

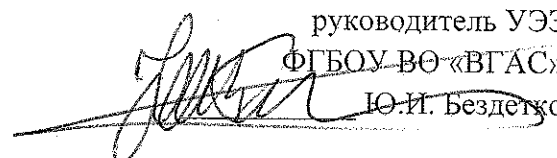
УТВЕРЖДАЮ

Помощник ректора –

руководитель УЭЗ

ФГБОУ ВО «ВГАС»

Ю.И. Бездетко



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение работ по поверке корректора объема газа СПГ 741
газовой котельной общежития ФГБОУ ВО «ВГАС»
с восстановлением базы данных, восстановлением заводского паспорта,
юстировкой СИ и испытательного оборудования

1. Общие сведения

- **Заказчик:** ФГБОУ ВО «ВГАС»
- **Место проведение работ:** г. Воронеж, проспект Революции, д. 1
- **Срок проведение работ:** с 20.08.2026 г. по 25.08.2026 г.
- **Цель работ:** Подтверждение метрологических характеристик корректора СПГ 741 и восстановление его работоспособности после сбоя.

2. Технические требования

2.1. Поверка корректора СПГ 741

- **Нормативная база:** Методика поверки РАЖГ.421412.020 ПМ2, согласованная ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» (октябрь 2008 г.).
- **Условия проведения:** температура окружающего воздуха от +18 °С до +28 °С, относительная влажность не более 80%.
- **Средства поверки:** поверочный стенд СКС-6 (НПФ «Логика»), катушка сопротивления Р331 (100 Ом, класс точности 0,01).
- **Операции поверки:** внешний осмотр, опробование, проверка погрешности измерений и вычислений, проверка защиты данных от несанкционированного изменения.
- **Требования к результатам:** соответствие допускаемым пределам погрешности измерений и вычислений, установленным в методике поверки.
- **Оформление результатов:** запись в паспорте корректора в разделе «Сведения о поверке», проставление поверительного клейма при положительных результатах.

2.2. Восстановление базы данных

- **Объем работ:** восстановление структуры и содержимого архивов (суточных, часовых данных по расходу и объёму газа, приведённого к стандартным условиям, средних значений температуры и давления по каждому трубопроводу).
- **Методы восстановления:** использование штатных средств корректора, специализированного ПО (при наличии), резервных копий.
- **Контроль качества:** проверка целостности восстановленной базы данных.

2.3. Восстановление заводского паспорта

- **Объем работ:** сверка данных в электронном паспорте корректора с информацией из бумажного паспорта (проверка серийного номера, технических характеристик, дат поверки, подписей и печатей).

- **Методы восстановления:** сверка по штрих-коду или вручную, при необходимости — обращение к производителю или авторизованному сервисному центру за подтверждением данных.
- **Контроль качества:** комплектность документов, соответствие данных.

2.4. Юстировка средств измерений и испытательного оборудования

- **Состав работ:** корректировка параметров СИ (датчиков, преобразователей) для минимизации систематических погрешностей, настройка интерфейсов связи, проверка работоспособности после юстировки.
- **Методы:** сравнение показаний с эталонными средствами, анализ переходных процессов, проверка соответствия метрологических характеристик заявленным в руководстве по эксплуатации.
- **Контроль качества:** проверка точности юстированных параметров, отсутствие остаточных ошибок.

2.5. Требования к безопасности и охране труда

- Соблюдение требований ПОТ Р М-026-2003, ПОТ ТБ 2020 и иных действующих нормативных актов.
- Использование средств индивидуальной защиты (СИЗ) при работе с электрооборудованием.
- Организация безопасного рабочего места.

3. Требования к результатам

- Корректор СПГ 741, соответствующий требованиям методики поверки.
- Восстановленная база данных с полным архивом.
- Восстановленный заводской паспорт с корректными данными.
- Юстированные средства измерений и испытательное оборудование.
- Комплект документов (акт выполненных работ, протокол поверки, паспорт корректора).

4. Порядок приёмки и контроля

- **Приёмка:** проверка полноты и качества выполненных работ, соответствие результатов требованиям ТЗ и методики поверки.
- **Контроль:** проверка соблюдения сроков, качества выполненных работ, соответствия фактически выполненных операций ТЗ.

Разработал: зав. общежитием
(Должность)

(Подпись)

М.С. Андреева
(ФИО)

12.08.2026 г.