Я ₂ Я ₃	1-4	164-194	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
КК ₁ =КК ₂	1-4	164-194	13,1	13,3	13,5	13,7	13,9	14,1	14,3	14,5	14,7
НН ₁ =НН ₂	1-4	164-194	12,2	12,2	12,2	12,2	12,4	12,4	12,4	12,6	12,6
Задняя половинка брюк (черт. Б.2)											
ТЯ	1-4	164-194	по передней половинке брюк								
ТК	1-4	164-194					то же				
ТН	1-4	164-194					то же				
ЯБ	1-4	164-194					то же				

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								
			92	96	100	104	108	112	116	120	124
ТТ ₃	1	164-194	17,3	18,2	19,1	20,0	20,9	21,8	22,7	23,6	24,5
	2	164-194	18,8	19,7	20,6	21,5	22,4	23,3	24,2	25,1	26,0
	3	164-194	20,3	21,2	22,1	23,0	23,9	24,8	25,7	26,6	27,5
	4	164-194	21,8	22,7	23,6	24,5	25,4	26,3	27,2	28,1	29,0
ТТ ₄	1-4	164-194	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
Т ₃ Т ₅	1-4	164-194	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Т ₅ Т ₆	1	164-194	25,2	26,2	27,2	28,2	29,2	30,2	31,2	32,2	33,2
	2	164-194	26,7	27,7	28,7	29,7	30,7	31,7	32,7	33,7	34,7
	3	164-194	28,2	29,2	30,2	31,2	32,2	33,2	34,2	35,2	36,2
	4	164-194	29,7	30,7	31,7	32,7	33,7	34,7	35,7	36,7	37,7
ББ ₃	1	164-194	18,1	18,8	19,5	20,2	20,9	21,6	22,3	23,0	23,7
	2	164-194	18,9	19,6	20,3	21,0	21,7	22,4	23,1	23,8	24,5
	3	164-194	19,7	20,4	21,1	21,8	22,5	23,2	23,9	24,6	25,3
	4	164-194	20,5	21,2	21,9	22,6	23,3	24,0	24,7	25,4	26,1
ББ ₄	1-4	164-194	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0
КК ₃ =КК ₄	1-4	164-194	14,9	15,2	15,5	15,8	16,1	16,4	16,7	17,0	17,3
НН ₃ =НН ₄	1-4	164-194	14,3	14,3	14,3	14,3	14,6	14,6	14,6	14,9	14,9

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								
			92	96	100	104	108	112	116	120	124
ЯЯ ₅	1	164-194	17,8	18,4	19,0	19,6	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6
	2	164-194	18,3	18,9	19,5	20,1	20,7	21,3	21,9	22,5	23,1
	3	164-194	18,8	19,4	20,0	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0	23,6
	4	164-194	19,3	19,9	20,5	21,1	21,7	22,3	22,9	23,5	24,1
Я ₅ Я ₆	1	164-194	37,3	38,6	39,9	41,2	42,5	43,8	45,1	46,4	47,7
	2	164-194	38,3	39,6	40,9	42,2	43,5	44,8	46,1	47,4	48,7
	3	164-194	39,3	40,6	41,9	43,2	44,5	45,8	47,1	48,4	49,7
	4	164-194	40,3	41,6	42,9	44,2	45,5	46,8	48,1	49,4	50,7
Я ₆ Я ₇	1-4	164-194	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3
а1	1-4	164-194	3,3	3,4	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9
Я ₈ Я ₉	1-4	164-194	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
АБ	1-4	Гульфик (черт. Б.3)									
		164	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0
		170	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0
		176	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0
		182	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0
		188	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0
		194	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0
АБ	1-4	Откосок (черт. Б.4)									
		164	21,3	21,8	22,3	22,8	23,3	23,8	24,3	24,8	25,3
		170	22,3	22,8	23,3	23,8	24,3	24,8	25,3	25,8	26,3
		176	23,3	23,8	24,3	24,8	25,3	25,8	26,3	26,8	27,3

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								
			92	96	100	104	108	112	116	120	124
		182	24,3	24,8	25,3	25,8	26,3	26,8	27,3	27,8	28,3
		188	25,3	25,8	26,3	26,8	27,3	27,8	28,3	28,8	29,3
		194	26,3	26,8	27,3	27,8	28,3	28,8	29,3	29,8	30,3
		Пояс (черт. Б.5)									
АБ	1	164-194	55,4	57,4	59,4	61,4	63,4	65,4	67,4	69,4	71,4
	2	164-194	58,4	60,4	62,4	64,4	66,4	68,4	70,4	72,4	74,4
	3	164-194	61,4	63,4	65,4	67,4	69,4	71,4	73,4	75,4	77,4
	4	164-194	64,4	66,4	68,4	70,4	72,4	74,4	76,4	78,4	80,4
		Клапан заднего кармана (черт. Б.6)									
АБ	1-4	164-194	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
		Обтачка заднего кармана (черт. Б.7)									
АБ	1-4	164-194	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
		Отрезная часть передней половинки (черт.Б.8)									
Тип А											
АБ	1-4	164-194	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8
БВ	1-4	164-194	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
		Подкладка бокового кармана (черт. Б.9, Б.10)									
Тип А											
АБ	1-4	164-194	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5
АВ	1-4	164-194	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
Б1	1-4	164-194	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры								
			92	96	100	104	108	112	116	120	124
62	1-4	164-194	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
63	1-4	164-194	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
64	1-4	164-194	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Тип А ₁											
АБ	1-4	164-194	33,2	33,2	33,2	33,2	33,2	33,2	33,2	33,2	33,2
АВ	1-4	164-194	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4	22,4
61	1-4	164-194	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
62	1-4	164-194	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
63	1-4	164-194	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
64	1-4	164-194	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
а1	1-4	164-194	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Подкладка заднего кармана (черт. Б.11)											
АБ	1-4	164-194	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
1-2	1-4	164-194	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

