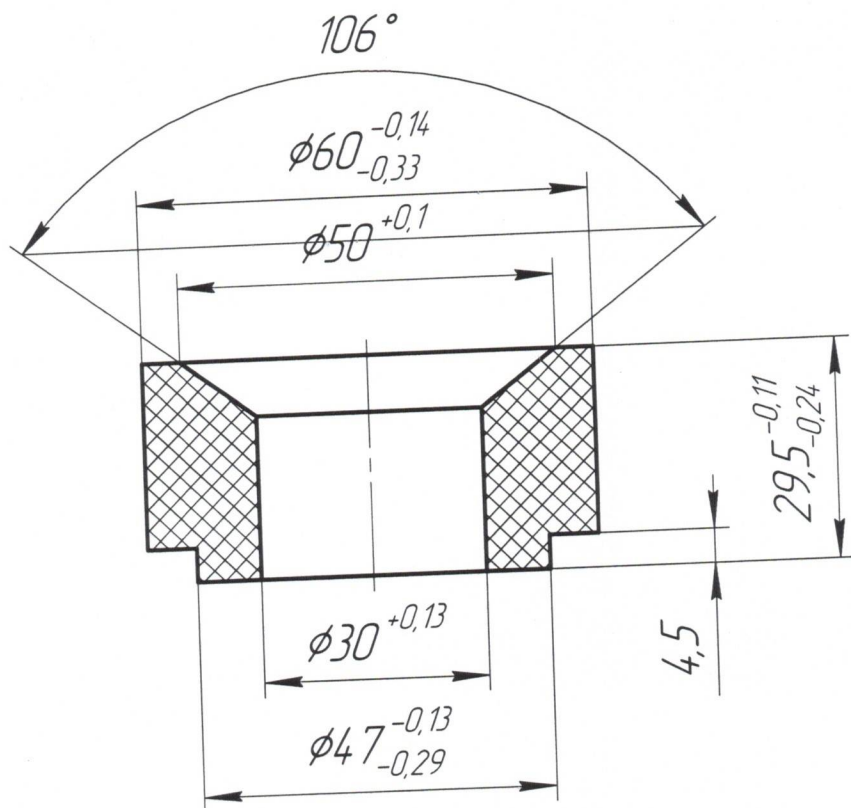


СП15.МГГ4Г.00.11

Rz40 (▽)



- 1 Намотку П-5-7 ЛДП ГОСТ 17731-79 производить по технологии завода-изготовителя.
- 2 Технические требования по технологии завода-изготовителя.
- 3 Допускается жгутование ленты при намотке по технологии завода-изготовителя.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 100022-80.
- 5 Маркировать обозначение чертежа на бирке.

СП15.МГГ4Г.00.11

Проставка ТЗП

Материал П-5-7 ЛДП
ГОСТ 17731-79

Лист	Масса	Масштаб
0,11	1:1	
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