ТУ 8555-118-08570932-2006

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

Продолжение таблицы Б.1

В сантиметрах

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	Обхват груди типовой фигуры												
			92	96	100	104	108	112	116	120	124				
АБ	1-4	164	Подкладка откоса (черт. Б.12)												
			35,5	36,0	36,5	37,0	37,5	38,0	38,5	39,0	39,5				
			170	36,5	37,0	37,5	38,0	38,5	39,0	39,5	40,0	40,5			
			176	37,5	38,0	38,5	39,0	39,5	40,0	40,5	41,0	41,5			
			182	38,5	39,0	39,5	40,0	40,5	41,0	41,5	42,0	42,5			
			188	39,5	40,0	40,5	41,0	41,5	42,0	42,5	43,0	43,5			
АБ	1-4	194	40,5	41,0	41,5	42,0	42,5	43,0	43,5	44,0	44,5				
			БВ	1-4	164-194	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1		
						Долевик заднего кармана (черт. Б.13)									
						АБ	1-4	164-194	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0

Примечания:

1 Точки, обозначенные на чертежах буквой “а”, находятся посередине соответствующих отрезков прямых, обозначенные буквой “б” на 1/3 соответствующих отрезков прямых.

2 Лекала подкладки передней половинки брюк строят по передней половинке брюк (чертеж Б.1).

3 Лекала прокладки пояса строят по лекалу пояса (чертеж Б.5).

4 Лекала подкладки клапана заднего кармана и прокладки клапана заднего кармана строят по лекалу клапана заднего кармана (чертеж Б.6).

5 Лекала прокладки обтачки заднего кармана строят по лекалу обтачки заднего кармана (чертеж Б.7).

6 Лекала обтачки бокового кармана тип А₁ строят по лекалу малой подкладки бокового кармана брюк (чертеж Б.14).

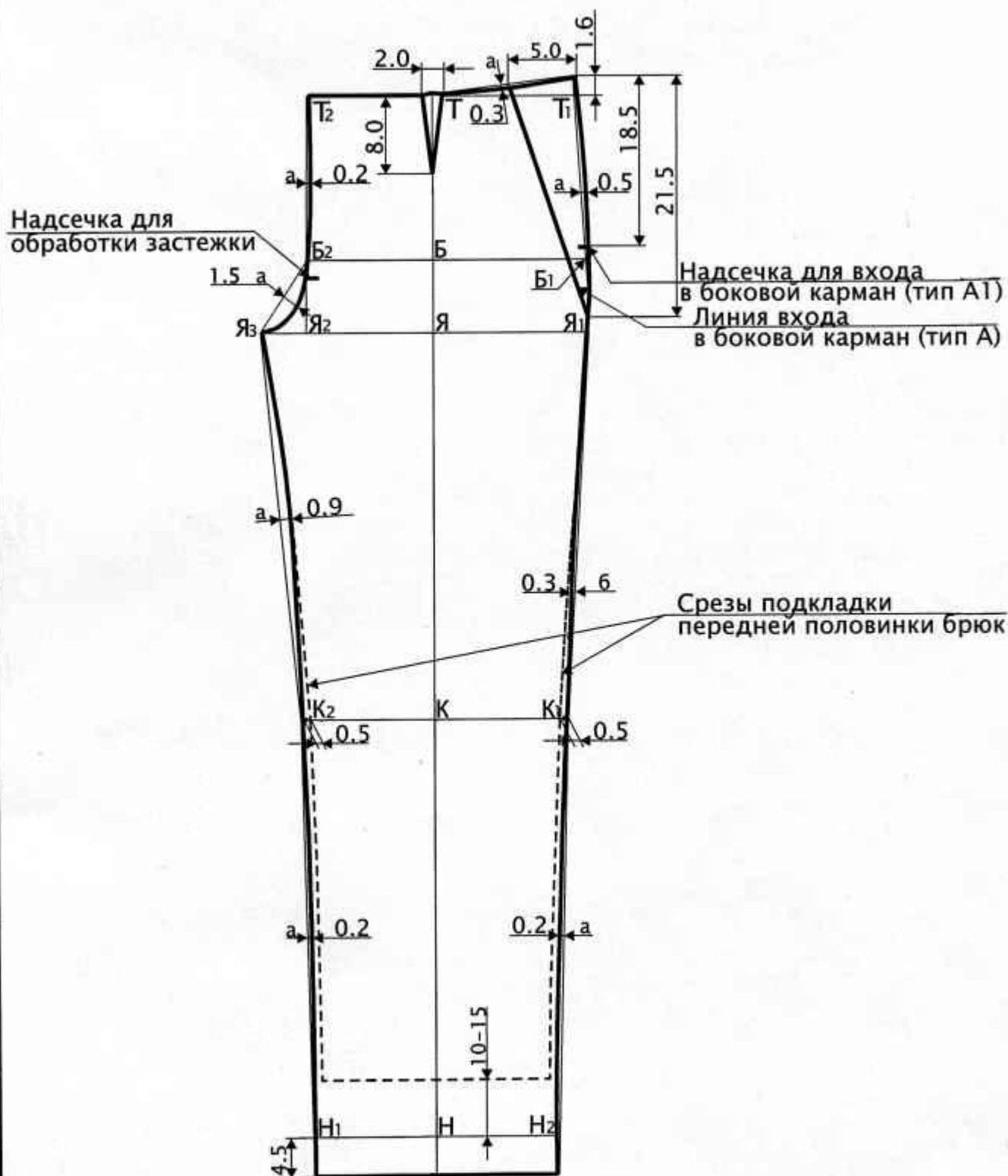
7 Лекала подзора бокового кармана тип А₁ строят по лекалу большой подкладки бокового кармана брюк (чертеж Б.15).

8 Лекала обтачки банта строят по лекалу гульфика (чертеж Б.3).

9 Лекала подкладки гульфика строят по лекалу гульфика (чертеж Б.3).

10 Допускается при построении чертежей лекал деталей менять отдельные величины конструктивных участков, если это не повлечет за собой изменения измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества.

ТУ 8555-118-08570932-2006



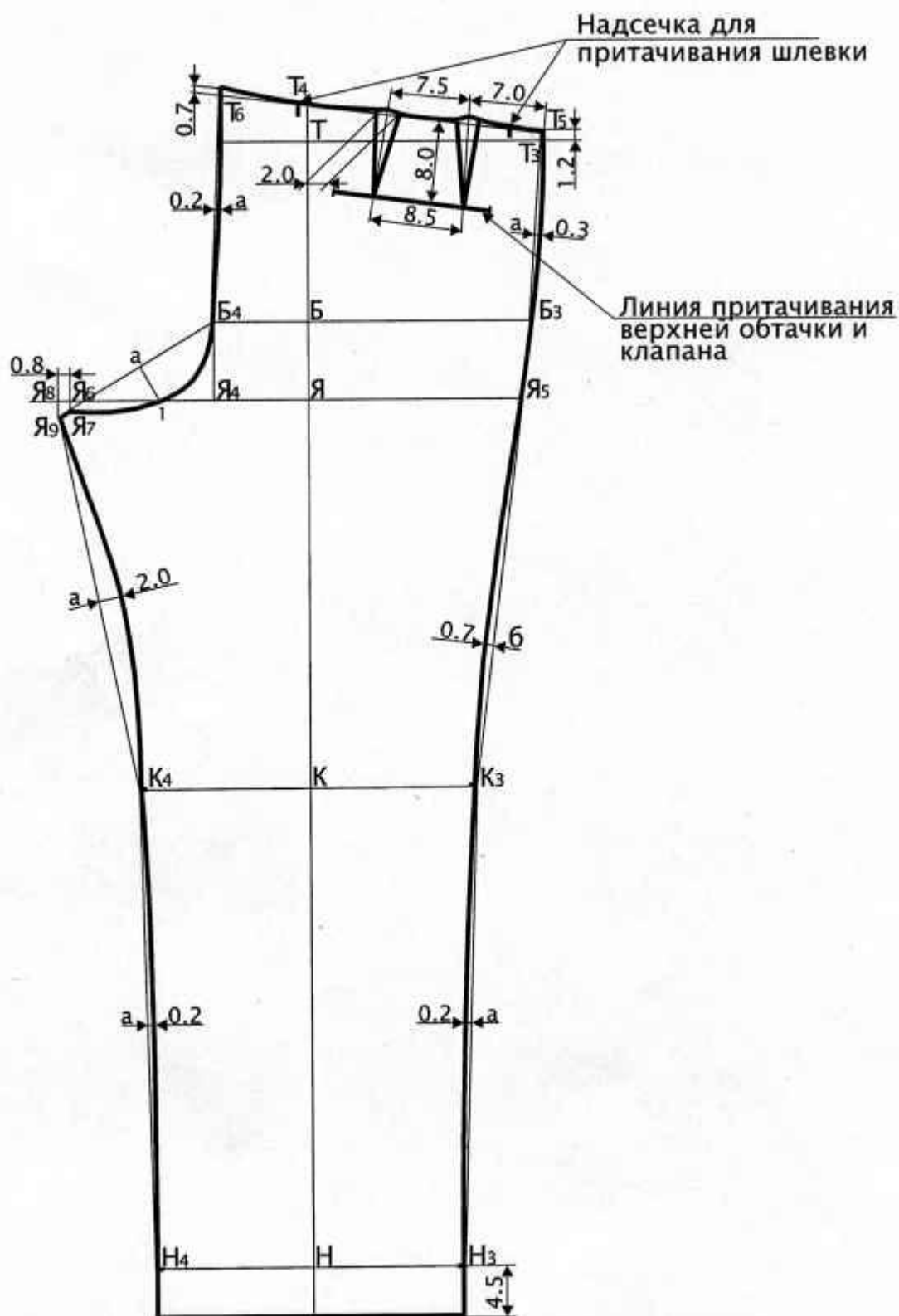
Чертеж Б.1

Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист
25