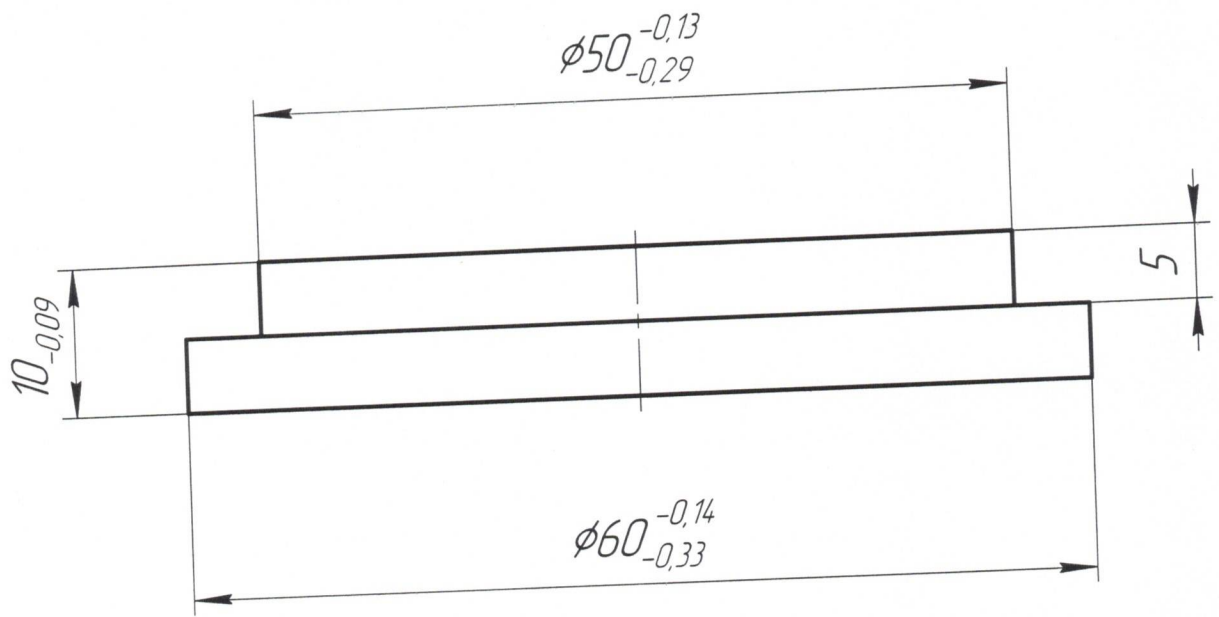
Подп. и дата

Инв. № подл.

СП15.МГГ4Г.00.14

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- 1 Намотку П-5-7 ЛДП ГОСТ 17731-79 производить по технологии завода-изготовителя.
- 2 Технические требования по технологии завода-изготовителя.
- 3 Допускается жгутование ленты при намотке по технологии завода-изготовителя.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 100022-80.
- 5 Маркировать обозначение чертежа на бирке.

СП15.МГГ4Г.00.14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

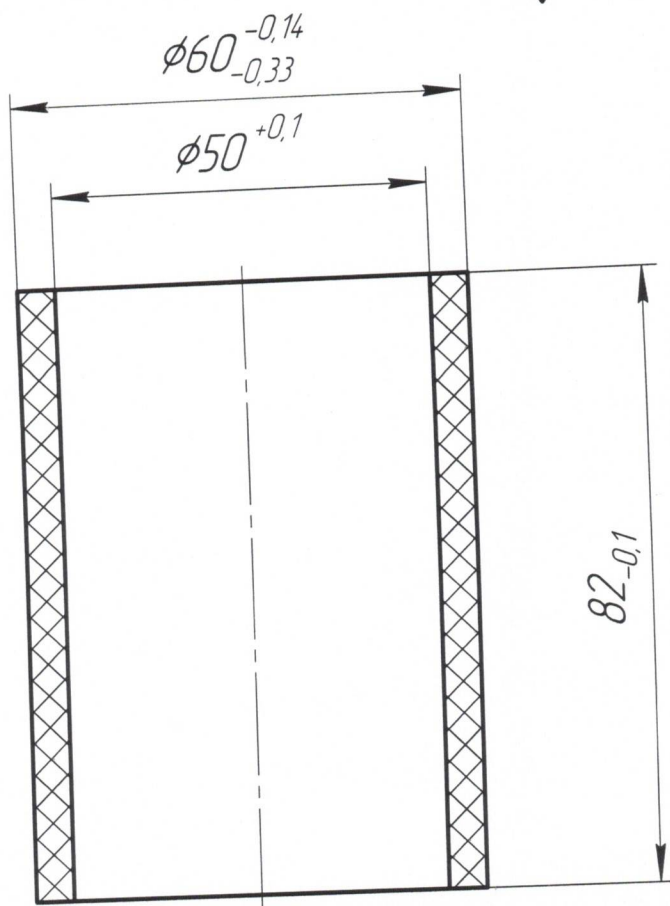
Крышка ТЗП

Материал П-5-7 ЛДП
ГОСТ 17731-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	2:1
Лист	Листов	1

СП15.МГГ4Г.00.12

Rz40 (▽)



- 1 Намотку П-5-7 ЛДП ГОСТ 17731-79 производить по технологии завода-изготовителя.
- 2 Технические требования по технологии завода-изготовителя.
- 3 Допускается жгутование ленты при намотке по технологии завода-изготовителя.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 100022-80.
- 5 Маркировать обозначение чертежа на бирке.

СП15.МГГ4Г.00.12

Втулка ТЗП

Материал П-5-7 ЛДП
ГОСТ 17731-79

Лист

Масса

Масштаб

0,14

1:1

Лист

Листов

1

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.