Инов. № подл.	Подпись и дата	Инов. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №		Инов. № дубл.	
Подпись и дата		Инов. № дубл.	
Инов. № подл.		Инов. № дубл.	

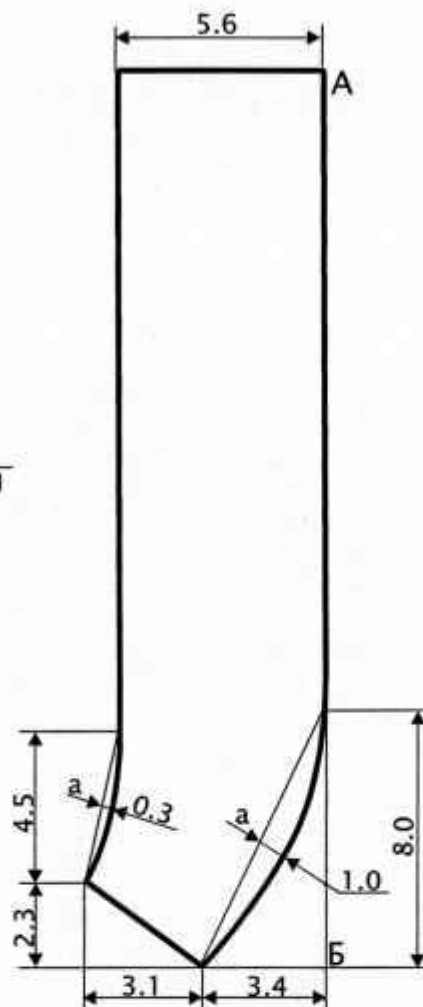
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

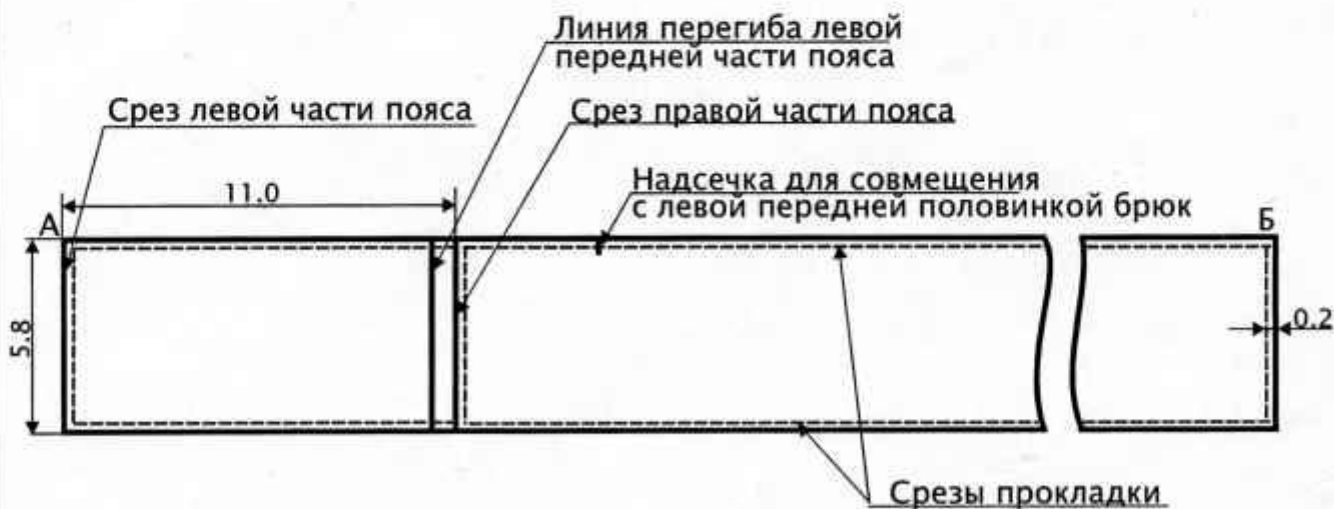


Чертеж Б.3

Надсечка для
обработки застежки



Чертеж Б.4



Чертеж Б.5

Инв. № подл.	Подпись и дата
Инв. № инв.	Инв. № дубл.
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № подл.	Подпись и дата

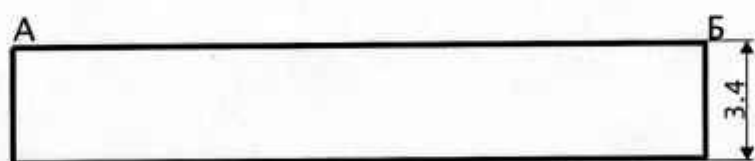
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист
27



Чертеж Б.6



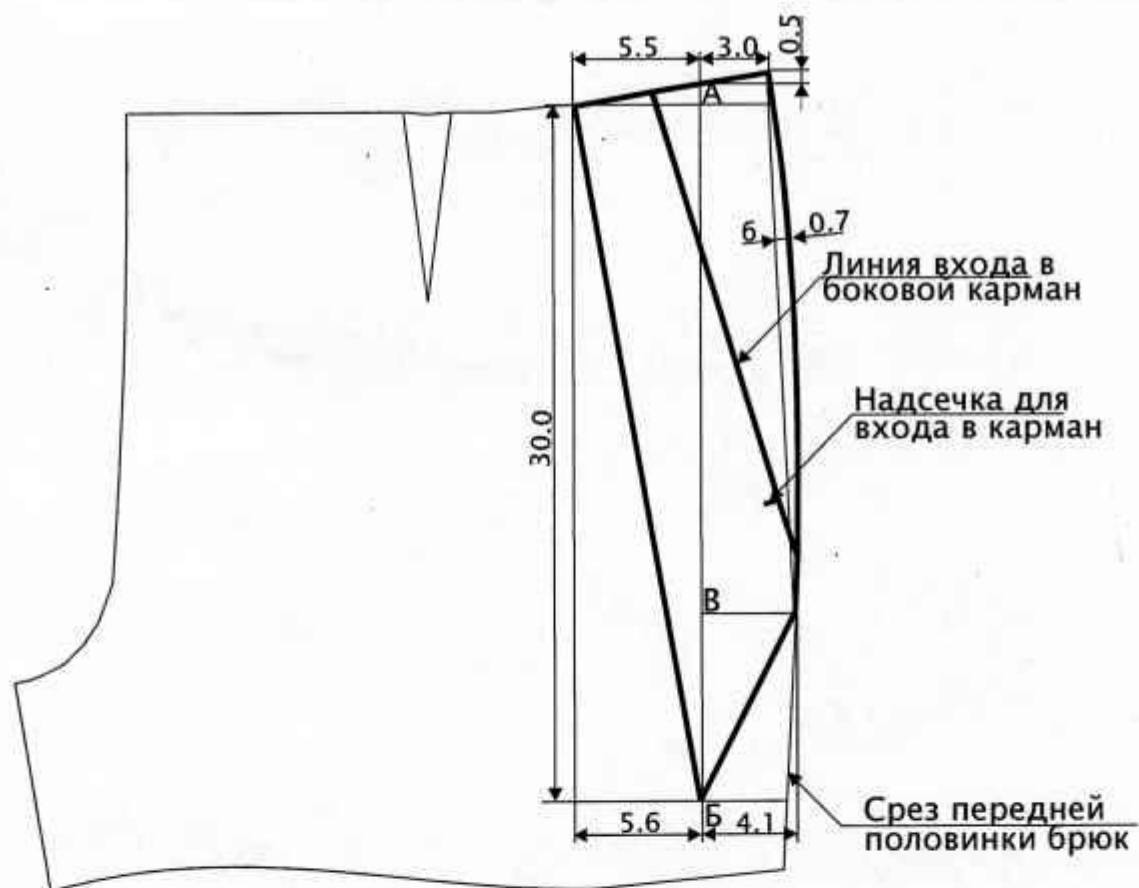
Чертеж Б.7

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

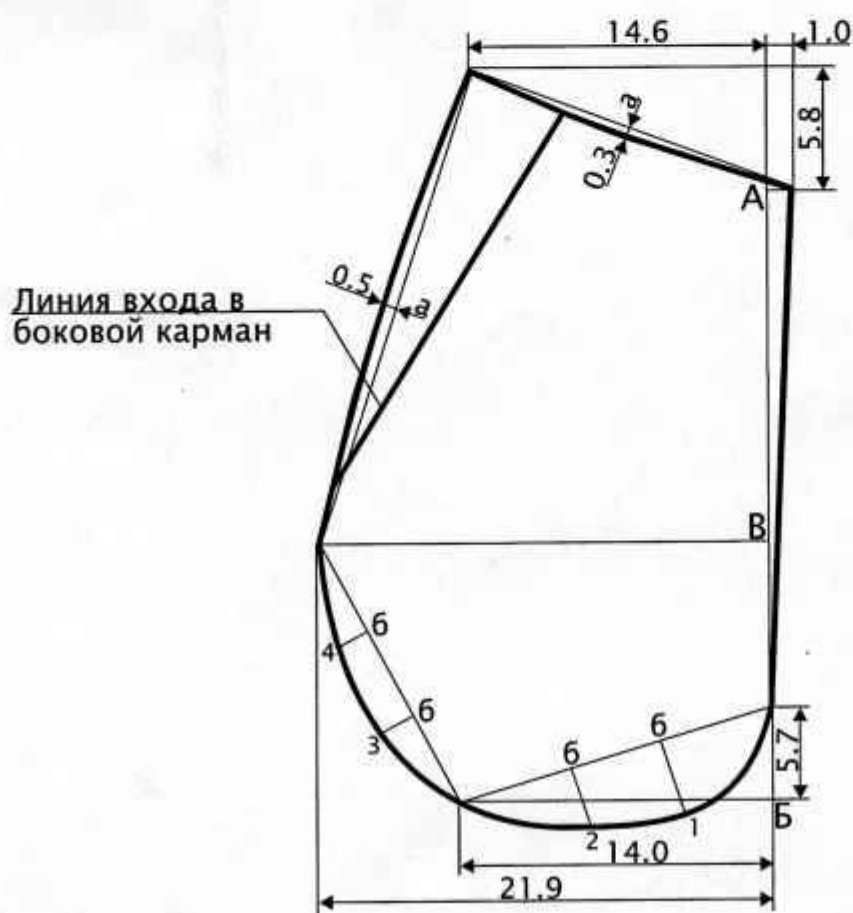
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист
28



Чертеж Б.8

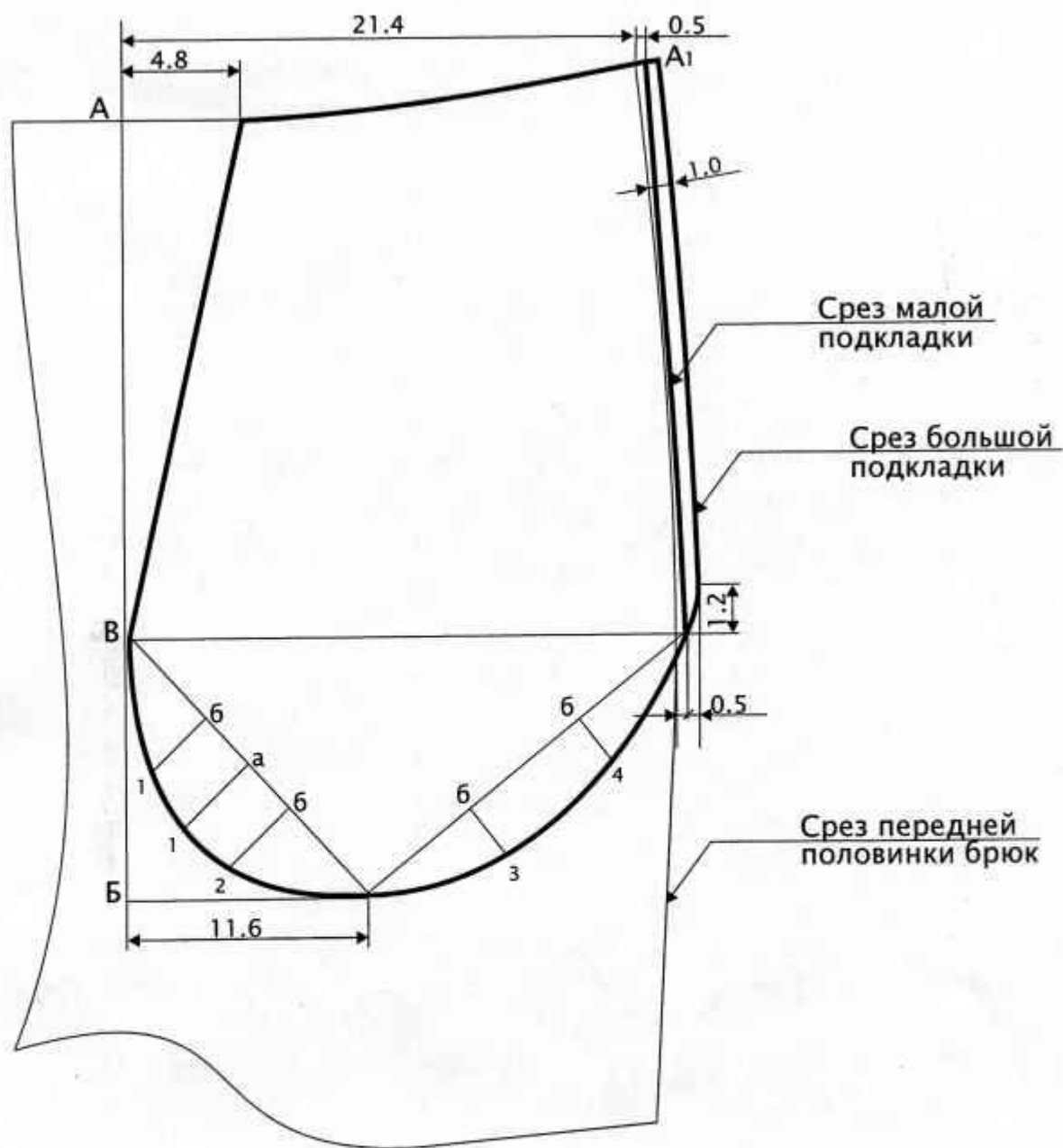


Чертеж Б.9

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист 29



Чертеж Б.10

Име. № подл.	Подпись и дата	Име. № дубл.	Подпись и дата	Взам. име. №	Подпись и дата	Име. № подл.	Подпись и дата	Име. № подл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 8555-118-08570932-2006	Лист 30			



Чертеж Б.11

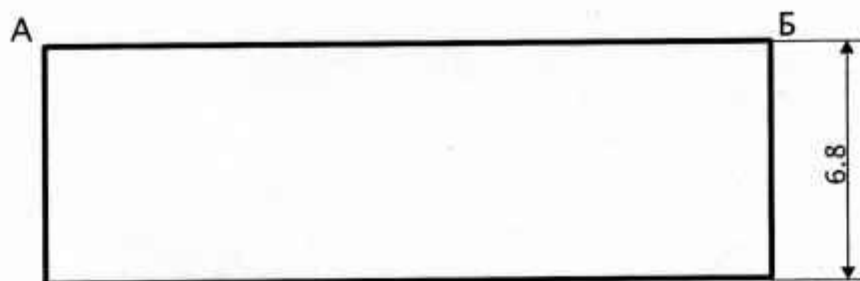


Чертеж Б.12

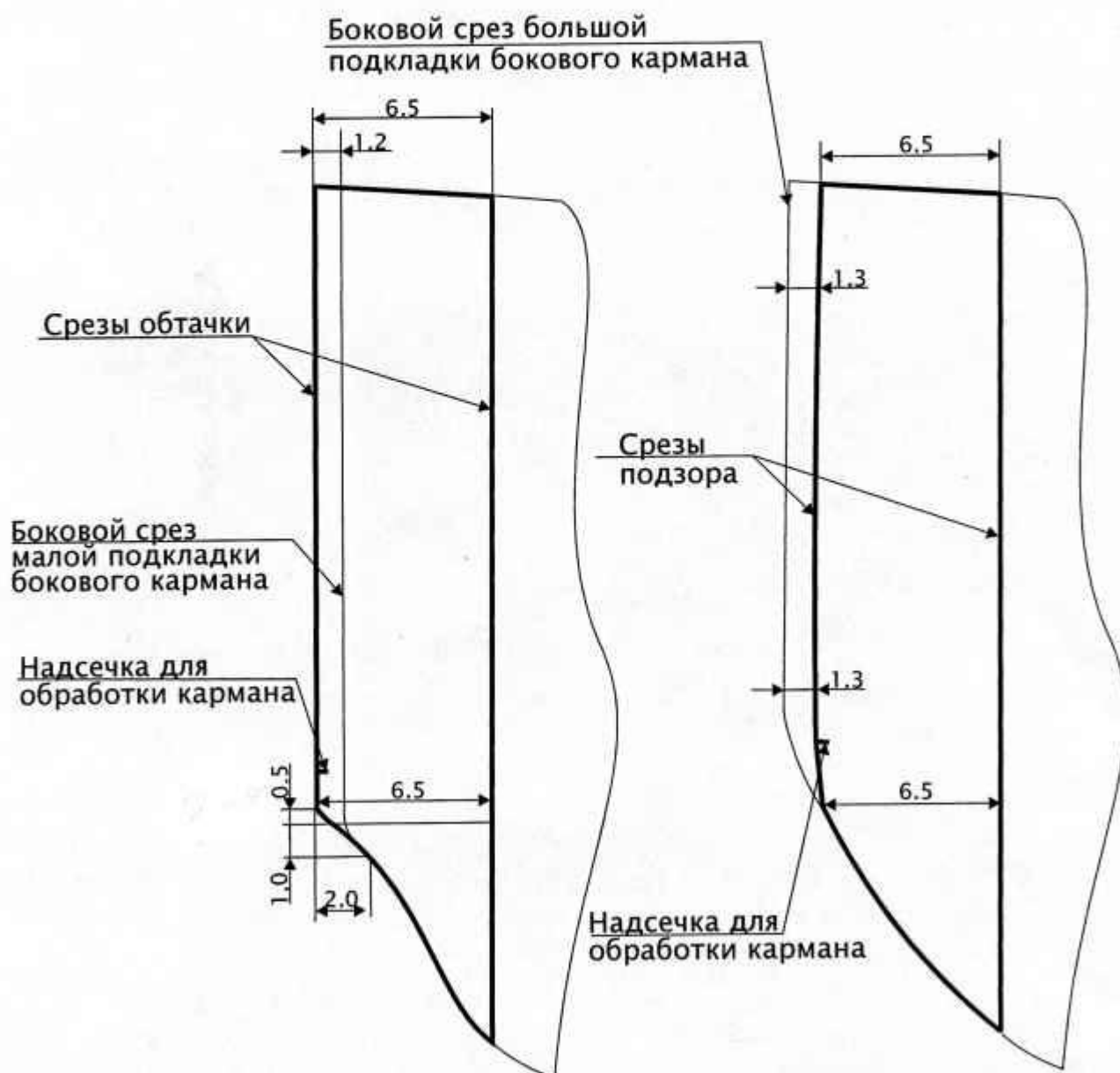
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист
31



Чертеж Б.13



Чертеж Б.14

Чертеж Б.15

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Ине. № дубл.
Ине. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 8555-118-08570932-2006

Лист

32

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)
Спецификация деталей

Таблица В.1

Наименование детали	Тип брюк	Номер чертежа или размер детали, см	Количество деталей
Ткань верха			
1. Передняя половинка брюк	A, A ₁	Б.1	2
2. Задняя половинка брюк	A, A ₁	Б.2	2
3. Гульфик	A, A ₁	Б.3	1
4. Обтачка банта	A	Б.3	1
5. Откосок	A, A ₁	Б.4	1
6. Левая часть пояса	A, A ₁	Б.5	1
7. Правая часть пояса	A, A ₁	Б.5	1
8. Клапан заднего кармана	A, A ₁	Б.6	1
9. Обтачка заднего кармана	A, A ₁	Б.7	2
10. Отрезная часть передней половинки брюк	A	Б.8	2
11. Обтачка бокового кармана	A ₁	Б.14	2
12. Подзор бокового кармана	A ₁	Б.15	2
13. Шлевка	A, A ₁	4,0 x 8,5	6
Ткань карманная			
14. Подкладка передней половинки брюк	A, A ₁	Б.1	2
15. Подкладка гульфика	A	Б.3	1
16. Подкладка клапана заднего кармана	A, A ₁	Б.6	1
17. Петля заднего кармана	A, A ₁	3,0 x 9,0	1
18. Подкладка бокового кармана	A	Б.9	4
19. Большая подкладка бокового кармана	A ₁	Б.10	2
20. Малая подкладка бокового кармана	A ₁	Б.10	2
21. Большая подкладка заднего кармана	A, A ₁	Б.11	1
22. Малая подкладка заднего кармана	A, A ₁	Б.11	1
23. Подкладка откоска	A, A ₁	Б.12	1
Полотно нетканое клееное			
24. Долевик заднего кармана	A, A ₁	Б.13	1
25. Прокладка в откосок	A, A ₁	Б.4	1
Материал прокладочный на нетканой основе с регулярным точечным термоклеевым покрытием			
26. Прокладка клапана заднего кармана	A, A ₁	Б.6	1
27. Прокладка обтачки заднего кармана	A, A ₁	Б.7	2
28. Прокладка левой части пояса	A, A ₁	Б.5	1
29. Прокладка правой части пояса	A, A ₁	Б.5	1

Инов. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инов. № дубл.
Подпись и дата	
Инов. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 8555-118-08570932-2006

Продолжение таблицы В.1

Наименование детали	Тип брюк	Номер чертежа или размер детали, см	Количество деталей
Сукно приборное Кант в боковые швы	A, A ₁	По длине бокового шва шириной 1,5- 1,8 см; шириной 1,5 см для брюк с лампасами	2
Лампасы	A ₁	По длине бокового шва шириной 4,0 см	4

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 8555-118-08570932-2006					Лист
										34

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, в котором дана ссылка
ГОСТ 427-75	п. 3.2
ГОСТ 4103-82	п. 3.1
ГОСТ 6309-93	п. 1.4.1
ГОСТ 7502-98	п. 3.2
ГОСТ 12807-2003	п. 1.5.2
ГОСТ 19159-85	п. 1.6
ГОСТ 19902-89	п. 1.5.1
ГОСТ 23167-91	п. 1.2.2
ГОСТ 24782-90	раздел 2
ГОСТ 25441-90	п. 1.4.1
ГОСТ Р ИСО 3758-99	п. 1.6
ОСТ 17-10-030-2000	п. 1.4.1
ОСТ 17-10-034-2000	п. 1.4.1
ОСТ 17-891-86	п. 1.4.1
ТО РФ 17-15-04 к ГОСТ 28000-88	п. 1.4.1
ТУ 858-5735-2005	п. 1.4.1
ТУ 858-5736-2005	п. 1.4.1
ТУ 858-5744-2005	п. 1.4.1
ТУ 8500-053-08570932-2002	п. 1.5.3
ТУ 8500-054-08570932-2002	п. 1.6, раздел 4
Инструкция "Технические требования к соединениям деталей швейных изделий"	п. 1.5.2
Основы промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих (Практическое руководство, М., Военное издательство, 1984)	приложение А
Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. М., "Легкая индустрия", 1976	приложение А

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 8555-118-08570932-2006	Лист
						35

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подпись и дата

TH 8555-118-08570932-2006